

TEROSON® BOND 120

Noviembre 2022

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

| | |
|---|---|
| Tecnología | Poliuretano |
| Tipo de química | Poliuretano |
| Aspecto (sin curar) | Negro |
| Componentes | 1 componente – no requiere mezcla |
| Viscosidad | Pasta |
| Curado | Humedad |
| Aplicación | Pegado de parabrisas |
| Temperatura ambiental de aplicación | -10 a 45°C (14 a 113°F) |
| Temperatura de aplicación de los materiales | 5 a 35°C (41 a 95°F) |
| Resistencia térmica (en servicio) | -40 a 90°C (-40 a 194°F) |
| Resistencia térmica (hasta 1 h) | 120°C (248°F) |
| Tiempo de manejo seguro (con bolsa de aire) | |
| Prueba de Impacto Norma FMVSS 212/208 48 km/h, frontal al 100% | 2 horas |
| Prueba de Impacto Henkel 64 km/h, impacto al 40% de empalme | 2 horas |
| Beneficios específicos | <ul style="list-style-type: none"> • Buena resistencia al escurrimiento • Cordón uniforme • Compatible con ADAS (Advanced Driving Assistance Systems) • Alta elasticidad y resistencia al corte • Baja conductividad |

TEROSON® BOND 120 es un adhesivo monocomponente a base de poliuretano para el pegado de parabrisas. La formación de piel y el tiempo de curado, dependen de la humedad y temperatura. El tiempo de curado varía de acuerdo con la holgura de la unión. Incrementando con la temperatura y humedad, el tiempo de curado puede reducirse. Las bajas temperaturas y baja humedad ralentizan el proceso de curado. Tiene una excelente adherencia al vidrio, al vidrio con el revestimiento cerámico, al encapsulado y a las superficies pintadas en el proceso de imprimación / activación. Las aplicaciones típicas incluyen la adhesión de vidrios delanteros, traseros y laterales a la carrocería de vehículos de pasajeros, utilitarios, especiales y ferroviarios.

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

Gravedad Específica @ 23°C 1.3

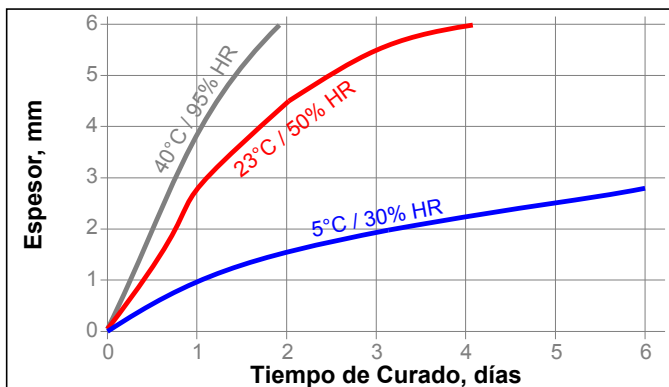
CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO

Índice de curado 24 horas, mm
DIN 50014 @ 23°C/50%RH 3
Tiempo de acristalamiento, minutos 25
(desde la aplicación del producto hasta la colocación del parabrisas)

Curado vs. Humedad vs. Temperatura

Como muestra el siguiente gráfico, la humedad y la temperatura influyen en la tasa de curado del adhesivo en el parabrisas.

Velocidad de Curado



Esto también se refleja en el Tiempo de Manejo Seguro de este adhesivo, que es más corto en verano y más largo en invierno.

COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL CURADO

Curado por 7 días @ 23°C, 50% HR

Propiedades físicas

Dureza tipo Shore, Durómetro A
DIN53505 67
Alargamiento al quiebre, %
DIN 53504 300
Resistencia a la tensión
DIN 53504 N/mm² 8.5
(psi) (1,200)

Propiedades de adhesión

Vidrio, espesor a 5mm
DIN 54451
Resistencia al corte en placa
24 horas N/mm² 4



| | | |
|-------------------------|-------------------|-------|
| | (psi) | (580) |
| curado completo | N/mm ² | 6 |
| | (psi) | (870) |
| Módulo de cizallamiento | N/mm ² | 2 |
| | (psi) | (290) |

dirección
utilizando un paño libre de pelusa.

- Esperar al menos 2 minutos después del proceso de limpieza para permitir que todos los residuos se evaporen.
- En general, no es necesario limpiar la capa adhesiva cortada que queda en la abertura de la ventana. Sin embargo, si es necesario limpiar esta capa restante, un tiempo de evaporación de al menos 2 minutos es obligatorio.

INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como sellador de cloro u otros oxidantes fuertes.

Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Ficha de Datos de Seguridad.

Modo de empleo

Importante

Para la aplicación de imprimadores, masillas, rellenos de imprimación, pinturas u otros recubrimientos, deben considerarse y seguirse las directrices técnicas de los fabricantes.

