

TECHNOMELT AS 3004Bekannt als Technomelt Q 3004
Juli 2014**PRODUKTBESCHREIBUNG**

TECHNOMELT AS 3004 bietet die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	EVA-Copolymer
Produktyp	Schmelzklebstoff
Anwendung	Montage
Aussehen	Granulat, Weiss

Anwendungsbereich

Distanzierung von Betonplatten

Produkteigenschaften

- Geringe Ausblutungstendenz
- Elastische Filmeigenschaften

Technische Daten**TECHNOMELT AS 3004:**

Viskosität, mPas	8.500 bis 11.500
Brookfield, 160 °C	
Spindel 27	
ASTM D 3236	
Erweichungspunkt, Ring & Kugel, °C	102 bis 112
ASTM E28	
Dichte, g/cm³	~1
ASTM D 972	
Festkörper %	100

VERARBEITUNGSHINWEISE**Vorbemerkung**

Vor der Anwendung sollte das **Sicherheitsdatenblatt** bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen gelesen werden. Die geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden. Bitte beachten Sie auch die lokalen Sicherheitsvorschriften und kontaktieren Sie Henkel bezüglich analytischer Unterstützung.

Vorbereitung

Die Oberflächen der Substrate müssen trocken, öl-, fett- und staubfrei sein.

Auftrag

Verarbeitung mit:
Walzen, Düse, Sprühtechnik, Schäumen

Verarbeitungstemperatur:

Empfohlene Verarbeitungstemperatur: 160 bis 180 °C

Bei der Verarbeitung ist auf eine schonende Temperaturbelastung durch Einhalten der empfohlenen Arbeitstemperatur zu achten, da bei längerem Überhitzen oder zu oft wiederholtem Aufschmelzen Veränderungen des Klebstoffes nicht zu vermeiden sind. Die angegebenen Verarbeitungstemperaturen sind Richtwerte, die dem Verarbeitungsprozeß entsprechend in Grenzen variiert werden können.

Der Klebstoffauftrag soll möglichst nahe an der Stelle erfolgen, wo die zu verklebenden Teile zusammengefügt werden in eine Stärke, bei der eine vollflächige, intensive Benetzung beider Oberflächen möglich ist. Werden unterschiedlich schwer zu verklebende Materialien verklebt, so sollte der Klebstoffauftrag möglichst auf die schwerer zu verklebende Oberfläche erfolgen. Ist dies nicht möglich, ist es ratsam, die Auftragstemperatur oder Auftragsstärke des Klebstoffes zu erhöhen.

Unmittelbar nach dem Zusammenfügen müssen die Fügeteile so lange verpresst bleiben, bis die Klebung durch den Klebstoff selbst gehalten wird. Die hierzu erforderliche Zeitspanne ist weitgehend vom Rückstellvermögen des zu verklebenden Materials sowie vom "hot-tack" des Klebstoffes abhängig.

Wird die Klebestelle im Stadium des Abbindens auch nur um einige Zehntelmillimeter auseinandergezogen, so tritt eine Stegbildung ein, die zu einer verminderten Beanspruchbarkeit der Klebung führt.



Reinigung

Für die Reinigung von Auftragsaggregaten und Klebstoffbehältern empfehlen wir unseren TECHNOMELT PUR CLEANER 2. Beim Arbeiten mit dem Reinigungsmittel Sicherheitsbestimmungen beachten.

LAGERBEDINGUNGEN

Bei kühler und trockener Lagerung in der Originalverpackung ist die Mindesthaltbarkeit wie folgt:

Mindesthaltbarkeit

Lagerzeit (im ungeöffneten Originalgebinde), 24 Monate	10 bis
Empfohlene Lagertemperatur, °C	20
frostempfindlich	Nein

Kennzeichnung

Bitte beachten Sie das **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen bezüglich:

Gefahrgutkennzeichnung**Transportvorschriften****Sicherheitsbestimmungen****WEITERE INFORMATIONEN****Haftungsausschluss****Hinweis:**

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.

Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen

Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern. Mit ® gekennzeichnet sind alle beim US- Patent- und Markenamt registrierte Marken.

Referenz-Nr. 0.0