

Tangit PVC-U posebno lepilo

LASTNOSTI

- Za lepljenje termoplastičnih cevnih sistemov pod pritiskom v skladu z EN1452 in EN ISO 15493
- Za uporabo pri gradnji cevnih sistemov, ki niso pod pritiskom v skladu z EN1329
- Lepilo, ki vsebuje topilo na osnovi tetrahidrofurana (THF stabilizirano)
- Dolg odprti čas 4 minute
- Tiksotropno sredstvo za zapolnjevanje rež
- Tangit PVC-U je v skladu z zahtevami EN 14814, Lepila za termoplastične cevne sisteme za tekočine pod pritiskom in EN 14680 - Lepila za termoplastične cevne sisteme, ki niso pod pritiskom
- Oznaka CE in izjava o lastnostih (00131)



ODOBRITVE

Svetovalni program o pravih rabe vode (*Water Regulations Advisory Scheme - WRAS*)

Tangit PVC-U je pod nadzorom:

SKZ - Süddeutsches Kunststoff-Zentrum, Würzburg
KIWA Nederland B.V.

ODPORNOST

Spoji so vodotesni. Njihova kemična odpornost, zlasti v zvezi z anorganskimi kislinami, je odvisna od tolerance cevi, časa sušenja, tlačne obremenitve, temperature, vrste in koncentracije kisline.

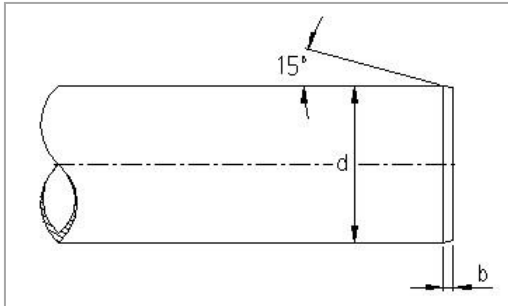
PODROČJE UPORABE

Za lepljenje PVC-U cevnih sistemov pod pritiskom v skladu z EN 14814 s toleranco premera do +0,6 mm in cevnih sistemov brez tlaka v skladu z EN14680 iz PVC v skladu z EN ISO 15493 (PVC-U) EN 1452 in EN 1329.

NAVODILA ZA UPORABO

Priprava cevi

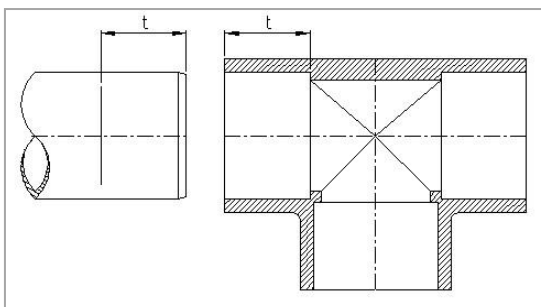
Če konci cevi in priključki niso pripravljene za sprejem v skladu s spodnjimi slikami, jih je treba posneti in robove obdelati. Trdna in trajna povezava ni mogoča, če cevi niso pravilno zarezane.



Zunanji premer cevi d	Dimenzije b oko (mm)
do 16	1-2
20-50	2-3
63-225	3-6
250-400	6-8

Predobdelava

Odstranite umazanijo s površin, ki jih je treba zlepti (konec cevi na zunanji strani, podaljšek na notranji strani). Izmerite globino vstavljanja fittinga (= dolžina spoja) in jo označite na koncu cevi, tako da je mogoče preveriti nanos zahtevane količine lepila in celotno vstavljanje cevi.



Zunanji premer cevi Ø (mm)	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	140	160	225	280	315
Globina vstavljanja t (mm)	14	16	19	22	26	31	38	44	51	61	76	86	119	146	164



Končno čiščenje opravite s čistilom Tangit PVC-U/C/ABS. Čistilo napršite na bel papirnati robček in temeljito očistite suhe površine, ki jih želite lepiti, tako da so čiste umazanije in maščobe. Za vsako čiščenje uporabite nov papirnati robček. Očiščene površine morajo biti pred nanosom lepila suhe. Led je treba odstraniti s previdnim segrevanjem.

Aplikacija

Tangit PVC-U pred uporabo dobro premešajte. Lepilo naj počasi teče iz mešalnega orodja, ki ga držite pod kotom, in pušča sled. V aksialni smeri enakomerno nanesemo lepilo - najprej na notranjo stran podaljška, nato pa na cev. Znotraj podaljška nanesite tanko plast lepila, da preprečite nastanek škodljivih kopičenj znotraj cevi, z izdatnim nanosom lepila na koncu cevi.

