

TEROSON® BOND 60 PROFESSIONAL

August 2020

Produktbeschreibung

TEROSON® BOND 60 PROFESSIONAL bietet die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Polyurethan
Chemischer Typ	Polyurethan
Aussehen (unausgehärtet)	Schwarz
Komponenten	Eine Komponente – kein Mischen erforderlich
Viskosität	Pastös
Aushärtung	2-Komponenten
Anwendung	Scheibenklebstoff
Umgebungstemperatur bei Anwendung	-10 bis 45°C (14 bis 113°F)
Verarbeitungstemperatur	5 bis 35°C (41 bis 95°F)
Betriebstemperatur	-40 bis 90°C (-40 bis 194°F)
Kurzfristig (bis zu 1 h)	120 °C (248 °F)
Sichere Wegfahrzeit mit Airbag	
Crashnorm FMVSS 212/208 Crashtest 48 km/h, 100% Frontal	60 Minuten
Crashnorm neuer Henkel Crashtest Standard 64 km/h, 40% Überlappung	60 Minuten
Spezifische Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> • OEM-Zulassung • Hervorragende Standfestigkeit und geringer Fadenzug • Kompatibel mit ADAS (erweiterten Fahrerassistenzsystemen) • Homogene, umweltunabhängige Aushärtung • Hohes Schubmodul • Geringe Leitfähigkeit

TEROSON® BOND 60 PROFESSIONAL ist ein einkomponentiger Polyurethan-Windschutzscheibenklebstoff. Sowohl die Hautbildungs- als auch die Aushärtezeit sind von Luftfeuchtigkeit und Temperatur abhängig. Die Aushärtezeit kann je nach Fugentiefe variieren. Durch Erhöhung der Temperatur und Luftfeuchtigkeit kann die Reaktionszeit verkürzt werden. Niedrige Temperaturen sowie geringe Feuchtigkeit verlangsamen den Prozess. Es verfügt über eine ausgezeichnete Haftung auf Glas, keramikbeschichtetem Glas und in Verbindung mit Primer auf lackierten Flächen. Typische Anwendungen sind die Verklebung von Front-, Heck- und Seitenscheiben mit der Karosserie von Personen-, Nutz-, Sonder- und Schienenfahrzeugen.

Typische Eigenschaften in ungehärtetem Zustand

Spezifisches Gewicht bei 23°C 1.3

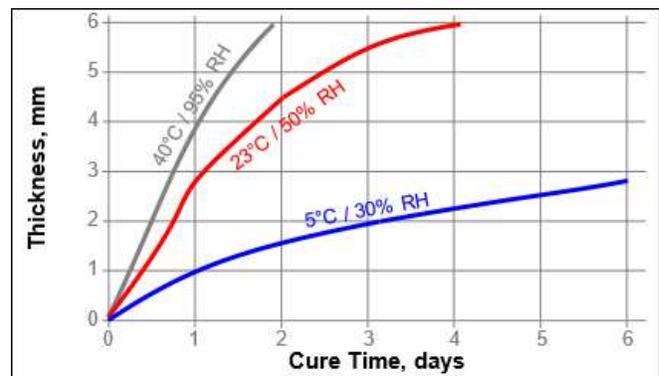
Typische Aushärteeigenschaften

Durchhärtung für 24 Stunden, mm
DIN 50014 bei 23°C/50%rF 3
Verarbeitungszeit, Minuten 15
(vom Materialauftrag bis zum Einsetzen der Scheibe)

Aushärtung vs. Feuchtigkeit vs. Temperatur

Wie die folgende Grafik zeigt, haben Luftfeuchtigkeit und Temperatur Einfluss auf die Aushärtungsgeschwindigkeit des Scheibenklebstoffs.

Aushärtegeschwindigkeit



Dies spiegelt sich auch in der sicheren Wegfahrzeit dieses Klebstoffes wider, die im Sommer kürzer und im Winter länger ist.

