SICOMET®

# Sicomet® 8300

März 2016

## PRODUKTBESCHREIBUNG

Sicomet® 8300 besitzt die folgenden Produkteigenschaften:

| | |
|---|---|
| **Technologie** | Cyanacrylat |
| Chemische Basis | Ethyl-Cyanacrylat |
| Aussehen | Transparent, farblos, flüssig |
| Komponenten | Einkomponentig - kein Mischen erforderlich |
| Viskosität | Niedrig |
| **Aushärtung** | Feuchtigkeit |
| **Anwendung** | Kleben |
| Geeignete Materialien | Kunststoffe, Gummi und Metalle |

Sicomet® 8300 ist ein niedrigviskoser, sehr schnell aushärtender Cyanacrylat-Sofortklebstoff. Das Produkt wird für schnelle, hochfeste Klebungen von Elastomeren und Kunststoffen eingesetzt, wenn sehr schnelles Fixieren gefordert wird. Das gute Fließverhalten gewährleistet optimale Benetzung der Oberfläche. Aufgrund der niedrigen Viskosität können beim Fügen sehr geringe Schichtstärken erzielt werden. Sowohl Voll- als auch Moosgummiprofile können mit guter Alterungsbeständigkeit geklebt werden. Das Produkt kann bei Betriebstemperaturen bis +80°C, kurzzeitig bis +100 °C angewendet werden.

## MATERIALEIGENSCHAFTEN

| | |
|---|---|
| Dichte, ISO 12185, g/cm³ | 1,05 bis 1,1 |
| Viskosität, Kegel-Platte-Rheometer, , mPa·s (cP): | |
| Temperatur: 25 °C, Schergeschwindigkeit: 3.000 $s^{-1}$ | 9 bis 30 |
| Viskosität, Brookfield, 25 °C, mPa·s (cP): | |
| Spindel 3, bei 100 U/min | 25 bis 40 |
| Flammpunkt - siehe Sicherheitsdatenblatt | |

## TYPISCHE AUSHÄRTEEIGENSCHAFTEN

Unter normalen Bedingungen wird der Aushärteprozess durch Luftfeuchtigkeit ausgelöst. Die volle Funktionsfestigkeit wird innerhalb relativ kurzer Zeit erreicht, der Aushärtevorgang dauert aber noch mindestens 24 Stunden, bis die volle Medienbeständigkeit erreicht wird.

### Aushärtegeschwindigkeit in Abhängigkeit vom Material

Die Aushärtegeschwindigkeit ist abhängig von der verwendeten Materialoberfläche. Die folgende Tabelle zeigt die Zeit zur Erreichung der Handfestigkeit auf verschiedenen Werkstoffen bei 22°C / 50% rel. Luftfeuchtigkeit. Sie bezeichnet die Zeitspanne, die erforderlich ist, um eine Scherfestigkeit von 0,1 N/mm² zu entwickeln.

| | |
|---|---|
| Handfestigkeit, Sekunden: | |
| Aluminium | 20 bis 35 |
| EPDM | <5 |
| Nitrilgummi | <15 |
| ABS | 2 bis 10 |
| Polycarbonat | 10 bis 20 |

## FUNKTIONSEIGENSCHAFTEN IM AUSGEHÄRTETEN ZUSTAND

Nach 72 Stunden bei 22 °C

| | | |
|---|---|---|
| Zugscherfestigkeit, ISO 4587: | | |
| Stahl (sandgestrahlt) | N/mm² | 16 bis 26 |
| | (psi) | (2.320 bis 3.770) |
| Aluminium (sandgestrahlt) | N/mm² | 16 bis 20 |
| | (psi) | (2.320 bis 2.900) |
| Zinkdichromat | N/mm² | 3 bis 8 |
| | (psi) | (430 bis 1.160) |
| ABS | N/mm² | 4,5 bis 7 |
| | (psi) | (650 bis 1.010) |
| Polycarbonat | N/mm² | 8 bis 15 |
| | (psi) | (1.160 bis 2.170) |
| Polyamid (6.6) | N/mm² | 4 bis 7 |
| | (psi) | (580 bis 1.010) |
| Zugfestigkeit, ISO 6922: | | |
| Nitrilgummi | N/mm² | >5 |
| | (psi) | (720) |

Nach 24 Stunden bei 22 °C

| | | |
|---|---|---|
| Zugfestigkeit, ISO 6922: | | |
| EPDM | N/mm² | 2,1 bis 2,5 |
| | (psi) | (305 bis 360) |

Nach 7 Tagen bei 70°C.

