

TEROSON® BOND 60 PROFESSIONAL

 Noto come Teroson® PU 8594 HMLC
 Agosto 2020

DESCRIZIONE PRODOTTO

Tecnologia	Poliuretano
Tipologia chimica	Poliuretano
Prodotto non polimerizzato	Nero
Componenti	Monocomponente - Non necessita di miscelazione
Viscosità	Pastoso
Polimerizzazione	Umidità
Applicazione	Adesivo per vetri
Temperatura ambiente durante l'applicazione	-10 a 45°C (14 a 113°F)
Temperatura del prodotto durante l'applicazione	5 a 35°C (41 a 95°F)
Temperatura di esercizio	-40 a 90°C (-40 a 194°F)
Brevi esposizioni, max 1(h)	120°C (248°F)
Tempo di sicurezza consegna auto con air bag	
Crash test normativa FMVSS 212/208 Crash Test 48 km/h, 100% contro l'ostacolo	60 minuti
Crash test Normativa New Henkel Crash Test Standard 64 km/h, 40% contro l'ostacolo	60 minuti
Specifici benefits	• Approvato dai produttori • Ottima resistenza a colatura, non fila • Compatibile con ADAS (Advanced Driving Assistance Systems) • Veloce polimerizzazione • Alto modulo elastico • Bassa conducibilità

TEROSON® BOND 60 PROFESSIONAL è un adesivo poliuretanico mono componente. Sia la formazione della pelle che i tempi di indurimento dipendono dall'umidità e dalla temperatura. Il tempo di polimerizzazione può variare a seconda della profondità del giunto. Aumentando la temperatura e l'umidità, il tempo di reazione può essere ridotto. La bassa temperatura e la bassa umidità rallentano il processo. Ha un'eccellente adesione al vetro, al vetro con rivestimento ceramico, all'incapsulamento e alle superfici verniciate in connessione con il primer / attivatore. Le applicazioni tipiche includono l'incollaggio di parabrezza anteriori, posteriori e laterali alla carrozzeria di veicoli passeggeri, utilitari, speciali e ferroviari.

PROPRIETÀ TIPICHE DEL MATERIALE NON POLIMERIZZATO

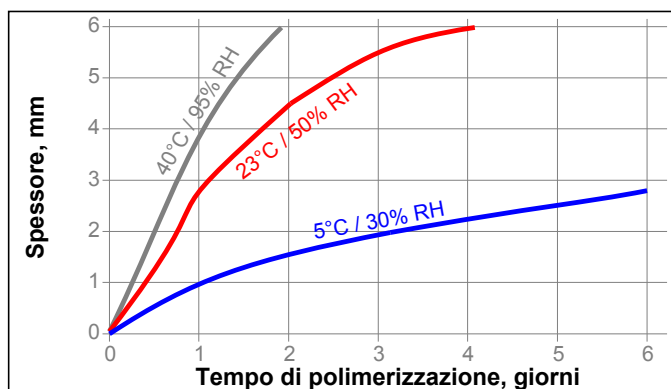
Peso specifico @ 23°C 1,3

Caratteristiche di polimerizzazione

Polimerizzazione 24 hours, mm 3
 DIN 50014 @ 23°C/50%RH
 Tempo pelle (pot life) 15
 dall'applicazione del prodotto al posizionamento

Polimerizzazione, umidità e temperatura

Come mostra il grafico sottostante, l'umidità e la temperatura hanno un'influenza sulla velocità di polimerizzazione dell'adesivo del parabrezza.

Velocità di polimerizzazione

Caratteristiche del prodotto polimerizzato

Polimerizzazione per 7 days @ 23°C, 50% RH

Proprietà fisiche

Durezza shore, Durometer A	60
DIN 53505	
Allungamento a rottura, %	350
DIN 53504	
Resistenza trazione	alla N/mm² 8,5
DIN 53504	(psi) (1 200)

Proprietà dell'adesivo


Vetro spessore 5mm

DIN 54451

Resistenza al taglio

24 ore

N/mm² 1,8
(psi) (440)

Completa polimerizzazione

N/mm² 5,5
(psi) (800)

Modulo elastico

N/mm² 2,7
(psi) (390)

INFORMAZIONI GENERALI

Questo prodotto non è raccomandato per l'uso in ossigeno puro e / o sistemi ricchi di ossigeno e non deve essere selezionato come sigillante per cloro o altri materiali fortemente ossidanti.

Per informazioni sulla manipolazione sicura di questo prodotto, consultare la scheda di dati di sicurezza (SDS).

