

## TEROSON® BOND 120

Novembre 2022

### DESCRIZIONE PRODOTTO

<b>Tecnologia</b>	Poliuretano
Tipologia chimica	Poliuretano
Prodotto non polimerizzato	Nero
Componenti	Monocomponente - Non necessita di miscelazione
Viscosità	Pastoso
<b>Polimerizzazione</b>	Umidità
<b>Applicazione</b>	Adesivo per vetri
Temperatura ambiente durante l'applicazione	-10 a 45°C (14 a 113°F)
Temperatura del prodotto durante l'applicazione	5 a 35°C (41 a 95°F)
Temperatura di esercizio	-40 a 90°C (-40 a 194°F)
Brevi esposizioni, max 1(h)	120°C (248°F)
<b>Tempo di sicurezza consegna auto con air bag</b>	
Crash test normativa FMVSS 212/208 Crash Test 48 km/h, 100% contro l'ostacolo	2 ore
Crash test Normativa New Henkel Crash Test Standard 64 km/h, 40% contro l'ostacolo	2 ore
Specifici benefits	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Buona resistenza alla colatura</li> <li>• Non fila</li> <li>• Compatibile con ADAS (Advanced Driving Assistance Systems)</li> <li>• Elevata elasticità e resistenza al taglio</li> <li>• Bassa conducibilità</li> </ul>

TEROSON® BOND 120 è un adesivo poliuretano mono componente. Sia la formazione della pelle che i tempi di indurimento dipendono dall'umidità e dalla temperatura. Il tempo di polimerizzazione può variare a seconda della profondità del giunto. Aumentando la temperatura e l'umidità, il tempo di reazione può essere ridotto. La bassa temperatura e la bassa umidità rallentano il processo. Ha un'eccellente adesione al vetro, al vetro con rivestimento ceramico, all'incapsulamento e alle superfici verniciate in connessione con il primer / attivatore. Le applicazioni tipiche includono l'incollaggio di parabrezza anteriori, posteriori e laterali alla carrozzeria di veicoli passeggeri, utilitari, speciali e ferroviari.

### PROPRIETÀ TIPICHE DEL MATERIALE NON POLIMERIZZATO

Peso specifico @ 23°C

1,3

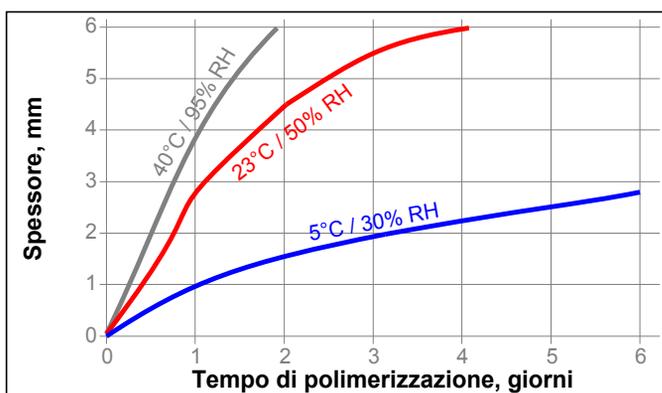
### Caratteristiche di polimerizzazione

Polimerizzazione 24 hours, mm  
DIN 50014 @ 23°C/50%RH 3  
Tempo pelle (pot life) 25  
dall'applicazione del prodotto al posizionamento

### Polimerizzazione, umidità e temperatura

Come mostra il grafico sottostante, l'umidità e la temperatura hanno un'influenza sulla velocità di polimerizzazione dell'adesivo del parabrezza.

### Velocità di polimerizzazione



### Caratteristiche del prodotto polimerizzato

Polimerizzazione per 7 days @ 23°C, 50% RH

Proprietà fisiche  
Durezza shore, Durometer A 67  
DIN 53505  
Allungamento a rottura, % 300  
DIN 53504  
Resistenza alla N/mm<sup>2</sup> 8,5  
trazione (psi) (1 200)  
DIN 53504

### Proprietà dell'adesivo

Vetro spessore 5mm  
DIN 54451  
Resistenza al taglio 24 ore N/mm<sup>2</sup> 4  
(psi) (580)  
Completa polimerizzazione N/mm<sup>2</sup> 6  
(psi) (870)  
Modulo elastico N/mm<sup>2</sup> 2  
(psi) (290)



## INFORMAZIONI GENERALI

**Questo prodotto non è raccomandato per l'uso in ossigeno puro e / o sistemi ricchi di ossigeno e non deve essere selezionato come sigillante per cloro o altri materiali fortemente ossidanti.**

**Per informazioni sulla manipolazione sicura di questo prodotto, consultare la scheda di dati di sicurezza (SDS).**

### Istruzioni per l'uso

#### Importante

Per l'applicazione di primer, stucchi, primer, vernici o altri rivestimenti, è necessario considerare e seguire le linee guida tecniche dei produttori.

