



RUBSON

SP2 Joint Universel

Silicone neutre premium pour la construction et le vitrage

PROPRIÉTÉS

RUBSON SP2 Joint Universel est un mastic d'étanchéité à faible module, monocomposant, prêt à l'emploi, destiné à l'étanchéité aux intempéries et au collage des joints pour les applications de construction et de vitrage.

RUBSON SP2 Joint Universel combine les avantages d'excellentes propriétés d'adhérence sans primaire, de formulation neutre et d'une longue durée de conservation.

- Module faible
- 25% de capacité de mouvement
- Facile à appliquer
- Aspect lisse et mat
- Excellente résistance aux UV, aux intempéries et au vieillissement
- étanche
- Adhérence sans primaire sur de nombreux supports tels que le verre (y compris les miroirs), les carreaux, la céramique, l'aluminium anodisé ou pur, l'acier, l'acier inoxydable, le bois (peint ou non), le polyester, le PC, le PVC, la brique klinker (émaillée et non émaillée).
- Séchage rapide
- Aucun tack résiduel
- Non corrosif pour les métaux
- Pratiquement inodore lors de l'application
- Sans MEKO et sans oxime

DESTINATIONS

RUBSON SP2 Joint Universel peut être utilisé pour :

- Joints de dilatation pour panneaux de façade et murs-rideaux
- Joints périphériques pour menuiseries en aluminium, bois et PVC
- Joints de mouvement
- Les joints de vitrage
- Les joints de construction
- Joint élastique pour applications de vitrage sur aluminium, bois, PVC
- Divers joints dans les conduits de ventilation, les vérandas, les serres, les doubles vitrages, les fenêtres de toit
- Applications extérieures et intérieures
- Adhère au béton, à l'aluminium anodisé, à l'acier, au verre et aux matériaux vitrifiés. Sur les supports sensibles tels que la pierre, le bois, le zinc, le PVC rigide, le polyester, le formica et l'aluminium thermolaqué, des essais préalables sont nécessaires.

NORMES

EN 15651-1 (Marquage CE)	Type de produit F-EXT-INT : mastic pour façades, pour applications intérieures et extérieures
EN 15651-2 (Marquage CE)	Type de produit G : mastic pour applications de vitrage
EN 13501-1	Réaction au feu : Classe E
ISO 11600	Classe F-25LM et G-25LM
COV (France)	Classe A+
Qualité de l'air intérieur (Europe)	Réussite aux tests externes d'Eurofins

MISE EN OEUVRE

RUBSON SP2 Joint Universel est fourni prêt à l'emploi et peut être appliqué à partir de l'emballage d'origine sans prétraitement spécial.

Préparation de surface

Toutes les surfaces doivent être propres et sèches, exemptes de poussière, de graisse ou de tout autre élément susceptible de nuire à la bonne adhérence du mastic. Les résidus d'ancien mastic ou d'autres matériaux ainsi que les moisissures présentes sur le support doivent être complètement éliminés (si nécessaire, utiliser un dissolvant pour silicone). Le dégraissage s'effectue à l'aide d'un chiffon imbibé de solvant (alcool ou white spirit), suivi d'un essuyage avec un chiffon propre. La poussière doit être éliminée à l'aide d'un compresseur d'air sans huile. Pour obtenir une étanchéité optimale, il est recommandé de masquer les bords des joints avec un ruban adhésif avant l'application du mastic.

Dimensions du joint

Il convient de tenir compte de la capacité de mouvement du mastic ainsi que des réglementations locales. En général, la largeur du joint doit être > 10 mm et < 35 mm et la largeur du joint doit être le double de la profondeur. Largeur minimale de joint recommandée pour les joints autour des fenêtres et des portes extérieures : 10 mm.

Apprêt

RUBSON SP2 Joint Universel ne nécessite pas de primaire sur la plupart des substrats courants. Sauf en cas d'immersion et surtout sur des substrats poreux, l'application d'un primaire spécifique est recommandée, par exemple P800 ou P819.



Application du mastic

Les joints de vitrage doivent être effectués conformément à DTU 39. Les joints de construction doivent être effectués conformément à DTU 44.1 et DTU 42.1.

Une fois qu'un fond de joint a été mis en place (mousse de polyéthylène à cellules fermées ou mousse de polyuréthane à cellules ouvertes), le mastic doit être appliqué en veillant à ce que le joint remplisse toute la cavité et soit en contact avec le fond de joint. Le lissage du joint assure un bon contact entre le mastic et les surfaces à coller. Immédiatement après l'application, vaporisez le joint avec une solution détergente douce (eau savonneuse) et lissez avec un outil approprié. Retirez immédiatement tout ruban adhésif avant la formation d'une pellicule en surface. Lissez immédiatement les bords de mastic qui dépassent.

Nettoyage des outils

Les zones souillées par du mastic frais peuvent être nettoyées avec un chiffon sec ou un chiffon imbibé de solvant. Tout mastic durci peut être enlevé en le grattant (par exemple à l'aide d'une lame de rasoir) ou en utilisant un produit de décapage spécial pour silicone.

