



TANGIT Unilock

Technisches Datenblatt v.3, Januar 2026

EIGENSCHAFTEN

Einfach zu handhabende Gewindedichtschnur zur sofortigen Abdichtung von Wasser-, Gas- und Druckluftsystemen Vorbeschichteter, multifilamentärer Polyamidfaden, hergestellt ohne PFAS-Bestandteile
Zum Abdichten von Gewindekomponenten (ISO 7-1) wie z. B. Rohrkupplungen und Fittings mit konisch/zylindrischen Gewindeübergängen
Metallgewinde max. 4"; Kunststoffgewinde max. 1 1/2"
Nachjustierbar bis zu 45°

ZULASSUNGEN

Das Produkt wurde geprüft und entspricht der Norm EN 751-2 für ein Dichtmittel der Klasse ARP. Dies bildet die Grundlage für die DVGW-Zulassung. Gemäß den Bewertungskriterien von KTW-BWGL hat Tangit UNI-LOCK in seinen Baugruppen einen vernachlässigbaren Kontakt mit Trinkwasser (Produktgruppe P4), der Einfluss auf die Trinkwasserqualität ist daher vernachlässigbar.



WIDERSTANDSFÄHIGKEIT

Beständig gegen Gase der 1., 2. und 3. Familie (3. Familie nur in der Gasphase), heißes und kaltes Wasser, Gaskondensate und Druckluft. Nicht geeignet für die Verwendung mit reinem Sauerstoff und/oder sauerstoffangereicherten Systemen, Chlor, Glykol, stark oxidierenden Medien sowie Kraftstoffen, Diesel oder Heizöl.

ANWENDUNGSGEBIETE

Tangit UNI-LOCK Gewindedichtschnur ist ein universelles Dichtmittel für Gewindeverbindungen. Zum Abdichten von Gewindekomponenten (ISO 7-1) wie z. B. Rohrkupplungen und Fittings mit konisch/zylindrischen Gewindeübergängen. Der Anwendungsbereich umfasst Kalt- und Warmwasserleitungen (bis zu 130°C) sowie Gas- und Druckluftleitungen. Die Schnur eignet sich besonders für Gewindeverbindungen, die nach der Montage sofortige Festigkeit erfordern und vor dem Gebrauch gegebenenfalls kleine Nachjustierungen benötigen. Metallgewinde 4". Kunststoffgewinde max. 1 1/2".



GEBRAUCHSANWEISUNG

Vorbereitung des Rohrgewindes

- Metallgewinde müssen mit einer Bürste gereinigt und geeignet aufgeraut werden.

Anwendung des Dichtfadens

- Zuerst den Faden quer über das Gewinde und wickelt ihn dann in Richtung des Gewindelaufs (diagonal über den initialen Faden), beginnend am Ende des Rohrs.
- Um eine optimale Leistung zu gewährleisten, sollten die Gewindgänge stetig gekreuzt werden, ohne die Gewindesteigungen vollständig zu füllen.
- Der Faden kann mit der integrierten Schneidekante abgelängt werden.
- Der Faden ist spiralförmig im Inneren des Spenders aufgespult.
- Daher lässt er sich leicht herausziehen und direkt auf das Gewinde aufbringen.
- Achten Sie darauf, dass der Faden mit einer steten Grundspannung um das Gewinde gewickelt ist.

TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis	Faden: Polyamide Tränkungsmittel: Inerte, silikonhaltige Paste (geschützt)
Temperatur- und Druckbeständigkeit	Gas: -20°C bis 70°C, <= 5 bar Heißwasser: bis zu 130°C, <= 7 bar Trinkwasser: bis zu 85°C, <= 16 bar
Verbrauch	Siehe die Tabelle unten
Mindesthaltbarkeit	Die Haltbarkeit beträgt mindestens 60 Monate. Das Herstellungsdatum ist auf dem Spender angegeben.

EINSCHRÄNKUNGEN

LAGERUNG

Der Spender sollte vor und nach Gebrauch geschlossen gehalten werden. Mindestens haltbar bis 60 Monate. Bei längerer Lagerung müssen die Spender an einem kühlen und trockenen Ort aufbewahrt werden. Weitere Informationen zur Produktanwendung erhalten Sie bei Ihrem lokalen technischen Kundendienst.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Es wird empfohlen sich vor Beginn der Verarbeitung anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweise zu informieren. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mysds.henkel.com verfügbar.

Informationen für Allergiker: Tel. +49 (0)211 797 0 (Stichwort: Notfall).

QR-Code für ausführliche Sicherheitshinweise:



ENTSORGUNG

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen, empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

VERPACKUNG

TIF 80	Dosis 80m
TIF 31	Dosis 60m

VERBRAUCH

Rohrdurchmesser, metal	Anzahl der Wicklungen*	Maximale Anzahl der Gewindeverbindungen (160 m Spule)
1/2"	6 - 8	400
3/4"	7 - 9	275
1"	8 - 12	192
1 1/2"	10 - 15	105
2"	15 - 25	57
2 1/2"	20 - 30	34
3"	25 - 35	23
3 1/2"	30 - 40	17
4"	35 - 45	12
*Dies sind Richtwerte. Bei Gewinden, die nicht nach DIN 2999-1 bzw. ISO 7-1 gefertigt wurden, kann die Anzahl der Wicklungen variieren. Beim Abdichten von Kunststoffgewinden verdoppelt sich die Anzahl der Wicklungen.		

