

Tangit M 3000

Mousse expansive bi-composant

PROPRIÉTÉS

- Auto-expansible, jusqu'à 5 fois son volume
- Ne rétrécit pas
- Durable
- Résistance fonctionnelle après 5 minutes
- Résistance finale après 30 minutes
- Résiste au vieillissement et à la putréfaction
- Non biodégradable
- Ne résiste pas à la lumière UV (ex. : soleil)
- Compatible avec tous les matériaux de construction et plastiques communs
- Résiste à la traction et la torsion
- Haute stabilité thermique (650 °C/30 Min.)
- Étanche à l'eau selon DIN 18533
 - W1.1-E, W1.2-E (Tangit M 3000 seul)
 - W2.1-E (Tangit M 3000 + Tangit M 4082)
 - Étanche à l'eau pour les classes de béton 1+2
- Agréée et testée selon DVGW VP 601:
Étanche au gaz, testé jusqu'à une pression de 3 bar (M 3000 seul)



UTILISATION

- Composant de nombreux fournisseurs de système de pénétration
- Joint annulaire pour installations humides selon DIN 18533
- Conduits de gaz, eau, eaux usées, câbles et tuyaux de protection
- Pour bâtiments avec ou sans cave
- Réaménagement de pénétrations non-étanches
- Scellement de forages non utilisés
- Scellement de têtes de puits et trous d'homme

INSTRUCTIONS TECHNIQUES D'UTILISATION

Préparation des supports :

Le support doit être fixe, propre, sec et exempt d'agents de séparation. Poncer au moins deux fois en travers avec du papier abrasif (grain 240) les surfaces lisses non adhérentes (ex : PE). Nettoyer ensuite avec Tangit Nettoyant ou lingettes de nettoyage PE / PB / PP / PVDF. Ne pas appliquer sur de l'eau stagnante. Une maçonnerie humide n'affecte pas les performances du produit.

Température (cartouche) :

- Les températures affectent le temps de réaction et le temps d'ouverture : plus il fait chaud, plus c'est rapide
- Température minimum d'application : +5 °C
- Température maximum d'application : +30 °C
- Température optimale d'application : +15 °C to + 25 °C (produit, température ambiante et température du support)
- Si vous travaillez à basse température (0 to 10 °C), réchauffez Tangit M 3000 jusqu'à température ambiante avant utilisation. Sinon, laissez durcir beaucoup plus longtemps.

Application :

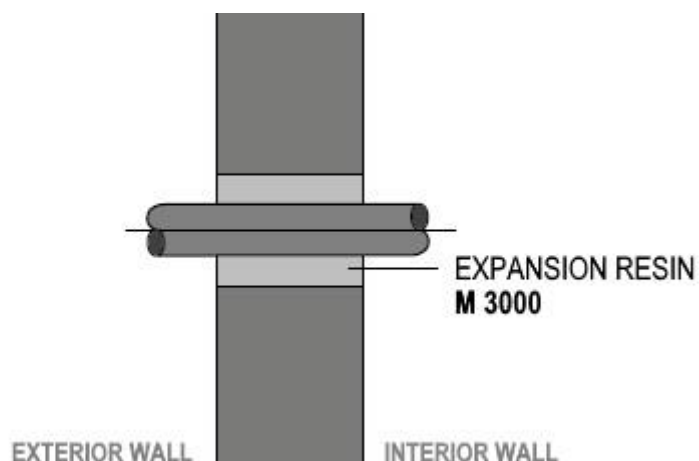
- Veillez à ce qu'il y ait au moins 8 mm entre le tuyau et le conduit.
- Scellez provisoirement l'espace annulaire des deux côtés (par exemple avec un cordon en PE) contre toute fuite incontrôlée de résine.
- Dévissez le bouchon de la cartouche et vissez le mélangeur.
- Cartouches de 150ml et 300 ml : insérez la cartouche dans un pistolet bi-composant (Tangit PP06).
- La cartouche 150ml peut également être utilisée avec un pistolet 1 composant solide en combinaison avec le piston inclus
- Jetez les 2 à 3 premiers coups de résine jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène des composants ; reconnaissable à la coloration homogène du lot.
- Insérez immédiatement le tube prolongateur dans au plus profond dans la fente, injecter la quantité de résine requise au point le plus élevé ; puis retirez lentement.
- Après la première application, utilisez la cartouche en 1 minute ou installez un nouveau mélangeur. Le produit durcit également dans le mélangeur et ne peut pas être traité après durcissement.
- Ne pas forcer ; changez le mélangeur en cas de blocage.
- Une fuite de résine par l'ouverture signale un remplissage complet ; insérer plus de résine si nécessaire.
- Si le contenu n'est pas totalement utilisé, fermez la cartouche. Le contenu restant pourra être utilisé ultérieurement avec un nouveau mélangeur.