#### Pre-trattamento

1. Il supporto da incollare deve essere asciutto e privo di olio, polvere, grasso e altre contaminazioni.
2. Controlla che il nuovo parabrezza non presenti danni o graffi e assicurati che si adatti.
3. Per ottenere un'adesione ottimale sul nuovo parabrezza, consigliamo 2 diversi metodi di preparazione della superficie (a base di solvente, TEROSON® VR 10 o a base d'acqua, TEROSON® BOND GLASS CLEANER):

##### Processo di pulizia con solvente:

- a. Pulire la superficie con un panno privo di lanugine TEROSON® VR 10.
- b. Carteggiare la linea di incollaggio con un tampone abrasivo liscio o TEROSON® BOND SPUGNA bagnata.
- c. Pulire la superficie bagnata con un panno asciutto. TEROSON® VR 10.

Or

##### Processo di pulizia con prodotto a base acqua:

- a. Pulire la superficie con TEROSON® BOND GLASS CLEANER
  - b. Carteggiare la linea di adesione con TEROSON® inumidito BOND SPUGNA.
  - c. Applicare TEROSON® BOND GLASS CLEANER di nuovo e asciugare la linea di adesione in una sola direzione utilizzando un panno privo di lanugine.
4. Attendere almeno 2 minuti dopo il processo di pulizia per consentire a tutti i residui rimanenti di evaporare.
  5. In generale non è necessaria la pulizia dello strato adesivo tagliato che rimane sulla scocca. Se, tuttavia, è necessaria la pulizia di questo strato rimanente, è obbligatorio un tempo di evaporazione di almeno 2 minuti.

## PRIMERIZZAZIONE

1. Prima di aprire il flacone di TEROSON® BOND ALL-IN-ONE- PRIMER, agitare bene (almeno 1 minuto).
2. Applicare il primer con tampone di lana in una passata sulla linea di adesione (lasciare appassire per 2 minuti).
3. Entro le prime 2 ore dal taglio del vecchio cordone adesivo nel telaio della carrozzeria, non è necessario attivarlo. Ma se la sostituzione richiede più di 2 ore, il vecchio cordolo tagliato deve essere attivato con TEROSON® BOND ALL-IN-ONE PRIMER. NOTA: a condizione che non sia contaminato da polvere o grasso, il cordolo adesivo tagliato vecchio è la migliore superficie adesiva per l'adesivo TEROSON® BOND 120.
4. Se i vetri sono stati prerivestite con un primer o un adesivo / sigillante a base di PU dal fornitore del vetro, TEROSON® BOND ALL-IN-ONE-PRIMER è adatto anche per garantire la corretta aderenza di TEROSON® BOND 120 al pre-rivestimento.
5. Utilizzando un tampone di lana, uno strato sottile di TEROSON® BOND ALL-IN-ONE-PRIMER viene applicato al pre-rivestimento. Lasciar evaporare per 2 minuti. Successivamente, TEROSON® BOND 120 viene applicato come al solito, ma tenendo conto dello spessore dello strato del pre-rivestimento.

### Pretrattamento alternativo con attivatore sul vetro

Se la velocità di trasmissione UV deve essere inferiore a 99,9 % Sulla linea di incollaggio, utilizzare un primer nero per garantire la protezione UV dell'adesivo.

### Applicazione

1. L'adesivo per parabrezza TEROSON® BOND 120 si applica bene sia in cartucce che in sacchetti utilizzando attrezzature commerciali come erogatori manuali, a batteria o ad aria compressa con asta del pistone.
2. Il tempo di fermo auto sicuro di TEROSON® BOND 120 deve essere rispettato.

### Conservazione

**Conservare il prodotto nel contenitore non aperto in un luogo asciutto. Le informazioni sulla conservazione possono anche essere indicate sull'etichetta del contenitore del prodotto.**

**Il materiale rimosso dai contenitori può essere contaminato durante l'uso. Henkel Corporation non può assumersi la responsabilità per il prodotto che è stato**



**contaminato o conservato in condizioni diverse da quelle precedentemente indicate. Se sono necessarie ulteriori informazioni, contattare il rappresentante Henkel locale.**

#### **Specifiche di prodotto:**

I dati tecnici qui contenuti sono da intendersi solo come riferimento e non sono considerati specifiche del prodotto. Le specifiche del prodotto si trovano sul Certificato di analisi o contattare il rappresentante Henkel.

#### **Certificati e approvazioni:**

Per favore contattare un tecnico commerciale Henkel per approvazioni o certificazioni di questo prodotto.