Istruzioni per l'uso

Importante

Per l'applicazione di primer, stucchi, primer, vernici o altri rivestimenti, è necessario considerare e seguire le linee guida tecniche dei produttori.

Pre-trattamento

1. Il supporto da incollare deve essere asciutto e privo di olio, polvere, grasso e altre contaminazioni.
2. Controlla che il nuovo parabrezza non presenti danni o graffi e assicurati che si adatti.
3. Per ottenere un'adesione ottimale sul nuovo parabrezza, consigliamo 2 diversi metodi di preparazione della superficie (a base di solvente, TEROSON® VR 10 o a base d'acqua, TEROSON® BOND GLASS CLEANER):

Processo di pulizia con solvente:

- a. Pulire la superficie con un panno privo di lanugine TEROSON® VR 10.
- b. Carteggiare la linea di incollaggio con un tampone abrasivo liscio o TEROSON® BOND SPUGNA bagnata.
- c. Pulire la superficie bagnata con un panno asciutto. TEROSON® VR 10.

Or

Processo di pulizia con prodotto a base acqua:

- a. Pulire la superficie con TEROSON® BOND GLASS CLEANER
- b. Carteggiare la linea di adesione con TEROSON® inumidito BOND SPUGNA.

c. Applicare TEROSON® BOND GLASS CLEANER di nuovo e asciugare la linea di adesione in una sola direzione utilizzando un panno privo di lanugine.

4. Attendere almeno 2 minuti dopo il processo di pulizia per consentire a tutti i residui rimanenti di evaporare.
5. In generale non è necessaria la pulizia dello strato adesivo tagliato che rimane sulla scocca. Se, tuttavia, è necessaria la pulizia di questo strato rimanente, è obbligatorio un tempo di evaporazione di almeno 2 minuti.

PRIMERIZZAZIONE

1. Prima di aprire il flacone di TEROSON® BOND ALL-IN-ONE-PRIMER, agitare bene (almeno 1 minuto).
2. Applicare il primer con tampone di lana in una passata sulla linea di adesione (lasciare appassire per 2 minuti).
3. Entro le prime 2 ore dal taglio del vecchio cordone adesivo nel telaio della carrozzeria, non è necessario attivarlo. Ma se la sostituzione richiede più di 2 ore, il vecchio cordolo tagliato deve essere attivato con TEROSON® BOND ALL-IN-ONE-PRIMER. NOTA: a condizione che non sia contaminato da polvere o grasso, il cordolo adesivo tagliato vecchio è la migliore superficie adesiva per l'adesivo TEROSON® BOND 60 PROFESSIONAL.
4. Se i vetri sono stati prerivestiti con un primer o un adesivo / sigillante a base di PU dal fornitore del vetro, TEROSON® BOND ALL-IN-ONE-PRIMER è adatto anche per garantire la corretta aderenza di TEROSON® BOND 60 PROFESSIONAL al pre-rivestimento.
5. Utilizzando un tampone di lana, uno strato sottile di TEROSON® BOND ALL-IN-ONE-PRIMER viene applicato al pre-rivestimento. Lasciar evaporare per 2 minuti. Successivamente, TEROSON® BOND 60 PROFESSIONAL viene applicato come al solito, ma tenendo conto dello spessore dello strato del pre-rivestimento.

Applicazione

1. L'adesivo per parabrezza TEROSON® BOND 60 PROFESSIONAL deve essere estruso utilizzando attrezzature commerciali come erogatori manuali, a batteria o ad aria compressa con asta a cremagliera e fondello pistone.
2. Il tempo di fermo auto sicuro di TEROSON® BOND 60 PROFESSIONAL deve essere rispettato.

Conservazione



Conservare il prodotto nel contenitore non aperto in un luogo asciutto. Le informazioni sulla conservazione possono anche essere indicate sull'etichetta del contenitore del prodotto.

Il materiale rimosso dai contenitori può essere contaminato durante l'uso. Henkel Corporation non può assumersi la responsabilità per il prodotto che è stato contaminato o conservato in condizioni diverse da quelle precedentemente indicate. Se sono necessarie ulteriori informazioni, contattare il rappresentante Henkel locale.

Specifiche di prodotto:

I dati tecnici qui contenuti sono da intendersi solo come riferimento e non sono considerati specifiche del prodotto. Le specifiche del prodotto si trovano sul Certificato di analisi o contattare il rappresentante Henkel.

