



TANGIT PVC-C PLUS

Špeciálne lepidlo na lepenie potrubných systémov z PVC-C

VLASTNOSTI

- Na lepenie termoplastických potrubných systémov z PVC-C pod tlakom podľa EN ISO 15493
- Lepidlo obsahuje rozpúšťadlo na báze metyletylketónu (2-butatón)
- Otvorená doba: 2 min.
- Vypĺňa medzery a je tixotropný
- Vylepšená štruktúra pre čistejšiu prácu
- Tangit PVC-C PLUS spĺňa požiadavky normy EN 14814, lepidla pre termoplastické potrubné systémy pre kvapaliny pod tlakom

ODOLNOSŤ

Lepené spoje sú vodotesné. Ich chemická odolnosť, najmä voči anorganickým kyselinám, závisí na tolerancii rúrok, dobe vytvrdnutia, tlakovom zaťažení, teplotách, druhu a koncentrácii kyseliny.

OBĽASŤ POUŽITIA

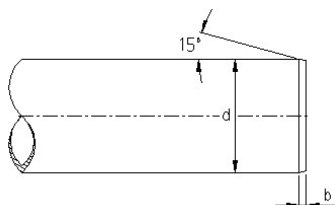
Na lepenie tlakových potrubných systémov z PCV-C podľa EN 14814 s toleranciou priemeru až do +0,6mm a netlakových potrubných systémov podľa EN ISO 15493 (PVC-C) a EN 1566.

PRÍPRAVA POTRUBIA

Pokiaľ konce rúrok a fitíniek ešte neboli pripravené podľa nižšie uvedených ilustrácií, oklepte a odhrotujte okraje. Bez riadneho zrazenia hrán nemožno vytvoriť pevný a trvanlivý spoj.

LEPENIE

Lepidlo pred nanesením dobre premiešajte. Lepidlo má pomaly stekať a vytvárať jemný film. V axiálnom smere naneste rovnomernú a súvislú vrstvu lepidla najprv do hrdla fitinky a potom na rúрку (silnejšiu vrstvu). Pri nanášaní lepidla zabráňte vzniku bublínok.



Vnútrotný priemer potrubia d (mm)	Rozmery b cca (mm)
up to 16	1-2
20-50	2-3
63-225	3-6

PRÍPRAVA LEPENÝCH PLOCH

Odstáňte hrubé nečistoty príľnavé na lepených plochách (koniec rúčky zvonku, fitinka zvnútra). Potom zmerajte hĺbku zasunutia rúčky do fitinky (= dĺžku lepenia) a vyznačte ju na konci rúčky, aby bolo možné aplikovať presné množstvo lepidla.

Vnútrotný priemer rúčky Ø (mm)	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	140	160	225
Hĺbka zasunutia rúčky t (mm)	14	16	19	22	26	31	38	44	51	61	76	86	119



Záverčné čistenie sa vykonáva pomocou prípravku Tangit čistič PVC-U/C, ABS. Naneste čistiaci prostriedok na biely savý papier a dôkladne očistite lepené plochy tak, aby boli zbavené nečistôt a mastnoty. Na každé čistenie použite nový savý papier. Vyčistené povrchy musia byť pred nanesením lepidla suché. Prípadný ľad odstráňte opatrným zahrievaním.

APLIKÁCIA

Pred použitím Tangit PVC-C PLUS dobre premiešajte. Vďaka vylepšenej receptúre sa správanie lepidla Tangit PVC-C PLUS pri aplikácii líši od bežných lepidiel na báze rozpúšťadiel. Lepidlo Tangit PVC-C PLUS má gélovú štruktúru a nemá tendenciu stekať z potrubia. V axiálnom smere naneste rovnomernú vrstvu lepidla - najprv na vnútornú stranu fitinky, potom na rúčku. Vnútri fitinky nanášajte tenkú vrstvu, aby ste zabránili nechcenej tvorbe bublínok. Na koniec rúčky môžete naniesť väčšie množstvo lepidla. Tangit PVC-C PLUS dokáže preklenúť medzery (spôsobené toleranciou rúrok) až do +0,6 mm v súlade s normou EN 14814.