Funktionseigenschaften im ausgehärteten Zustand

Ausgehärtet für 7 days bei 23 °C, 50 % RH

Physikalische Eigenschaften

Shore-Härte, Durometer A
DIN53505 60
Bruchdehnung, %
DIN53504 350
Zugfestigkeit
DIN53504 N/mm2 8.5
(lb/in) (1,200)

Eigenschaften

Glas, Schichtdicke 5mm
DIN54451

Zugsscherfestigkeit

24 Stunden	N/mm ² (lb/in)	1.8 (440)
Vollständige Aushärtung	N/mm ² (lb/in)	5.5 (800)
Zugscherungsmodul	N/mm ² (lb/in)	2.7 (390)

ALLGEMEINE INFORMATION

Dieses Produkt ist nicht geeignet für reinen Sauerstoff und/oder sauerstoffangereicherte Systeme und sollte nicht als Dichtstoff für Chlor oder stark oxidierende Medien gewählt werden.

Informationen zur sicheren Handhabung dieses Produkts finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Verarbeitungshinweise**Wichtig**

Beim Auftragen von Grundierungen, Füllern, Grundierfüllern, Lacken oder anderen Beschichtungen sind die technischen Richtlinien der Hersteller zu beachten und einzuhalten.

Vorbehandlung

1. Der zu verklebende Untergrund muss trocken und frei von Öl, Staub, Fett und anderen Verunreinigungen sein.
2. Prüfen Sie die neue Windschutzscheibe auf Beschädigungen oder Kratzer und stellen Sie sicher, dass sie passt.
3. Um eine optimale Haftung auf der neuen Scheibe zu erreichen, empfehlen wir 2 verschiedene Methoden der Oberflächenvorbereitung (lösemittelbasiert, TEROSON® VR 10 oder wasserbasiert, TEROSON® BOND GLASS CLEANER):

Lösemittelbasiertes Reinigungsverfahren:

- Wischen Sie die Oberfläche mit TEROSON® VR 10 und einem fusselfreien Tuch ab.
- Schleifen Sie die Klebefläche mit einem weichen Schleifpad oder angefeuchtetem TEROSON® BOND SPONGE ab.
- Wischen Sie die Oberfläche erneut mit TEROSON® VR 10 und einem fusselfreien Tuch ab.

Oder

Wasserbasierter Reinigungsprozess:

- Oberfläche mit TEROSON® BOND GLASS CLEANER reinigen.
 - Klebefläche mit angefeuchtetem TEROSON® BOND SPONGE abschleifen.
 - Tragen Sie TEROSON® BOND GLASS CLEANER erneut auf und trocknen Sie die Klebefläche in einer Richtung mit einem fusselfreien Tuch ab.
4. Warten Sie nach dem Reinigungsvorgang mindestens 2 Minuten, damit alle verbleibenden Rückstände verdunsten können.
 5. Eine Reinigung der auf dem Scheibenrahmen verbleibenden geschnittenen Klebstoffschicht ist grundsätzlich nicht erforderlich. Sollte dennoch eine Reinigung dieser Restschicht erforderlich sein, ist eine Abluftzeit von mindestens 2 Minuten einzuhalten.

