



TANGIT PE/PP/PB/PVDF ČISTIČ

Špeciálny čistič na zvarené umelohmotné spoje

VLASTNOSTI

- Vynikajúce čistiace vlastnosti
- Zaschne bez zanechania akýchkoľvek zvyškov
- Vhodný na potrubia s vodou najvyššieho stupňa čistoty

OBLASŤ POUŽITIA

Špeciálny čistiaci prostriedok na zvarané umelohmotné spoje z polyetylénu, polybuténu, polypropylénu a PVDF.

DRUH MATERIÁLU

Čistiaci prostriedok na báze etylalkoholu.

SPRACOVANIE

Prípravu zvaraných spojov a závazne materiálove a zvaracie špecifické podrobnosti týkajúce sa prípravných opatrení a požiadaviek na techniku spracovania nájdete v technických informáciách výrobcov potrubia. Všeobecne platné údaje pre zvarané spoje PE obsahuje technický list DVS 2207, časť 1. Plochy určené k zváraniu vyrobené podľa technických informácií, dôkladne očistite s použitím bieleho, nefarbiaceho sacieho papiera.

POSTUP ČISTENIA

Odstráňte originálny uzáver, otvorte fľašu stisknutím blokovacieho zariadenia vo vnútri fľaše a súčasným otočením uzáveru (vid' blokovacie zaradenie horná strana). Pripravené umelohmotné diely na zvaranie dôkladne očistite špeciálnym čističom Tangit PE/PP/PB/PVDF čistič. Na biely, nefarbiaci sací papier aplikujte čistič a dôkladne ním očistite zvarané plochy. Bezprostredne pred zvaraním dielov ich dôkladne vytrite do sucha sacím papierom. Zvaracie zariadenie sa musí po každom zvaraní očistiť čistou handrou alebo suchý papierom. Tangit PE/PP/PB/PVDF čistič použite na čistenie zvaracieho zariadenia len v prípade, že toto zariadenie už vychladlo.

ZAŤAŽENIE V ŤAHU/ ODOLNOSŤ VOČI TLAKU

Prvých desať minút po zlepení s potrubím nehýbať. Pri teplotách pod +10 °C sa táto doba predlžuje minimálne o 15 minút. Naplnenie potrubia a skúšky tesnosti uskutočňujte až po 24 hodinách od posledného lepenia. Pri prevádzkovej teplote nad +30 °C je treba prispôbiť max. prípustné prevádzkové tlaky teplotám. Sú závislé na toleranciách a časoch schnutia lepených spojov. Bližšie podrobnosti konzultujte s výrobcom trubiek a fittingov.

NEPREHLIADNITE

Tangit PE/PP/PB/PVDF je riediteľný s vodou



Tangit PE/PP/PB/PVDF je horľavý. Výpary rozpúšťadla, ktoré sú ťažšie než vzduch, môžu vytvoriť výbušné zmesi. Pri práci vetrajte. Nefajčite! Nezvárajte! Nepracujte v prostredí s nekrýtými svetlami a otvoreným ohňom. Zabráňte tvorbe iskier. Pri práci používajte ochranný odev a rukavice. Pri nehode alebo nevoľnosti vyhľadajte okamžite lekársku pomoc. Pri požití okamžite vyhľadajte lekársku pomoc a ukážte tento obal. Produkt sa nesmie dostať do kanalizácie. Čistič rozleptáva kábelovú izoláciu, ochráňte ich pred rozliatím čističa.

Bližšie informácie o výrobku nájdete v karte bezpečnostných údajov.

SKLADOVANIE

Skladujte na chladnom a dobre vetranom mieste do +20 °C.

MINIMÁLNA TRVANLIVOSŤ

36 mesiacov od dátumu výroby.

BALENIE

Fľaša 1l, predajná jednotka: 8 ks

SPOTREBA

Na výrobu 100 lepených spojov je potrebné na sledujúce množstvo čističa:

Rozmer trubky DN	Priemer/mm	Tangit PE/PP/PB/ PVDF čistič/kg
25	32	cca 0,4
32	40	cca 0,6
40	50	cca 0,8
50	63	cca 1,0
65	75	cca 1,2
80	90	cca 1,3
100	110	cca 1,6
125	140	cca 2,0
150	160	cca 2,4
200	225	cca 4,4
250	280	cca 6,4
300	315	cca 10,0

TECHNICKÉ ÚDAJE

Surovinová báza:	etylalkohol
Hustota (špecifická hmotnosť):	cca 0,79 g/ml

UPOZORNENIE:

Všetky údaje vychádzajú z našich dlhoročných znalostí a skúseností. Vzhľadom na rozdielne podmienky pri realizácii a na množstvo používaných materiálov, slúži naše písomné a ústne poradenstvo ako nezáväzná odporúčanie. V prípade pochybností a nepriaznivých podmienok odporúčame urobiť vlastné skúšky, poprípade si vyžiadať odbornú technickú konzultáciu. Uverejnením týchto informácií o výrobku strácajú všetky skôr uverejnené informácie svoju platnosť.

DISTRIBUTÉR:

HENKEL SLOVENSKO, spol. s r.o.
Mlynské nivy 55
821 09 Bratislava
Tel.: 02/333 19 113
www.tangit.sk