



TEROSON AD 2100 MS

Juli 21

Flexibler, 1-komponentiger Montageklebstoff für den Metall-, Fassaden- und Fensterbau (MS-Polymer®)

EIGENSCHAFTEN

- Hohe Anfangshaftung
- Kein Anschleifen der Haftoberflächen erforderlich*
- Bis -5 °C verarbeitbar, für Innen- und Außenanwendungen geeignet
- Gute Spaltüberbrückung
- Witterungs- und alterungsbeständig
- Überstreich- und schleifbar
- Lösemittelfrei
- Gute Haftung auf z.B. Metall, Keramik, Naturstein, Beton, Glas, Holz, Styropor und Strukturlack-Oberflächen*
- EMI CODE EC 1 Plus zertifiziert
- Produktdeklarationen und Herstellererklärungen gemäß DGNB, LEED, BREEAM verfügbar

*i.V. mit TEROSON Haftreiniger

EINSATZBEREICHE

- Spezieller Klebstoff für den Einsatz im Metall-, Fassaden- und Fensterbau
- Rationelle Verklebung von Baumaterialien im Innen- und Außenbereich auf Metall, mineralischen Untergründen und Holz
- Bestandteil der TEROSON Dichtfoliensysteme

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Bei der Herstellung von Metallen werden oft Trennmittel verwendet; diese sind mit TEROSON Haftreiniger zu entfernen. Die so vorbehandelten Oberflächen, wie z.B. Strukturlacke, werden anschließend mit TEROSON AD 2100 MS verklebbar.

In Ausnahmefällen kann es je nach Untergrund erforderlich sein, die Oberflächen aufzubereiten, um eine optimale Haftung zu erzielen.

VERARBEITUNG

TEROSON AD 2100 MS ist ein spritzbarer, durch Luftfeuchtigkeit härtender 1-Komponenten-Montageklebstoff. Durch Erhöhung von Temperatur und Luftfeuchtigkeit kann die Vernetzung und Hautbildung beschleunigt werden.

Den Klebstoff strangförmig (empfohlener Strangdurchmesser 6 - 8 mm, Abstand der Stränge ca. 10 cm) auf das zu verklebende Material oder den Untergrund auftragen (je nach Belastung der Klebung).

Bei der Verklebung auf dampfdichten Untergründen wie Glas, Metall oder GFK die Klebstoffstränge alle 50 cm um 10 cm unterbrechen, um Kondensateinschlüsse zu vermeiden. Werkstücke anschließend zusammendrücken und insbesondere bei nichtsaugenden Materialien darauf achten, dass die Klebstoffstränge nicht zusammenfließen. Die Hinterlüftung ist unbedingt zu gewährleisten.



Die Dicke des Klebstoffstranges muss im eingebauten Zustand ≥ 1 mm betragen. Gegebenenfalls sind Abstandshalter zu verwenden. Verarbeitungstemperatur -5 °C bis +40 °C. Spannungsreiche oder schwere Teile falls erforderlich abstützen oder fixieren.

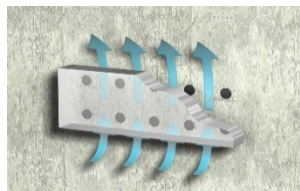
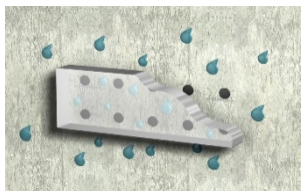
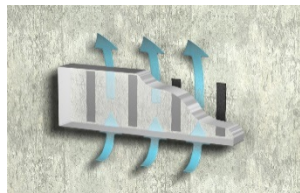
Bei der Verklebung auf pulverbeschichteten Untergründen beachten, dass es hier zu Haftungseinschränkungen kommen kann, die auf Paraffine in den Oberflächen der neuen Pulverlacke/Strukturlacke zurückzuführen sind.

Aufgrund der unterschiedlichen objektspezifischen Gegebenheiten empfehlen wir Musterverklebungen durchzuführen.