Grundierung

1. Vor dem Öffnen der TEROSON® BOND ALL-IN-ONE-PRIMER -Flasche gut schütteln (mindestens 1 Minute).
2. Primer mit Wolltupfer oder Bond Sponge in einem Durchgang auf die Klebefuge auftragen (2 Minuten ablüften lassen).
3. Innerhalb der ersten 2 Stunden nach dem Zurückschneiden der alten Kleberaube im Scheibenrahmen muss diese nicht grundiert werden. Dauert der Austausch jedoch länger als 2 Stunden, muss die alte geschnittene Raupe mit TEROSON® BOND ALL-IN-ONE PRIMER aktiviert werden. HINWEIS: Sofern sie nicht mit Staub oder Fett verunreinigt ist, ist die alte geschnittene Kleberaube die beste Klebefläche für den TEROSON® BOND 60 PROFESSIONAL.
4. Werden Fenster verklebt, die vom Glaslieferanten mit einem Primer oder einem Kleb-/Dichtstoff auf PU-Basis vorbeschichtet wurden, eignet sich TEROSON® BOND ALL-IN-ONE-PRIMER ebenfalls um die korrekte Haftung von TEROSON® BOND 60 PROFESSIONAL auf der Vorbeschichtung sicherzustellen.
5. Mit einem Wolltupfer oder BOND Sponge eine dünne Schicht TEROSON® BOND ALL-IN-ONE-PRIMER auf die Vorbeschichtung aufgetragen. 2 Minuten ablüften lassen. Anschließend wird TEROSON® BOND 60 PROFESSIONAL wie gewohnt aufgetragen, jedoch unter Berücksichtigung der Schichtdicke der verbliebenen geschnittenen Klebstoff-Raupe.

Auftrag

1. Die Verarbeitung des Scheibenklebers TEROSON® BOND 60 PROFESSIONAL aus der Kartusche oder Folienpackung erfolgt mit handelsüblichen Geräten wie Hand-, Akku- oder Druckluft-Dispensern mit Kolbenstange.
2. Die sichere Wegfahrzeit von TEROSON® BOND 60 PROFESSIONAL muss eingehalten werden.

Lagerbedingungen

Lagern Sie das Produkt im ungeöffneten Behälter an einem trockenen Ort. Informationen zur Lagerung können auf dem Etikett des Produktbehälters angegeben sein.

Optimale Lagerung: 15°C bis 25°C. Durch Lagerung unter 5°C und über 25°C können die Produkteigenschaften nachteilig beeinflusst werden.

Aus Behältern entnommenes Material kann während der Verwendung verunreinigt werden. Geben Sie das Produkt nicht zurück in die Originalverpackung. Die Henkel Corporation kann keine Verantwortung für Produkte übernehmen, die verunreinigt oder unter anderen als den zuvor angegebenen Bedingungen gelagert wurden. Wenn Sie weitere Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen Henkel-Vertreter.

PRODUKTSPEZIFIKATION

Die hierin enthaltenen technischen Daten dienen ausschließlich zu Referenzzwecken und gelten nicht als Spezifikationen für das Produkt. Produktspezifikationen finden Sie im Analysezertifikat oder wenden Sie sich bitte an einen Henkel-Vertreter.

Zulassung und Zertifikat

Für eine entsprechende Genehmigung oder ein Zertifikat dieses Produkts wenden Sie sich bitte an einen Henkel-Vertreter.



Datenbereiche

Die hierin enthaltenen Daten können als typische Werte angegeben werden. Die Werte basieren auf tatsächlichen Testdaten und werden regelmäßig überprüft.

Temperatur-/Feuchtigkeitsbereiche: 23°C / 50% RH = 23±2°C / 50±5% RH

Umrechnungsfaktoren

(°C x 1,8) + 32 = °F

kV/mm x 25,4 = V/mil

mm / 25,4 = Zoll

µm / 25,4 = mil

N x 0,225 = Pfund

N/mm x 5,71 = lb/in

N/mm² x 145 = psi

MPa x 145 = psi

N·m x 8,851 = lb·in

N·m x 0,738 = lb·ft

N·mm x 0,142 = oz·in

mPa·s = cP

Haftungsausschluss

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Das Produkt kann eine Vielzahl unterschiedlicher Anwendungen sowie unterschiedliche Anwendungs- und Arbeitsbedingungen in Ihrer Umgebung haben, die außerhalb unserer Kontrolle liegen. Henkel übernimmt daher keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die Produktionsprozesse und -bedingungen, für die Sie sie verwenden, sowie für die beabsichtigten Anwendungen und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests. Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests. Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen

Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern.

Referenz 1