Tangit PVC-U lahko premosti reže (ki jih povzročajo tolerance cevi) do +0,6 mm v skladu z EN 14814.

Priporočene velikosti čopičev:

d32	8 mm okrogla krtača
d40 - d63	1"-ravna krtača
d75 - d160	2"-ravna krtača
d225 - d280	2.5"-ravna krtača
Prijeko d300	3"-ravna krtača

Cev takoj vstavite v podaljšek do polne globine, brez zvijanja ali zatikanja. Trdno držite nekaj sekund, dokler se lepilo ne začne sušiti. Od premera d160 naprej je vstavljanje olajšano z uporabo cevne spojke. Odvečno lepilo takoj po spajanju odstranite z robčkom. Ker se lepilo hitro strdi, morajo biti komponente v času strjevanja popolnoma spojene. Ker nanos Tangita v cevi zahteva več časa, tega postopka ne smemo izvajati na ceveh večjih od d90. Od premera d90 naprej naj lepilo nanašata dve osebi hkrati na cev in podaljšek.

Čas lepljenja Tangit PVC-U izdelka, to je čas od začetka nanosa lepila do spajanja komponent, je odvisen od temperature okolja in/ali debeline nanesenega sloja. Pri debelini lepilnega sloja 1 mm je treba komponente povezati v naslednjih rokih:

Temperatura °C	Vrijeme vezivanja u minutama
20	4



25	3
30	2
40	1
>40	<1



V prvih 5 minutah po lepljenju cevi ne premikajte. Pri temperaturah pod +10°C je treba ta čas podaljšati na vsaj 15 minut. Povezane cevi je treba po 10 do 12 urah spustiti v kanaletu. Počakajte 24 ur po zadnjem lepljenju, preden napolnite cev in preizkusite tesnost (do preskusnega tlaka 1,5xPN). Če je cevovod napolnjen pod delovnim tlakom, je treba upoštevati minimalno čakalno dobo 1 ure na bar. Če vodov ne boste takoj zagnali, je priporočljivo temeljito izpiranje. Pustiti jih je treba napolnjene z vodo z občasnim izpiranjem.

Splošne informacije

Pred začetkom dela je treba cevovode temeljito sprati, da odstranimo ostanke hlapov topil. Tangit PVC-U je pripravljen za uporabo in ga v nobenem primeru ne smemo redčiti. Tangit PVC-U in Tangit Cleaner vplivata na PVC-U. Cevi in fittingi zato ne smejo biti izpostavljeni razlitemu lepilu/čistilnemu sredstvu. Zaprite posode, ki jih ne uporabljate več, da preprečite izhlapevanje topila in zgostitev lepila. Odstranite plast posušenega lepila. S suhim robčkom odstranite zgoščeno lepilo, ki se je prijelo na čopič. Očiščene krtače morajo biti suhe pred nadaljnjo uporabo.

Montaža pri nizkih temperaturah zahteva največjo pozornost. Pri temperaturah pod +5°C so cevi in fittingi bolj dovzetni za udarce (krhkost). Dolgotrajna izpostavljenost hlapom topil (do katere lahko pride med fazo sušenja, ko je cevovod zaprt) lahko povzroči poškodbe sistema. Ker se Tangit PVC-U fizično suši z izhlapevanjem, je sušenje mogoče znatno upočasniti. Zato so pri temperaturah pod +5°C potrebne posebne tehnike vgradnje. V ta namen se konci cevi in fittingov, ki jih je treba spojiti, segrejejo na +25°C do +30°C z uporabo ustreznega ventilatorja za vroč zrak (zaščiteno proti eksploziji) in nato se izvede lepljenje, kot je opisano zgoraj. Končano fugo hranite pri temperaturi od +25°C do +30°C približno 10 minut.

Montaža tlačnih cevi in fittingov iz PVC-U zahteva strokovno znanje o uporabi teh materialov. Tukaj podana navodila so namenjena samo podpori dobro usposobljenemu osebju pri njihovem delu. Upoštevajte navodila za montažo proizvajalca cevi in fittingov ter ustrezne smernice in delovne liste, npr.