BITTE BEACHTEN

TEROSON AD 2100 MS Montagekleber ist noch einige Minuten korrigierbar. Sofort nach Aufbringen des Klebstoffstranges mit der Verklebung beginnen. Die offene Zeit beträgt max. 10 Minuten. Der Aushärtvorgang kann beschleunigt werden, indem eine der Oberflächen vor der Verklebung mit einem leicht feuchten Lappen (Wasser) abgerieben wird. Wird das fertig geklebte Werkstück der

Witterung ausgesetzt, oder ist mit anfallender Feuchtigkeit durch Kondensat zu rechnen, empfehlen wir den Klebstoff in senkrechten Strängen oder, bei leichten Werkstücken, punktwise aufzutragen.



Wenn der Klebstoff punkt- oder strangweise aufgetragen wird (siehe Abbildungen), kann sich keine Feuchtigkeit ansammeln und der Aushärtprozess wird durch den Kamineffekt beschleunigt.

Nach dem Durchhärten ist der TEROSON AD 2100 MS Klebstoff schleifbar. Er kann auch überstrichen werden, insbesondere mit wässrigen Acryllacken.

Eigenversuche werden empfohlen. Die objektspezifischen Gegebenheiten sowie die richtige und damit erfolgreiche Anwendung unserer Produkte liegen außerhalb unseres Einflussbereichs. Bei auftretenden Fragen konsultieren Sie bitte einen TEROSON Fassadenexperten.

REINIGUNG

Klebstoffreste sofort mit einem Tuch entfernen. Nach dem Abbinden kann der Klebstoff nur noch mechanisch entfernt werden.

NACHHALTIGES BAUEN

Für dieses Produkt können Produktdeklarationen und Herstellerklärungen gemäß den Anforderungen gängiger Zertifizierungs- und Bewertungssysteme wie z.B. DGNB, LEED, BREEAM auf Anfrage zur Verfügung gestellt werden.

ZERTIFIKATE



TECHNISCHE DATEN

TEROSON AD 2100 MS

Basis:	silan-modifiziertes Polymer
Konsistenz:	pastös, thixotrop
Farben:	grau, weiß
Geruch:	geruchlos
Verpackung:	310 ml in ALU-Düsenkartusche
Dichte:	1,5 g/cm ³
(DIN 53 217, Teil 2)	
Hautbilde-Zeit:	5 bis 10 Min.
(ISO 2091, bei +23 °C und 50 % r.F.)	
Durchhärtungsgeschwindigkeit:	4 mm/24 h
(bei +23 °C und 50 % r.F.)	
Shore-A-Härte:	50
(gem. ISO 868)	
Zugfestigkeit:	3,0 MPa
(gem. ISO 37)	
Bruchdehnung:	ca. 220 %
(gem. ISO 37 bei 200 mm/min)	
Modul bei 100 % Dehnung:	ca. 2MPa
(gem. ISO 8339-A)	
Farbhaftung:	gegeben
Verarbeitungstemperatur:	-5 °C bis +40 °C
Temperaturbeständigkeit:	-40 °C bis +100 °C
(kurzfristig bis zu 1 h):	(+120 °C)
Brandverhalten:	Klasse E
(nach DIN EN 13501-1)	
Spaltüberbrückend:	ja
Schleifbar:	ja

LAGERUNG

TEROSON AD 2100 MS kühl und trocken lagern, am günstigsten zwischen +10 °C und +25 °C.

Lagerfähigkeit: 12 Monate

ENTSORGUNGSHINWEIS

Verpackung nur restentleert zur Wiederverwertung geben. Ausgehärtete Produktreste als hausmüllähnlichen Gewerbeabfall – Baustellenabfall entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind der Schadstoffsammlung zuzuführen.

Europäische Abfallschlüsselnummer (EAK): 080410

Neben den Angaben in diesem Merkblatt sind auch die entsprechenden Regelwerke und Vorschriften verschiedener Organisationen und Fachverbände sowie die jeweiligen lokalen Normen für die herzustellende Leistung zu beachten. Alle Angaben beziehen sich, sofern nicht anders vermerkt, auf eine Umgebungs- und Materialtemperatur von +23 °C und 50% relative Luftfeuchte. Bei anderen Klimabedingungen sind Verkürzung bzw. Verzögerung der Erhärtung und die daraus resultierenden Konsequenzen zu beachten.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unsere Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereichs liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Mit dem Erscheinen dieses Technischen Merkblatts verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit. Gefahrenhinweise, Sicherheitsratschläge und Transportkennzeichnungen finden Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt.