TEROSON

TEROSON® BOND 60

TEROSON® PU 8597 HMLC
Srpen 2020

PRODUCT DESCRIPTION

TEROSON® BOND 60 má následující vlastnosti:

Technologie	Polyuretan
Chemický typ	Polyuretan
Vzhled (nevytvrzený produkt)	Černá
Složky	Jednosložkový – nevyžaduje míchání
Viskozita	Pasta
Způsob vytvrzení	Vlhkostí
Aplikace	Přímé zasklívání
Teplota okolí při aplikaci	-10 až 45°C
Teplota produktu při aplikaci	5 až 35°C
Rozmezí pracovních teplot	-40 až 90°C
Krátkodobě (až 1 hodinu)	120°C
Bezpečná doba odjezdu (airbag, vytvrzeno při 23°C, 50% RH)	
Dle normy FMVSS 212/208 Crash Test 48 km/h, 100% čelní náraz	60 minut
Dle nového Henkel Crash Test standardu 64 km/h, 40% přesahu přídě vozu	60 minut
Specifické vlastnosti	• Schváleno pro OEM • Vynikající odolnost vůči stékání a tažení nitě • Kompatibilní s ADAS (Advanced Driving Assistance Systems) • Vysoký modul pružnosti ve smyku • Velice nízká elektrická vodivost

TEROSON® BOND 60 je jednosložkové polyuretanové lepidlo na zasklívání. Doba vytvrzení a doba k vytvoření povrchové kůžičky závisí na vlhkosti a teplotě okolí. Doba vytvrzení může záviset i na hloubce spoje. Zvýšením teploty a vlhkosti prostředí dojde k urychlení vytvrzení. Naopak nižší teplota a vlhkost prostředí způsobí pomalejší proces vytvrzování. Produkt má vynikající adhezi ke sklu, ke sklu s keramickou vrstvou a v kombinaci s primerem i k lakovaným povrchům. Typické aplikace zahrnují lepení čelních, zadních i bočních skel do karosérií vozidel (automobily, užitkové vozy, kolejová vozidla).

TYPICKÉ VLASTNOSTI NEVYTVRZENÉHO MATERIÁLU

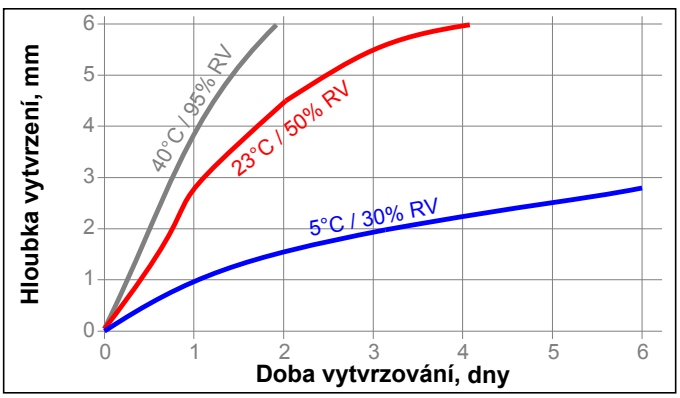
Měrná hmotnost při 23°C	1,3

PROVOZNÍ VLASTNOSTI PŘI VYTVRZOVÁNÍ

Hloubka vytvrzení po 24 hodinách, mm DIN 50014 při 23°C/50%RV	3
Doba instalace skla, minuty (od nanesení lepidla po umístění skla)	16

Doba vytvrzení (v závislosti na teplotě a vlhkosti)
Na grafu níže je patrné, že rychlost vytvrzení je závislá na teplotě a vlhkosti okolí.

Hloubka vytvrzení



Tato skutečnost se projevuje i v bezpečné době k odjezdu, která je kratší v létě a delší v zimě.

TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO MATERIÁLU

Vytvrzeno po dobu 7 dní při 23°C, 50% RV

Fyzikální vlastnosti:

Tvrdost Shore, Tvrdoměr A DIN53505		70
Prodloužení při přetržení, % DIN 53504		350
Pevnost v tahu DIN 53504	N/mm² (psi)	9,5 (1 380)

Adhezní vlastnosti

Sklo, 5mm vrstva lepidla DIN 54451

Pevnost ve smyku

po 24 hodinách	N/mm² (psi)	2 (290)
plné vytvrzení	N/mm² (psi)	5,5 (800)
Modul pružnosti ve smyku	N/mm² (psi)	2,9 (420)

VŠEOBECNÉ INFORMACE

Tento produkt se nedoporučuje používat v čistě kyslíkových nebo na kyslík bohatých systémech a neměl by se používat k těsnění chlóru či jiných silně oxidačních materiálů.

Informace pro bezpečné zacházení s tímto produktem najdete v Bezpečnostním listě (BL).

Pokyny pro použití

Důležité
Při aplikaci primerů, plničů, barev a jiných laků je nutné dodržovat technická doporučení výrobce.

PŘÍPRAVA POVRCHU

1. Zajistěte, aby lepené povrchy byly čisté, suché, zbavené veškeré mastnoty, oleje a jiných nečistot.
2. Zkontrolujte zda nové sklo není poškozené a ověřte, že pasuje.
3. Pro dosažení optimální adheze na novém sklu jsou možné dva způsoby čištění (na bázi rozpouštědel TEROSON® VR 10 nebo na vozdní bázi TEROSON® BOND GLASS CLEANER).