| | | |
|---|---|---|
| Zugfestigkeit, ISO 6922: | | |
| EPDM | N/mm² | 2,1 bis 2,5 |
| | (psi) | (305 bis 360) |

Nach 10Sekunden bei 22 °C

| | | |
|---|---|---|
| Zugfestigkeit, ISO 6922: | | |
| Nitrilgummi | N/mm² | ≥4 |
| | (psi) | (580) |

## ALLGEMEINE INFORMATION

**Dieses Produkt ist nicht geeignet für reinen Sauerstoff und/oder sauerstoffangereicherte Systeme und sollte nicht als Dichtstoff für Chlor oder stark oxidierende Medien gewählt werden.**

**Sicherheitshinweise zu diesem Produkt entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.**

**Gebrauchshinweise**

1. Die Oberflächen sollten sauber und fettfrei sein. Alle Oberflächen mit einem Loctite® Reiniger reinigen und trocknen lassen.
2. Zur Haftverbesserung bei Kunststoffen mit niedriger Oberflächenenergie kann Sicomet Power Primer auf die Klebefläche aufgetragen werden. Nicht zu viel Primer verwenden. Primer trocknen lassen.
3. Wo erforderlich kann Sicomet Aktivator HI Speed eingesetzt werden. Nur auf eine Oberfläche auftragen. (Keinen Aktivator auf die geprimerte Fläche auftragen, falls auch Primer eingesetzt wird). Aktivator trocknen lassen.
4. Klebstoff auf eine der Oberflächen auftragen (Klebstoff nicht auf die aktivierte Fläche auftragen). Klebstoff nicht mit einem Tuch, Pinsel o.ä. verteilen. Teile innerhalb von wenigen Minuten montieren. Die Teile sollten genau positioniert werden, da der Klebstoff rasch abbindet und deshalb nur wenig Zeit zum Ausrichten bleibt.
5. Sicomet Aktivator HI Speed kann eingesetzt werden, um Klebstoff außerhalb der Klebfuge auszuhärten. Aktivator auf überschüssigen Klebstoff aufsprühen oder –tropfen..
6. Teile fixieren oder zusammendrücken, bis der Klebstoff Handfestigkeit erreicht hat.
7. Das Produkt sollte vor Belastung vollständig aushärten (typische Wartezeit je nach Klebespalt, Werkstoff und Umgebungsbedingungen 24 – 72 h nach dem Montieren).

**Nicht für Produktspezifikationen**

Die hierin enthaltenen technischen Angaben dienen nur zur Information. Für Empfehlungen und Unterstützung bei der Erstellung von Spezifikationen für dieses Produkt wenden Sie sich bitte an Ihre Qualitätsabteilung vor Ort.

**Lagerung**

Produkt im ungeöffneten Behälter in trockenen Räumen lagern. Hinweise zur Lagerung können sich auf dem Etikett des Produktbehälters befinden.
**Optimale Lagerung: 2°C bis 8°C. Durch Lagerung unter 2°C und über 8°C können die Produkteigenschaften nachteilig beeinflusst werden.**
Aus dem Gebinde entnommenes Produkt kann beim Gebrauch verunreinigt worden sein. Deshalb keine Produktreste in den Originalbehälter zurückgeben. Henkel kann keine Haftung für Material übernehmen, das verunreinigt oder in einer Weise gelagert wurde, die von den oben aufgeführten Bedingungen abweicht. Wenn Sie weitere Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen technischen Service oder den Kundenbetreuer vor Ort.

**Umrechnungsfaktoren**

(°C x 1.8) + 32 = °F
kV/mm x 25.4 = V/mil
mm / 25.4 = inches
µm / 25.4 = mil
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8.851 = lb·in
N·m x 0.738 = lb·ft
N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

**Haftungsausschluss**

Hinweis:
Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB),
insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich
unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und
Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten
und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und
Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung
unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den
konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten
Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung
sicherzustellen, empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige
Eigenversuche und Tests.
Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede
aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das
vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich
ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes
vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder
Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last
fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht
besteht.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:**
Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S.**
**findet Folgendes Anwendung:**
**Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests. Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.**

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Corporation oder Henkel Canada, Inc. findet Folgendes Anwendung:**
Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können keine Haftung für die Ergebnisse anderer übernehmen, über deren Verfahren wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke

festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend **lehnt Henkel im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.** Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

**Verwendung von Warenzeichen:** Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern.

Referenz 0.3



This document was created and digitally signed by tdx.henkel.com at 2025-11-28T14:40:50.859Z