#### **Data Ranges**

I dati qui contenuti possono essere riportati come valori tipici. I valori sono basati su test recenti e verificati su base periodica.

Range di temperatura/umidità: 23 °C / 50% RH = 23+2 °C / 50+5% RH.

#### **Conversioni:**

(°C x 1.8) + 32 = °F

kV/mm x 25.4 = V/mil

mm / 25.4 = inches

µm / 25.4 = mil

N x 0.225 = lb

N/mm x 5.71 = lb/in

N/mm<sup>2</sup> x 145 = psi

MPa x 145 = psi

N·m x 8.851 = lb·in

N·m x 0.738 = lb·ft

N·mm x 0.142 = oz·in

mPa·s = cP

#### **Note:**

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica (TDS), comprese le raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto alla data di questa scheda tecnica. Il prodotto può avere una varietà di applicazioni diverse, nonché diverse applicazioni e condizioni di lavoro nel vostro ambiente che sono al di fuori del nostro controllo. Pertanto, Henkel non è responsabile dell'idoneità del nostro prodotto ai processi e alle condizioni di produzione rispetto ai quali vengono utilizzati, nonché alle applicazioni e ai risultati previsti. Si consiglia vivamente di eseguire le proprie prove precedenti per confermare tale idoneità del nostro prodotto. È esclusa qualsiasi responsabilità in relazione alle informazioni nella scheda tecnica o qualsiasi altra raccomandazione scritta o orale relativa al prodotto in questione, salvo se diversamente concordato e salvo in relazione a morte o lesioni personali causate da nostra negligenza e qualsiasi responsabilità. ai sensi di qualsiasi legge obbligatoria sulla responsabilità del prodotto applicabile.

**Nel caso in cui i prodotti vengano consegnati da Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS e Henkel**

**France SA, si prega di notare inoltre quanto segue: Nel caso in cui Henkel fosse comunque ritenuta responsabile, su qualsiasi base legale, la responsabilità di Henkel non supererà in nessun caso l'importo della consegna in questione.**

**Nel caso in cui i prodotti vengano consegnati da Henkel Colombian, S.A.S., si applica il seguente disclaimer: Le informazioni fornite in questa scheda tecnica (TDS), comprese le raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto alla data di questa scheda tecnica. Henkel non è responsabile dell'idoneità del nostro prodotto per i processi e le condizioni di produzione rispetto ai quali vengono utilizzati, nonché per le applicazioni e i risultati previsti. Si consiglia vivamente di eseguire le proprie prove precedenti per confermare tale idoneità del nostro prodotto. È esclusa qualsiasi responsabilità in relazione alle informazioni nella scheda tecnica o qualsiasi altra raccomandazione scritta o orale relativa al prodotto in questione, salvo se diversamente concordato esplicitamente e salvo in relazione a morte o lesioni personali causate da nostra negligenza e qualsiasi responsabilità ai sensi di qualsiasi legge obbligatoria sulla responsabilità del prodotto applicabile.**

**Nel caso in cui i prodotti vengano consegnati da Henkel Corporation o Henkel Canada, Inc., è applicabile la seguente dichiarazione di non responsabilità: I dati qui contenuti sono forniti solo a scopo informativo e sono ritenuti affidabili. Non possiamo assumerci la responsabilità dei risultati ottenuti da altri sui cui metodi non abbiamo alcun controllo. È responsabilità dell'utente determinare l'idoneità allo scopo dell'utente di qualsiasi metodo di produzione qui menzionato e adottare le precauzioni che possono essere consigliate per la protezione della proprietà e delle persone contro i pericoli che possono essere coinvolti nella loro manipolazione e utilizzo. Alla luce di quanto sopra, Henkel Corporation declina espressamente tutte le garanzie espresse o implicite, comprese le garanzie di commerciabilità o idoneità per uno scopo particolare, derivanti dalla vendita o dall'uso dei prodotti di Henkel Corporation. Henkel Corporation declina espressamente ogni responsabilità per danni consequenziali o incidentali di qualsiasi tipo, inclusa la perdita di profitti. La discussione qui di vari processi o composizioni non deve essere interpretata come una rappresentazione che sono liberi dal dominio di brevetti di proprietà di altri o come una licenza in base a qualsiasi brevetto della Henkel Corporation che possa coprire tali processi o composizioni. Si consiglia a ogni potenziale utente di testare la sua applicazione proposta prima dell'uso ripetitivo, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno o più brevetti statunitensi o stranieri o domande di brevetto.**

**Utilizzo del marchio Salvo diversa indicazione, tutti i**



marchi in questo documento sono marchi di Henkel Corporation negli Stati Uniti e altrove .® denota un marchio registrato presso l'Ufficio marchi e brevetti degli Stati Uniti.

Reference 0.0