Certificati e approvazioni:

Per favore contattare un tecnico commerciale Henkel per approvazioni o certificazioni di questo prodotto.

Data Ranges

I dati qui contenuti possono essere riportati come valori tipici. I valori sono basati su test recenti e verificati su base periodica.

Range di temperatura/umidità: 23 °C / 50% RH = 23+2 °C / 50+5% RH.

Conversioni:

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Note:

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica (TDS), comprese le raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto alla data di questa scheda tecnica. Il prodotto può avere una varietà di applicazioni diverse, nonché diverse applicazioni e condizioni di lavoro nel vostro ambiente che sono al di fuori del nostro controllo. Pertanto, Henkel non è responsabile dell'idoneità del nostro prodotto ai processi e alle condizioni di produzione rispetto ai quali vengono utilizzati, nonché alle applicazioni e ai risultati previsti. Si consiglia vivamente di eseguire le proprie prove precedenti per confermare tale idoneità del nostro prodotto. È esclusa

qualsiasi responsabilità in relazione alle informazioni nella scheda tecnica o qualsiasi altra raccomandazione scritta o orale relativa al prodotto in questione, salvo se diversamente concordato e salvo in relazione a morte o lesioni personali causate da nostra negligenza e qualsiasi responsabilità ai sensi di qualsiasi legge obbligatoria sulla responsabilità del prodotto applicabile.

Nel caso in cui i prodotti vengano consegnati da Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS e Henkel France SA, si prega di notare inoltre quanto segue: Nel caso in cui Henkel fosse comunque ritenuta responsabile, su qualsiasi base legale, la responsabilità di Henkel non supererà in nessun caso l'importo della consegna in questione.

Nel caso in cui i prodotti vengano consegnati da Henkel Colombian, S.A.S., si applica il seguente disclaimer: Le informazioni fornite in questa scheda tecnica (TDS), comprese le raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto alla data di questa scheda tecnica. Henkel non è responsabile dell'idoneità del nostro prodotto per i processi e le condizioni di produzione rispetto ai quali vengono utilizzati, nonché per le applicazioni e i risultati previsti. Si consiglia vivamente di eseguire le proprie prove precedenti per confermare tale idoneità del nostro prodotto. È esclusa qualsiasi responsabilità in relazione alle informazioni nella scheda tecnica o qualsiasi altra raccomandazione scritta o orale relativa al prodotto in questione, salvo se diversamente concordato esplicitamente e salvo in relazione a morte o lesioni personali causate da nostra negligenza e qualsiasi responsabilità ai sensi di qualsiasi legge obbligatoria sulla responsabilità del prodotto applicabile.

Nel caso in cui i prodotti vengano consegnati da Henkel Corporation o Henkel Canada, Inc., è applicabile la seguente dichiarazione di non responsabilità: I dati qui contenuti sono forniti solo a scopo informativo e sono ritenuti affidabili. Non possiamo assumerci la responsabilità dei risultati ottenuti da altri sui cui metodi non abbiamo alcun controllo. È responsabilità dell'utente determinare l'idoneità allo scopo dell'utente di qualsiasi metodo di produzione qui menzionato e adottare le precauzioni che possono essere consigliate per la protezione della proprietà e delle persone contro i pericoli che possono essere coinvolti nella loro manipolazione e utilizzo. Alla luce di quanto sopra, Henkel Corporation declina espressamente tutte le garanzie espresse o implicite, comprese le garanzie di commerciabilità o idoneità per uno scopo particolare, derivanti dalla vendita o dall'uso dei prodotti di Henkel Corporation. Henkel Corporation declina espressamente ogni responsabilità per danni consequenziali o incidentali di qualsiasi tipo, inclusa la perdita di profitti. La discussione qui di vari processi o composizioni non



deve essere interpretata come una rappresentazione che sono liberi dal dominio di brevetti di proprietà di altri o come una licenza in base a qualsiasi brevetto della Henkel Corporation che possa coprire tali processi o composizioni. Si consiglia a ogni potenziale utente di testare la sua applicazione proposta prima dell'uso ripetitivo, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno o più brevetti statunitensi o stranieri o domande di brevetto.

Utilizzo del marchioSalvo diversa indicazione, tutti i marchi in questo documento sono marchi di Henkel Corporation negli Stati Uniti e altrove .® denota un marchio registrato presso l'Ufficio marchi e brevetti degli Stati Uniti.

Reference 0.0



For the most direct access to local sales and technical support visit: www.henkel.com/industrial