



TANGIT PVC-U

Teknik Bilgi Formu v.2, Temmuz 2025

ÜRÜN TANIMI

- EN1452 ve EN ISO 15493 standartlarına göre basınç altında çalışan termoplastik PVC-U boru sistemlerinin yapıştırılması için kullanılır.
- EN1329 standardına uygun basınçsız boru sistemleri için tasarlanmıştır.
- Tetrahydrofuran (THF ile stabilize edilmiş) ve solvent içeren yapıştırıcı.
- Uzun açık süre: 4 dakika
- Boşluk doldurucu ve tiksotropik
- Tangit PVC-U, basınç altındaki akışkanlar için termoplastik boru sistemlerine yönelik yapıştırıcılar ile ilgili EN 14814 gerekliliklerini ve basınçsız termoplastik boru sistemlerine yönelik yapıştırıcılar ile ilgili EN 14680 gerekliliklerini karşılamaktadır.



DAYANIKLILIK

Yapıştırılan birleşim yerleri su sızdırmaz özelliğindedir. Kimyasal dirençleri, özellikle inorganik asitlere karşı dayanımları; boru toleranslarına, kürlenme sürelerine, basınç yüklerine, sıcaklığa, asit türüne ve asit konsantrasyonuna bağlıdır.

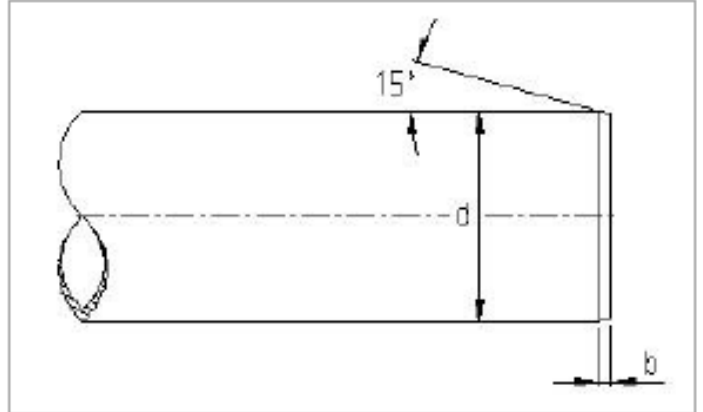
UYGULAMA ALANLARI

PVC-U basınçlı boru sistemleri (çap toleransı en fazla EN 14814'e göre+0.6) ile mm PVC-U esaslı, basınçsız boru sistemlerinin, EN14680'e göre standardına uygun olarak birleştirilmesinde kullanılır.

KULLANIM TALIMATI

Boruların hazırlanması

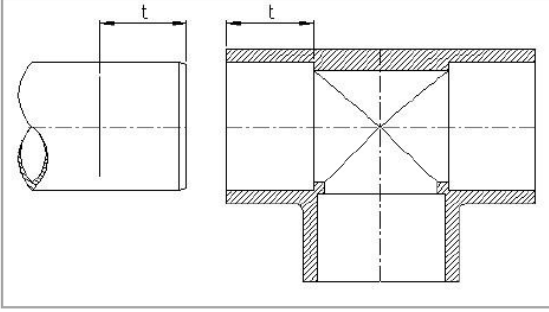
Eğer boru uçları ve muflar aşağıdaki çizimlere uygun şekilde hazırlanmadıysa, kenarları pahlanmalı ve çapakları alınmalıdır. Boru uçları uygun şekilde pahlanmadığı sürece sıkı ve uzun ömürlü bir yapışma sağlanamaz.



Boru dış çapı d (mm)	Boyutlar b yaklaşık (mm)
16'ya kadar	1 - 2
20 - 50	2 - 3
63 - 225	3 - 6
250 - 400	6 - 8

ÖN İŞLEM

Birleştirilecek yüzlerdeki kalın kir tabakası temizlenmelidir. Daha sonra bağlantı parçasının yerleştirme derinliğini (= bağ uzunluğu) ölçün ve boru ucuna işaretleyin, böylece gerekli miktarda yapıştırıcının sürülmesi ve borunun tam olarak yerleşmesi kontrol edilebilir.