Pretratamiento

- El sustrato a unir debe estar seco y libre de aceite, polvo, grasa y otras contaminaciones.
- Revisar el nuevo parabrisas por si hay daños o rasguños y asegurarse de que encaje.
- Para conseguir que el parabrisas se adhiera de forma óptima, se recomienda 2 formas diferentes para la preparación de las superficies (limpieza base solvente, TEROSON® VR 10 o limpieza base agua, TEROSON® BOND GLASS CLEANER):

Limpieza Base Solvente:

- Limpiar la superficie con un paño libre de pelusas y
TEROSON® VR 10.
- Lijar la línea de unión con un una almohadilla abrasiva lisa
o con TEROSON® BOND SPONGE húmeda.
- Limpiar nuevamente la superficie con un paño libre de pelusas y
TEROSON® VR 10.

O

Limpieza Base Agua:

- Limpiar la superficie con TEROSON® BOND GLASS CLEANER
- Lijar la línea de unión con una TEROSON® BOND SPONGE húmeda.
- Aplicar TEROSON® BOND GLASS CLEANER nuevamente y secar la línea de unión en una sola

IMPRIMADO

- Antes de abrir el bote de TEROSON® BOND ALL-IN-ONE- PRIMER, agite bien (por lo menos durante 1 minutos).
- Aplicar una capar de imprimador con un aplicador de lana en una sola pasada (permitir que evapore por 2 minutos).
- En las primeras 2 horas después de cortar el viejo cordón adhesivo en el marco del cuerpo, no necesita ser preparada. Pero si el reemplazo toma más de 2 horas, el viejo cordón necesita ser activado con TEROSON® BOND ALL-IN-ONE PRIMER. NOTA: Siempre que no esté contaminado con polvo o grasa, el viejo cordón adhesivo cortado, es la mejor superficie adhesiva para el adhesivo TEROSON® BOND 120.
- Si se pegan parabrisas que han sido pre-cubiertos con un imprimador o un adhesivo/sellador a base de PU por el proveedor del vidrio, TEROSON® BOND ALL-IN-ONE-PRIMER también es adecuado para asegurar la correcta adherencia de TEROSON® BOND 120 a la pre-capa.
- Utilizando el aplicador de lana, se debe aplicar una capa ligera deTEROSON® BOND ALL-IN-ONE-PRIMER como pre-recubrimiento. Permitir el secado por lo menos 2 minutos. Después, el TEROSON® BOND 120 es aplicado como usualmente se hace, pero teniendo en consideración la capa del pre-recubrimiento.

Pretratamiento alternativo con un activador de vidrio

- Aplique el TEROSON® BOND ACTIVATOR en la junta cerámica del parabrisas. Una película húmeda y uniforme debe ser visible.
- Deje que el TEROSON® BOND ACTIVATOR evapore por un mínimo de 5 minutos a 10 a 35°C.

Si la tasa de transmisión UV debe ser inferior al 99.9% en la línea de unión, use una imprimación negra para asegurar la



protección UV del adhesivo.

Aplicación

1. El adhesivo para parabrisas TEROSON® BOND 120 se aplica mejor tanto en cartuchos como en salchichas, utilizando equipos comerciales como los dispensadores manuales, de batería o de aire comprimido con vástago.
2. Es importante respetar el Tiempo de Manejo Seguro de TEROSON® BOND 120.

Almacenamiento

Almacenar el producto en su envase, cerrado y en lugar seco. La información sobre el almacenamiento puede estar indicada en el etiquetado del envase del producto.

Almacenamiento Óptimo: 15 a 25 °C. El almacenamiento a temperatura inferior 5 °C o mayor a 25 °C puede afectar de forma adversa a las propiedades del producto.

El material que se extraiga del envase puede resultar contaminado durante su uso. No retornar el producto sobrante al envase original. Henkel Corporation no puede asumir ninguna responsabilidad por el producto que haya sido contaminado o almacenado en otras condiciones distintas a las previamente indicadas. Si se necesita información adicional, por favor contactar.

Especificación del Producto:

Los datos técnicos que figuran en el presente documento tienen por objeto servir de referencia únicamente y no se consideran especificaciones del producto. Las especificaciones del producto se encuentran en el Certificado de Análisis o por favor contacte con el representante de Henkel.

Aprobaciones y Certificaciones:

Por favor, contacte con el representante de Henkel para consultar las aprobaciones o certificaciones de este producto.

Rango de Datos

Los datos que figuran en el presente documento pueden ser comunicados como un valor típico. Los valores se basan en datos de pruebas reales y se verifican periódicamente.

Rangos de Temperatura/Humedad: 23 °C / 50% HR = 23±2 °C / 50±5% HR.

Conversiones:

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{in}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Nota:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo al medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En caso de los productos entregados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA favor de tener en cuenta lo siguiente: No obstante, en caso de que Henkel resultase responsable, sean cualesquiera los motivos. La responsabilidad no podrá superar en ningún caso el costo de la entrega correspondiente.

En caso de los productos entregados por Henkel Colombiana, S.A.S. tomar en cuenta la siguiente información:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En caso de que los productos sean entregados por Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., o Henkel Canada, Inc. tener en cuenta la siguiente



información:

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior **Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias.**

La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

Uso de la marca registrada

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. ® Indica una marca registrada en la Oficina de Patentes y Marcas de EE.UU.

Reference 0.0