ODPORÚČANÉ VEĽKOSTI ŠTETCOV

d32	8 mm okrúhly štetec
d40 - d63	25 mm plochý štetec
d75 - d160	50 mm plochý štetec
d225	60 mm plochý štetec

Rúčku priamo zasunúť do fitinky až na doraz, resp. do plnej hĺbky, bez krútenia či otáčania. Držte pevne niekoľko sekúnd, kým lepidlo nezačne zasychať. Od d160 a vyššie je zasunutie uľahčené použitím spojky na rúčky.

Ihneď po spojení odstráňte prebytočné lepidlo savým papierom. Súčasti potrubia musia byť úplne spojené počas otvorenej doby, tj od začiatku nanášania lepidla do spojenia súčastí, ktorá závisí od okolitej teploty a/alebo hrúbky vrstvy naneseného lepidla. Otvorená doba na spracovanie lepidla Tangit PVC-C PLUS je 2 min pri 20 °C. Pri vyšších okolitých teplotách sa otvorená doba skracuje. Od d75 a vyššie sa odporúča aplikovať lepidlo na rúrku a fitting zároveň s pomocou druhej osoby.

Počas prvých 10 minút po lepení sa s rúrkami nesmie hýbať. Pri teplotách nižších ako +10 °C sa tento čas predlžuje o minimálne 30 min. Po poslednom lepení počkajte 24 hodín, než začnete rúrky plniť alebo vykonávať skúšky tesnosti (až do skúšobného tlaku 1,5 x PN). Pokiaľ má byť potrubie naplnené prevádzkovým tlakom, je potrebné dodržať minimálnu čakaciu lehotu 1 hodinu na bar. Pokiaľ potrubie nebude používané ihneď, je odporúčané ho dôkladne prepláchnuť. Ponechajte ho naplnené vodou a pravidelne preplachujte.

VŠEOBECNÉ INFORMÁCIE

Pred začatím prevádzky je potrebné potrubie dôkladne prepláchnuť, aby sa odstránili zvyškové pary z rozpúšťadla. Tangit PVC-C PLUS je pripravený na použitie a nesmie sa v žiadnom prípade riediť. Tangit PVC-C a Tangit Čistič PVCU/C/ABS reagujú s PVC-C materiálmi. Potrubia a fittingy by preto nemali byť vystavené pôsobeniu rozliateho lepidla / čističa. Nepoužívané nádoby pevne uzavrite, aby nedochádzalo k odparovaniu a zhusťovaniu riedidla. Odstráňte šupku zaschnutého lepidla. Zhustené lepidlo zachytávajúce na štetci odstráňte savým papierom. Vyčistené štetce musia byť pred ďalším použitím suché.

INŠTALÁCIA

Inštalácia pri nízkych teplotách vyžaduje extrémnu opatrnosť. Pri teplotách pod +5°C sú rúrky a fittingy náchylnejšie na nárazy (krehnutie). Dlhodobé vystavenie parám rozpúšťadiel, ku ktorému môže dôjsť počas fázy vysychania pri uzavretom potrubí, môže preto viesť k poškodeniu systému. Vzhľadom k tomu, že Tangit PVC-C PLUS vytvrdzuje fyzikálne odparovaním, môže byť vytvrdenie značne spomalené. Pri teplotách pod +5°C sú preto nutné špeciálne inštalačné techniky. Na tieto účely sa konce rúrok a fittingy, ktoré majú byť spojené, zahrejú na teplotu +25 až +30 °C pomocou vhodného teplovzdušného dúchadla (v nevýbušnom prevedení) a potom sa lepenie vykoná vyššie popísaným spôsobom. Hotový spoj sa musí udržiavať pri teplote +25 až +30 °C počas približne 10 minút.

Inštalácia tlakových rúrok a fittingov z PVC-C vyžaduje odborné znalosti pri používaní týchto materiálov. Tu uvedené inštrukcie sú preto určené iba ako podpora dobre vyškolených pracovníkov pri ich práci. Dbajte prosím na dodržiavanie montážnych pokynov výrobcu rúrok a fittingov.