Dış boru çapı Ø (mm)	Yerleştirme derinliği t (mm)
16	14
20	16
25	19
32	22
40	26
50	31
63	38
75	44
90	51
110	61
140	76
160	86
225	119
280	146
315	164

Son temizlik Tangit Cleaner PVC-U/C/ABS kullanılarak yapılır. Temizleyiciyi beyaz bir kağıt havlu üzerine püskürtün ve yapıştırılacak kuru yüzeyleri kir ve yağdan tamamen arındırmak için iyice temizleyin. Her temizlik işleminde yeni bir kağıt havlu parçası kullanın. Temizlenmiş yüzeyler, yapıştırıcı uygulanmadan önce kuru olmalıdır. Üzerlerinde buz varsa, dikkatli bir şekilde ısıtılarak tamamen giderilmelidir.

Uygulama

Kullanmadan önce iyice karıştırınız. Yapıştırıcı, eğik konumda tutulan bir çubuktan yavaşça akmalı ve düzgün bir iz oluşturmalıdır. Yapıştırıcıyı eksen doğrultusunda homojen bir şekilde uygulayın – önce mufun iç yüzeyine, ardından borunun dış yüzeyine uygulayın. Boru içinde olumsuz etkiler yaratabilecek yapışkan taşmalarını önlemek amacıyla, mufun iç yüzeyine yapıştırıcıyı ince bir tabaka halinde uygulayın; boru ucuna ise yeterli miktarda ve bolca uygulayın.

TANGIT PVC-U, boru toleranslarından dolayı oluşan +0.6 mm'ye kadar olan boşlukları EN 14814 standartlarına uygun şekilde kapatabilir.

Önerilen fırça boyutları

d32, mm	8 yuvarlak fırça
d40 - d63, "	1 - düz fırça
d75 - d160, "	2 - düz fırça
d225 - d280, "	2.5 - düz fırça
d300, " üstünde	3 - düz fırça

Boruyu derhal sokete tam derinlikte, bükmeden veya sıkıştırmadan yerleştirin. Yapıştırıcı kurumaya başlayana kadar birkaç saniye sabit bir şekilde bastırarak tutun. d160 ve üzeri çaplarda, bir boru birleştirici kullanılarak montaj işlemi kolaylaştırılır. Birleştirmeden hemen sonra fazla yapıştırıcıyı kağıt havluyla temizleyin. Yapıştırıcı hızla kürleştiğinden, parçaların açık süre içerisinde tamamen birleştirilmesi gerekir. Tangit'in tüp formunda uygulanması zaman aldığından, bu yöntem d90 üzerindeki boru çaplarında tercih edilmemelidir. d90 ve üzeri çaplarda, yapıştırıcı hem boruya hem de mufa aynı anda iki kişi tarafından uygulanmalıdır.

Tangit PVC-U'nin açık süresi, yani yapıştırıcının uygulanmaya başlanmasından parçaların birleştirilmesine kadar geçen süre, ortam sıcaklığına ve/veya uygulanan yapıştırıcı filminin kalınlığına bağlıdır. Film kalınlığı 1 mm olduğunda, parçalar belirtilen sürede birleştirilmelidir.

Sıcaklık, °C	Açık süre, dakikalar
20	4
25	3
30	2
40	1
> 40	< 1

During the first 5 dakika after bonding, the pipes must not be moved. +10°C altındaki sıcaklıklarda bu süre en az 15 dakikaya'e kadar uzatılmalıdır. Birleştirilen borular, yapıştırma işleminden 10 - 12 saat sonra hendeğe indirilmeye hazır hale gelir. Boruların doldurulması veya sızdırmazlık testlerinin (1.5 x PN test basıncına kadar) yapılmasından önce, son yapıştırma işleminden sonra 24 saat bekleyin. Boru hattına işletme basıncı uygulanacaksa, her bar basınç için en az 1 saat süreyle beklenmesi gerekmektedir. Hatlar hemen kullanılmayacaksa, kapsamlı bir şekilde yıkanmaları önerilir. Hatları su ile dolu halde bırakın ve belirli aralıklarla durulayın.