- DVS
- DVGW
- KRV navodila za montažo



TEHNIČNI PODATKI

Sestava	Lepilo, ki vsebuje topilo na osnovi tetrahidrofurana (THF stabilizirano).
Gostota	0,96 g/cm ³
Toplotna odpornost	Ustreza tistemu iz PVC-U
Čas vezave	cca 4 minut (Henkel metoda)
Temperatura uporabe	5°C-35°C
Poraba	Oglejte si spodnjo tabelo
Končna moč	24 ur
Rok trajanja	24 mesecev

Poraba

Za izdelavo enega spoja so potrebne naslednje okvirne količine lepila in čistila:

Dimenzija cevi d (mm)	20	32	50	63	75	90	110	140	160	200	225	315
Tangit lepilo (g)	3	5	9	15	20	36	60	90	120	200	300	500
Tangit sredstvo za čiščenje(ml)	3	5	9	11	13	14	17	21	25	45	65	102

Opomba: Zgornje količine lepila so največje vrednosti, ki temeljijo na laboratorijskih izkušnjah.

Dejanska poraba v dani aplikaciji je odvisna od načina delovanja, razmaka cevi in temperature.

OMEJITVE

OHRANJANJE

Iz praktičnih razlogov Tangita ne smemo skladiščiti pri temperaturah pod +5°C, ker to povzroči večjo viskoznost in zgostitev lepila, kar vpliva na njegovo uporabnost. Po shranjevanju pri sobni temperaturi in temeljitem mešanju se temperaturno povzročena viskoznost poveča in zgoščevanje zmanjša.

Shranjujemo pri +20°C v originalni pločevinki, rok uporabnosti je 24 mesecev. Rok uporabnosti in številka serije sta navedena na embalaži ali na koncu tube.



ZDRAVJE IN VARNOST

Pred uporabo izdelka preberite ustrezni varnostni list.

Lepila Tangit in čistilo Tangit so vnetljiva. Hlapi topil so težji od zraka. Lahko se kopičijo pri tleh in tvorijo eksplozivne mešanice. Zaradi tega je potrebno med nanosom in sušenjem zagotoviti zadostno zračenje in prezračevanje. V delovnem prostoru in sosednjih prostorih je prepovedano kaditi in variti! Brez odprtega vira svetlobe ali ognja, izogibajte se iskrenju ali statičnemu naboju! Pred varjenjem je treba odstraniti nakopičene hlapne topil in eksplozivne mešanice. Cevi napolnite z vodo, sperite in dobro očistite. Med sušenjem cevi ne zapirajte/zatesnite. Dolgotrajno vdihavanje hlapov topil je lahko škodljivo za zdravje. Da zmanjšate izpostavljenost hlapom topil, hranite uporabljene robčke v zaprtih posodah (npr. zabojnikih s pokrovom). Preventivno uporabljajte zaščitne rokavice, da preprečite stik s kožo, in upoštevajte maksimalno čistočo (med delom si večkrat umijte roke in uporabite mastno kremo ali emulzijo za kožo).

Če izdelek pride v stik z očmi, temeljito sperite z vodo in poiščite zdravniško pomoč. Takoj odstranite vsa oblačila, umazana z lepilom ali čistilnim sredstvom.

Nikoli ne uporabljajte PVC cevnih sistemov s stisnjenim zrakom ali plinom!

Za dodatne informacije si oglejte letake o preprečevanju nesreč ter predpise in varnostne liste združenja za zavarovanje odgovornosti delodajalca. Podrobne informacije o varnostnih zahtevah in higieni na delovnem mestu v zvezi s Tangitom najdete v letaku "Delo z izdelki Tangit



ODLAGANJE

Ostanke izdelka je treba odstraniti kot posebne odpadke. Reciklirajte samo dobro izpraznjene posode, ki ne vsebujejo hlapov topil.



Informacije v tem tehničnem listu (TDS), vključno s priporočili za uporabo in uporabo izdelka, temeljijo na našem znanju in izkušnjah z izdelkom na datum tega TDS. Izdelek ima lahko več različnih aplikacij, pa tudi različne pogoje uporabe in delovanja v vašem okolju, na katere ne moremo vplivati. Zato Henkel ni odgovoren za primernost našega izdelka za proizvodne procese in pogoje, v katerih jih uporabljate, niti za predvidene uporabe in rezultate. Priporočamo, da izvedete lastne predhodne teste, da potrdite ustreznost našega izdelka.

Kakršna koli odgovornost v zvezi s podatki v tehničnem listu ali kakršnimi koli drugimi pisnimi ali ustnimi priporočili v zvezi z zadevnim izdelkom je izključena, razen če ni izrecno dogovorjeno drugače in razen v zvezi s smrtjo ali telesno poškodbo, ki jo povzroči naša malomarnost, in kakršno koli odgovornostjo za kateri koli veljavni obvezni zakon o odgovornosti za izdelke.

Henkel Slovenija d.o.o.

Industrijska ulica 23

2506 Maribor

E-pošta: lepilamb@henkel.com