Remarques

Le joint doit être nettoyé et entretenu régulièrement. Assurez une bonne et régulière circulation d'air dans la pièce où le joint est appliqué. La vitesse de séchage dépend de la température, de l'humidité de l'air et des dimensions du joint. Les basses températures, la faible humidité de l'air ou les grandes dimensions des joints nécessitent des temps de séchage plus longs.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Avant séchage	Blanc / Gris	Transparent
Type de silicone	Neutre	Neutre
Aspect	Pâte	Pâte
Densité (ISO 2811-1), g/ml	~ 1.42	~ 1.02
Résistance au coulage (ISO 7390), mm	~ 0	~ 0

Réticulation	Blanc / Gris	Transparent
Temps de formation de la peau (+23 °C / 50% RH), min	~ 15 - 20	~ 15 - 20
Vitesse de séchage (+23°C, 50% RH, coupe transversale du joint 20x10mm), mm/jour	~ 3	~ 3
Température d'application, °C	5 - 40	5 - 40

Après séchage	Blanc / Gris	Transparent
Dureté Shore A (ISO 868)	~ 25	~ 15
Capacité de mouvement (ISO 11600), %	25	25
Largeur maximale du joint, mm	30	30
Perte de volume (ISO 10563), %	< 10	< 10
Tenue en température, °C	-50 - 150	-50 - 150

Propriétés mécaniques	Blanc / Gris	Transparent
Reprise élastique (sur aluminium anodisé - ISO 7389-A), %	~ 85	~ 85
Module à 100 % d'allongement (sur aluminium anodisé - ISO 8339-A), N/mm ²	~ 0.35	~ 0.3
Allongement à la rupture (sur aluminium anodisé - ISO 8339-A), %	~ 350	~ 250
Allongement à la rupture (haltère - ISO 37), %	~ 890	~ 930

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Pour toute application sur des surfaces sensibles (par exemple des miroirs), effectuez des tests préliminaires pour vérifier la compatibilité avec le mastic.

RUBSON SP2 Joint Universel n'est pas recommandé pour les joints en contact direct avec les aliments.

RUBSON SP2 Joint Universel n'est pas recommandé pour les applications de vitrage structurel.

RUBSON SP2 Joint Universel ne doit pas être utilisé comme mastic secondaire dans les vitrages isolants et ne doit pas entrer en contact avec le joint de bord du vitrage isolant.

RUBSON SP2 Joint Universel ne doit pas entrer en contact avec la couche intermédiaire du double vitrage.

RUBSON SP2 Joint Universel n'est pas recommandé pour les joints de piscine, les joints d'aquarium ou pour les applications sous l'eau. Les joints réalisés avec RUBSON SP2 Joint Universel ne doivent pas être recouverts de peinture (mauvaise couverture et adhérence de la peinture).

Avant d'utiliser RUBSON SP2 Joint Universel sur des supports peints, la peinture doit être complètement sèche. Il est recommandé d'effectuer au préalable des tests de compatibilité, compte tenu de la variété des peintures existantes et notamment des peintures alkydes.

RUBSON SP2 Joint Universel est déconseillé sur les matériaux susceptibles d'exsuder certains composants au fil du temps (mastic butyle, caoutchouc EPDM, polychloroprènes, bitume, etc.). Un changement de couleur ou une diminution des propriétés d'adhérence pourraient survenir.

L'application de RUBSON SP2 Joint Universel sur la pierre naturelle (par exemple le marbre, le granit) n'est pas recommandée. Pour les applications sur pierre naturelle, utilisez un silicone spécial pour pierre naturelle.

RUBSON SP2 Joint Universel n'est pas recommandé pour les applications sur PMMA (Plexiglas®), plomb, PTFE (Teflon®), polyéthylène et polypropylène.

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Stockage

Conserver RUBSON SP2 Joint Universel dans un endroit sec entre 5 - 25 °C. La durée de conservation est de 18 mois dans l'emballage d'origine après la date de fabrication (la date limite d'utilisation optimale est indiquée sur l'emballage).



FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Avant d'utiliser le produit, veuillez consulter la fiche de données de sécurité correspondante, disponible sur demande au 09 69 32 09 30 ou sur notre site web <https://mysds.henkel.com/index.html>.

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de la réglementation et de nos connaissances. Etant donné la diversité des matériaux et des méthodes de travail, ces informations ne peuvent constituer que des recommandations, et ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé. Par conséquent le présent document ne saurait engager la responsabilité de Henkel France pour toute utilisation du produit non conforme aux recommandations visées dans le présent document et/ou en cas d'atteinte à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits.

Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la législation et réglementation locale. La société Henkel France garantit que ses produits respectent ses spécifications de vente. Les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document, la société Henkel France étant à leur disposition pour fournir toute information complémentaire.

Henkel FRANCE

245 rue du Vieux Pont de Sèvres
92100 Boulogne-Billancourt

Téléphone : 09 69 32 09 30 (appel non-surtaxé)