Genel bilgi

İşleme başlamadan önce, boru hatları çözücü buharı kalıntılarını temizlemek için iyice yıkanmalıdır. Tangit PVC-U kullanıma hazırdır ve hiçbir koşulda seyreltilmemelidir. Tangit PVC-U ve Tangit PVC-U/C/ABS Cleaner & Primer PVC-U'ü etkiler. Bu nedenle boru ve ek parçaları dökülen yapıştırıcı/temizleyiciye maruz bırakılmamalıdır. Yapıştırıcının kıvamını korumak ve solventin buharlaşmasını önlemek için kullanım sonrası kapağı hava almayacak şekilde kapatın. Yapıştırıcının yüzeyinde oluşan kurumuş katmanı fırçaya yapışan koyu yapıştırıcıyı kuru kağıt havluyla temizleyin. Temizlenen fırçaların tekrar kullanılmadan önce kurutulması gerekir.

Kurulum

Düşük sıcaklıkta montaj azami özen gerektirir. Sıcaklık +5°C'nin altına düştüğünde, borular ve ek parçalar kırılgan hale gelir ve darbelere karşı dayanıklılıklarını kaybeder. Bu nedenle solvent buharlarına uzun süreli maruz kalma (boru hattının kapalı olduğu kurutma aşamasında meydana gelebileceği gibi) sistemde hasara yol açabilir. TANGIT PVC-U, buharlaşma yoluyla fiziksel olarak kürlendiğinden, ortam koşullarına bağlı olarak sertleşme süresi belirgin ölçüde gecikebilir. Bu nedenle +25°C altındaki sıcaklıklarda özel montaj teknikleri gereklidir. Bunun için yapıştırılacak boru uçları ve soketler uygun bir sıcak hava üfleyici (patlamaya dayanıklı) vasıtasıyla +25 ila +30°C değerine ısıtılır ve daha sonra yukarıda anlatıldığı şekilde yapıştırma işlemi yapılır. Birleşim tamamlandıktan sonra, yaklaşık 10 dakika boyunca +25 ila +30 °C sıcaklıkta bekletilmelidir.

PVC-U malzemeden üretilen basınçlı boru ve bağlantı parçalarının montajı, bu malzemelerin kullanımında uzmanlık gerektirir. Dolayısıyla burada verilen talimatlar yalnızca iyi eğitilmiş personelin çalışmalarında desteklenmesi amaçlıdır. Lütfen boru ve bağlantı parçası üreticilerinin montaj talimatlarının yanı sıra ilgili derneklerin kılavuzlarını ve çalışma föylerini dikkate aldığınızdan emin olun.

TEKNIK BİLGİLER

İçerik	Tetrahydrofuran (THF ile stabilize edilmiş) ve solvent içeren yapıştırıcı
Yoğunluk, g/cm ³	0.96
Isı dayanımı	PVC-U'e karşılık gelir
Açık süre, dakikalar	Yaklaşık 4 (Henkel yöntemi)
Uygulama sıcaklığı, °C	5 - 35
Tüketim	Aşağıdaki tabloya bakın
Son dayanım, saat	24
Raf ömrü, ay	24 tüp ürünler için 18 kutu ürünler için

Tüketim

Birleştirilmiş bir bağlantının üretimi için yaklaşık olarak aşağıdaki miktarlarda yapıştırıcı ve temizleyici gereklidir:

Boru çapı d (mm)	Tangit Yapıştırıcı (g)	Tangit Temizleyici (ml)
20	3	3
32	5	5
50	9	9
63	15	11
75	20	13
90	36	14
110	60	17
140	90	21
160	120	25
200	200	45
225	300	65
315	500	102

Lütfen dikkat: Yukarıda belirtilen yapıştırıcı miktarları, laboratuvar deneylerine dayanan maksimum değerlerdir. Belirli bir uygulamadaki gerçek tüketim, çalışma yöntemine, boru aralığına ve sıcaklığa bağlıdır.

KISITLAMALAR

Depolamak

Tangit'in işlenebilirliğini etkilediği için, pratik sebeplerle +5°C altındaki sıcaklıklarda saklanmaması gerekir; bu sıcaklıklar yapıştırıcının viskozitesinin artmasına ve koyulaşmasına yol açar. Oda sıcaklığında bekletildikten ve iyice karıştırıldıktan sonra, sıcaklığa bağlı viskozite artışı ve koyulaşma tekrar azalır.