   Čistící proces na bázi rozpouštědel:

   a. Povrchy otřete TEROSON® VR 10 utěrkou, co nezanechává vlákna a žmolky.
   b. Plochu k lepení zdrsněte pomocí hladké brusné vlny nebo pomocí navlhčené brusné houbičky TEROSON® BOND SPONGE.
   c. Povrchy znovu otřete utěrkou s produktem TEROSON® VR 10.

   nebo

   Čistící proces na vodní bázi:

   a. Povrchy očistěte pomocí produktu TEROSON® BOND GLASS CLEANER.
   b. Plochu k lepení zdrsněte pomocí navlhčené brusné houbičky TEROSON® BOND SPONGE.
   c. Povrchy znovu očistěte pomocí TEROSON® BOND GLASS CLEANER a pak povrchy usušte tahem v jednom směru pomocí utěrky, co nezanechává vlákna a žmolky.

4. Po čištění vyčkejte alespoň 2 minuty, aby došlo k vypaření veškerých zbytků čističů.
5. Čištění odříznuté vrstvy předešlého lepidla není obecně nutné. Pokud ovšem bude čištění potřeba, je nutné vyčkat minimálně 2 minuty pro vypaření zbytků čističe.

NANESENÍ PRIMERU

1. Před otevřením lahvičky s produktem TEROSON® BOND ALL-IN-ONE- PRIMER ji ďůkladně protřepejte (alespoň 1 minutu).
2. Primer naneste pomocí aplikátoru na plochu určenou k lepení a to v jednom směru (nechejte odpařit po dobu alespoň 2 minut).
3. Pokud je odříznutá housenka starého lepidla ještě čerstvá (do 2 hodin od seříznutí), není potřeba na ní aplikovat primer. Pokud by ovšem seříznutí staré housenky proběhlo více než 2 hodiny před aplikací nového lepidla je nutné ji ošetřit pomocí produktu TEROSON® BOND ALL-IN-ONE PRIMER. Poznámka: Toto platí jen pro čisté a nekontaminované seříznuté housenky. Povrch seříznuté housenky je nejlepším povrchem pro aplikaci TEROSON® BOND 60.
4. Primer TEROSON® BOND ALL-IN-ONE-PRIMER je vhodné použít i pokud je sklo již od výrobce opatřeno primerem nebo lepidlem na bázi polyuretanu. Dojde k tím zaručení optimální adheze produktu TEROSON® BOND 60.
5. Pomocí aplikátoru naneste tenkou vrstvu primeru TEROSON® BOND ALL-IN-ONE-PRIMER. Produkt nechte odpařit po dobu 2 minut. Následně je možné nanést produkt TEROSON® BOND 60.

Aplikace

1. Lepidlo TEROSON® BOND 60 lze nanášet jak z kartuší tak z fóliového balení a to pomocí běžně dostupných zařízení, jako jsou ruční / pneumatické / elektrické pistole.
2. U produktu TEROSON® BOND 60 je nutné dodržet bezpečnou dobu k odjezdu.

Skladování
Produkt skladujte v neotevřených originálních nádobách na suchém místě. Informace o skladování produktu jsou uvedeny na etiketě nádob.
Optimální podmínky skladování: 15 až 25 °C. Skladování pod 5 °C nebo nad 25 °C může nepříznivě ovlivnit vlastnosti produktu.
Materiál odebraný z nádoby může být během používání

kontaminován. Proto jej nikdy nevracejte do originálního obalu. Společnost Henkel nemůže nést odpovědnost za produkt, který byl kontaminován nebo skladován za podmínek jiných, než výše uvedených. Pokud jsou potřebné další informace, kontaktujte Vaše místní technické nebo zákaznické oddělení Henkel Loctite.

Neslouží pro materiálové specifikace:
Technické údaje zde uvedené jsou pouze informativní. Potřebujete-li pomoc nebo radu ve věci technických podmínek tohoto produktu, obraťte se prosím na Vaše místní oddělení kvality.

Schválení a certifikace:
Pro informace o certifikátech a schváleních k tomuto produktu kontaktuje svého Henkel obchodního zástupce.

Rozpětí hodnot
Zde uvedená data lze považovat za typické hodnoty. Hodnoty se zakládají na skutečném měření a jsou pravidelně ověřována.

Rozpětí teploty / vhlkosti: 23 °C / 50% RV = 23+2 °C / 50+5% RV.

Převody:
(°C x 1.8) + 32 = °F
kV/mm x 25.4 = V/mil
mm / 25.4 = inches
µm / 25.4 = mil
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8.851 = lb·in
N·m x 0.738 = lb·ft
N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

Disclaimer:
Poznámka: Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Produkt může mít řadu různých aplikací a ve Vašem prostředí se může jednat o aplikace a pracovní podmínky, které jsou mimo naši kontrolu. Společnost Henkel tedy neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani negarantuje dosažení Vámi zamýšlených výsledků. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu pro Vaši konkrétní aplikaci.
Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

V případě, že produkty dodává Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS a Henkel France SA, vezměte na vědomí také následující skutečnost:
Bude-li společnost Henkel z libovolných právních důvodů přesto pohnána k odpovědnosti, její odpovědnost v žádném případě nepřekročí hodnotu dotčené dodávky.

Pokud produkty dodává Henkel Colombiana, S.A.S., platí toto prohlášení o vyloučení odpovědnosti:
Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Společnost Henkel neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani pro zamýšlené aplikace a výsledky. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu. Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

V případě, že jsou produkty dodávány Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc nebo Henkel Canada Corporation, se používá následující odmítnutí:
Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebíratzodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a
osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi. **V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zříká přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejích produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.** Tato diskuze o různých postupech a složeních neznamená, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

Ochranná známka
Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde. ® značí ochrannou známku zaregistrovanou na Úřadě obchodního vlastnictví Spojených států amerických. (U.S. Patent and Trademark Office).

Reference 0.0