SPOTREBA

Na výrobu jedného lepeného spoja je potrebné nasledujúce približné množstvo lepidla a čistiaceho prostriedku:

Rozmer potrubia d (mm)	20	32	50	63	75	90	110	140	160	200	225	160	225
Lepidlo Tangit (g)	3	5	9	15	20	36	60	90	120	200	300	86	119
Čistič Tangit (ml)	3	5	9	11	13	14	17	21	25	45	65	86	119

SKLADOVANIE

Z praktických dôvodov by sa lepidlo nemalo skladovať pri teplotách nižších ako +5°C, pretože to vedie k vyššej viskozite a hustnutiu lepidla, čo ovplyvňuje jeho spracovateľnosť. Po temperovaní na izbovú teplotu a dôkladnom premiešaní sa hustota lepidla vráti na pôvodný variant. Pri skladovaní pri teplote +20 °C v originálnej plechovke je trvanlivosť lepidla 24 mesiacov. Dátum spotreby a číslo šarže sú uvedené na obale.

OCHRANNÉ OPATRENIA

Pred použitím produktu si prečítajte súvisiacu kartu bezpečnostných údajov. Lepidlá Tangit a čističe Tangit sú horľavé. Pary rozpúšťadiel sú ťažšie ako vzduch a môžu sa hromadiť pri zemi a vytvárať výbušné zmesi. Preto počas aplikácie a schnutia zaistite dostatočné vetranie a odvetrávanie.

V pracovnom priestore a v príslušných miestnostiach nefajčite a nezvárajte. Zabráňte výskytu otvoreného ohňa, zamedzte iskreniu a statickému náboju. Nahromadené pary rozpúšťadiel a výbušné zmesi musia byť pred zváraním odstránené. Naplňte potrubie vodou, dobre ho prepláchnite a prečistite. Počas sušenia rúry neuzatvárajte / neutesňujte. Aby ste minimalizovali expozíciu parám, uchovávajte použitý savý papier v uzavretých nádobách (napr. vo vedrách s vekom). Používajte ochranné rukavice a ochranné okuliare. Počas práce a po nej si umyte ruky a použite regeneračný krém alebo emulziu na pokožku. Pri zasiahnutí očí ich dôkladne vypláchnite vodou a vyhľadajte lekársku pomoc. Lepidlom postriekaný odev vyzlečte. Nikdy nepoužívajte potrubné systémy s PVC so stlačeným vzduchom alebo plynom! Ďalšie informácie nájdete v bezpečnostnom liste.

LIKVIDÁCIA

Na recykláciu odovzdávajte len bezo zvyšku vyprázdnené obaly. Obal so zvyškami produktu odovzdávajte v mieste zberu zvláštneho/nebezpečného odpadu. Kód druhu odpadu: 080409.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Zloženie	Lepidlo obsahujúce rozpúšťadlo na báze methylethylketónu
Hustota	0,90 g/cm ³
Tepelná odolnosť	Zodpovedá PVC-C
Otvorená doba	2 minúty
Teplota aplikácie	5 °C - 35 °C
Spotreba	Vid' tabuľka nižšie
Konečná pevnosť	24 hodín
Doba skladovania	24 mesiacov

UPOZORNENIE:

Všetky tieto informácie vychádzajú z našich dlhodobých znalostí a skúseností. Vzhľadom k rozdielnym podmienkam pri realizácii a množstvu použitých materiálov slúži naše písomné a ústne poradenstvo len ako nezáväzná odporúčanie. V prípade pochybností a nepriaznivých podmienok odporúčame urobiť vlastné skúšky, poprípade si vyžiadať technickú konzultáciu. Uverejnením týchto informácií o výrobku strácajú skôr uverejnené informácie svoju platnosť.

DISTRIBÚTOR:

HENKEL SLOVENSKO, spol. s r.o.
Mlynské nivy 55
821 09 Bratislava
Tel.: 02/333 19 113
www.tangit.sk