Belirtilen raf ömrünü sağlamak için ürün, 20°C'de'de orijinal ambalajında muhafaza edilmelidir. Son kullanma tarihi ve parti numarası ambalaj üzerinde veya tüpün uç kısmında belirtilmiştir.

SAĞLIK VE GÜVENLİK

Ürünü kullanmadan önce ilgili Malzeme Güvenlik Bilgi Formuna bakınız.

Tangit yapıştırıcıları ve Tangit Cleaner & Primer yanıcıdır. Çözücü buharları havadan daha ağırdır. Bunlar yer seviyesinde birikebilir ve patlayıcı karışımlar oluşturabilir. Bu nedenle uygulama ve kuruma sırasında yeterli havalandırma ve ventilasyonun sağlanması gerekmektedir. Çalışma alanımızda ve bitişindeki odalarda sigara içilmez ve kaynak yapılmaz! Açık ateş veya ışık yakmayın, kıvılcım çıkmasından ve statik elektrik oluşumundan kaçının! Kaynak işleminden önce biriken çözücü buharları ve patlayıcı karışımlar temizlenmelidir. Boruları suyla doldurup iyice yıkayın ve arındırın. Kuruma sırasında boruların kapatılmaması / mühürlenmemesi gerekir. Çözücü buharlarının uzun süre solunması sağlık açısından tehlikeli olabilir. Çözücü buharlarına maruziyeti en aza indirmek için kullanılan kağıt mendilleri kapalı kaplarda (örneğin, kapaklı kovalar) muhafaza edin. Önlem olarak, ciltle temasın önlenmesi için koruyucu eldivenler takılmalı ve azami temizlik sağlanmalıdır (çalışma sırasında eller sık sık yıkanmalı ve yağlı bir cilt kremi veya emülsiyon kullanılmalıdır).



Gözle teması halinde bol su ile yıkayınız ve tıbbi yardım alınız. Yapıştırıcı lekesi bulunan giysilerinizi derhal çıkarın.

PVC boru sistemlerini asla basınçlı hava veya gazla birlikte kullanmayın!

Daha ayrıntılı bilgi için işveren sorumluluk sigortası birliklerinin broşürleri, kaza önleme kuralları ve güvenlik bilgi formlarına bakınız. Tangit ile ilgili güvenlik gereksinimleri ve işyeri hijyeni hakkında detaylı bilgiler "Tangit ile Çalışma" broşüründe bulunabilir.

İMHA ETMEK

Ürün kalıntıları özel atık olarak bertaraf edilmelidir. Yalnızca iyice boşaltılmış, yapışkan kalıntıları kurumuş ve çözücü buharlarından arınmış kapları geri dönüştürün.

Bu Teknik Bilgi Föyü'nde (TDS) verilen bilgiler, ürünün kullanımı ve uygulanmasına yönelik tavsiyeler dahil olmak üzere, TDS'nin düzenlendiği tarih itibarıyla ürünle ilgili bilgi ve tecrübemize dayanmaktadır. Ürün, çeşitli farklı uygulamalara sahip olabileceği gibi, sizin kullanım ortamınızda kontrolümüz dışında kalan farklı uygulama ve çalışma koşullarına da maruz kalabilir. Bu nedenle Henkel, ürünün sizin üretim süreçleriniz ve koşullarınız ile planlanan uygulamalar ve elde edilmek istenen sonuçlar açısından uygunluğu konusunda herhangi bir sorumluluk kabul etmemektedir. Ürünümüzün uygunluğunu teyit etmek amacıyla, önceden kendi denemelerinizi yapmanızı önemle tavsiye ederiz.

İlgili ürüne ilişkin Teknik Bilgi Föyü'nde yer alan bilgiler veya herhangi bir yazılı ya da sözlü tavsiye ile ilgili olarak, açıkça aksi kararlaştırılmadıkça ve ihmallerimiz sonucu meydana gelen ölüm veya kişisel yaralanmalar ile yürürlükteki zorunlu ürün sorumluluğu yasaları kapsamındaki sorumluluklar dışında, herhangi bir sorumluluk kabul edilmemektedir.