AUTRES INFORMATIONS

| | |
|--------|---|
| 150 ml | 10 cartouches de 150 ml + 10 mélangeurs incl. 2 tubes de prolongement + fiche technique |
| 300 ml | 6 cartouches de 300 ml + 6 mélangeurs incl. 2 tubes de prolongement + fiche technique |

ANNEXES

Pour la fixation et l'étanchéité permanente contre l'eau sans pression selon DIN 18533 W1.1-E et W1.2-E



Pour la fixation et l'étanchéité permanente contre l'eau sous pression selon DIN 18533 W2.1-E

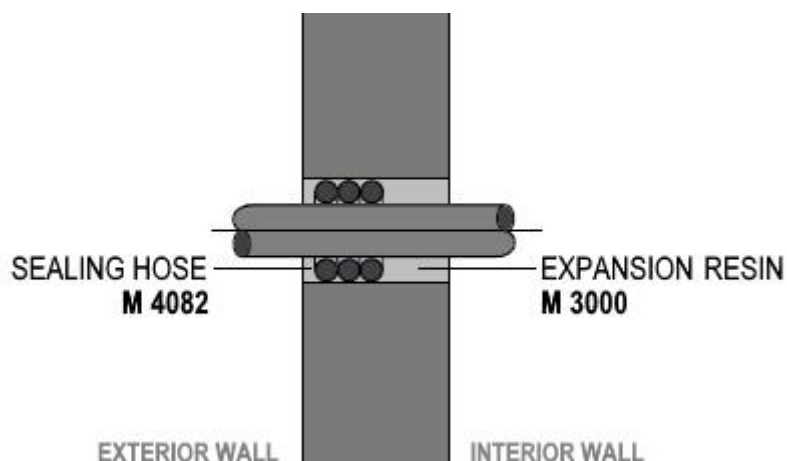


Tableau de consommation, épaisseur murale : 250 mm

I. Carottage : 80 mm

| Diamètres de tuyaux (d) | Sans manchette d'étanchéité | | Avec manchette d'étanchéité | |
|-------------------------|------------------------------------|----------|------------------------------------|----------|
| | nombre de cartouches | | nombre de cartouches | |
| | (150 ml) | (300 ml) | (150 ml) | (300 ml) |
| a) 52 mm | 1,0 | 0,5 | 0,8 | 0,4 |
| b) 60 mm | 0,8 | 0,4 | 0,5 | 0,3 |

II. Carottage : 100 mm

| Diamètres de tuyaux (d) | Sans manchette d'étanchéité | | Avec manchette d'étanchéité | |
|-------------------------|------------------------------------|----------|------------------------------------|----------|
| | nombre de cartouches | | nombre de cartouches | |
| | (150 ml) | (300 ml) | | (150 ml) |
| a) 52 mm | 2,0 | 1,0 | 1,7 | 0,9 |
| a) 60 mm | 1,8 | 0,9 | 1,5 | 0,8 |
| b) 85 mm | 0,8 | 0,4 | 0,5 | 0,3 |

III. Carottage : 120 mm

| Diamètres de tuyaux (d) | Sans manchette d'étanchéité | | Avec manchette d'étanchéité | |
|-------------------------|------------------------------------|----------|------------------------------------|----------|
| | nombre de cartouches | | nombre de cartouches | |
| | (150 ml) | (300 ml) | | (150 ml) |
| a) 52 mm | 3,2 | 1,6 | 2,9 | 1,5 |
| a) 60 mm | 3,0 | 1,5 | 2,7 | 1,4 |
| b) 85 mm | 2,0 | 1,0 | 1,7 | 0,9 |



TECHNICAL DATA

| | |
|-----------------------------|---|
| Matériau de base : | Polyuréthane bi composant |
| Stabilité thermique : | 650 °C à court terme (30 min.); -40 °C jusqu'à +90 °C à long terme |
| Température d'application : | Min. +5 °C, max. +30 °C, idéal +15 °C jusqu'à +25 °C |
| Résistance fonctionnelle : | Après 5 Min. (20 °C) |
| Résistance finale : | Après 30 Min. (20 °C) |
| Résistance à la traction : | 30 kN |
| Étanchéité au gaz : | Testé à 3 bar (résine expansive) |
| Résistance à la torsion : | 240 Nm |
| Étanchéité à l'eau : | Étanche à l'eau en combinaison avec Tangit M 4082, testé à 1 bar |
| Consommation : | Cartouche 150 ml : jusqu'à 750 ml de résine expansée Cartouche 300 ml : jusqu'à 1,5 litre de résine expansée |
| Durée de vie : | 18 mois à 20 °C, stocker dans une position verticale dans un endroit frais et sec |

Outre les informations fournies dans cette fiche technique, il est également important de respecter les directives et réglementations en vigueur de diverses organisations et associations professionnelles, ainsi que les normes DIN en vigueur.

Toutes les données indiquées ont été obtenues à une température ambiante et à une température de + 23 ° C et à une humidité relative de 50%, sauf indication contraire. Veuillez noter que dans d'autres conditions climatiques, le durcissement peut être accéléré ou différé.

Les informations mentionnées ci-dessus, notamment les recommandations pour la manipulation et l'utilisation de nos produits, sont basées sur nos connaissances et notre expérience professionnelle. Étant donné que les matériaux et les conditions peuvent varier en fonction de chaque application envisagée et sont donc hors de notre contrôle, nous recommandons vivement que dans chaque cas, des tests suffisants soient effectués pour vérifier l'adéquation de nos produits à la méthode et à l'utilisation envisagées. La responsabilité légale ne peut être acceptée sur la base du contenu de cette fiche technique ou de tout conseil verbal, sauf en cas de preuve d'une intention délibérée ou d'une négligence grave de notre part.

Cette fiche technique remplace toutes les éditions précédentes.

Henkel Nederland B.V.
Brugwal 11
3432 NZ Nieuwegein
Tel.: +31 30 60 73 329
Website: www.tangit.nl
E-mail: tangitNL@henkel.com

Henkel Belgium N.V.
Esplanade 1, bus/bte 101
1020 Brussel/Bruxelles
Tel.: +32 2 421 29 43
Website: www.tangit.be
E-mail: tangitB@henkel.com