



RUBSON

MS3 Polymer

Fiche Technique v.2, Avril 2026

Mastic et colle à module élevé résistant aux intempéries

PROPRIÉTÉS

Mastic d'étanchéité élastique monocomposant tout usage et colle polyvalente pour applications intérieures et extérieures basé sur la technologie Flextec®.

- Bonne élasticité - capacité de mouvement 20%
- Excellente adhérence à une large gamme de matériaux de construction sans apprêt
- Maintien immédiat élevé
- Surface non collante
- Peut être appliqué sur des surfaces humides sans formation de bulles ni perte d'adhérence (contrairement aux mastics PU).
- Très bonne résistance aux UV, aux intempéries et au vieillissement, stabilité des couleurs : aucune fissure, craquelure ou jaunissement en surface
- Sans phtalates
- Sans silicone
- Sans isocyanates
- sans solvant
- Non corrosif
- Bonne extrudabilité, même à basse température
- Retrait quasi nul pendant la polymérisation
- Bonne compatibilité avec les peintures – peut être peint après polymérisation
- Absorbant des chocs et les vibrations

DESTINATIONS

RUBSON MS3 Polymère adhère bien sur une grande variété de substrats et est recommandé pour une utilisation dans les applications d'étanchéité et de collage élastiques :

- Joints de raccordement, par exemple joints entre cadres de fenêtres ou de portes en bois/aluminium/PVC et maçonnerie, pour escaliers, balcons, terrasses, isolation phonique des tuyaux entre le béton et le revêtement et bien d'autres encore.
- Collage de carreaux de carrelage
- Rebouchage de fissures
- Étanchéité et collage d'éléments métalliques ou plastiques tels que solins, couvertines, éléments de bardage, larmier, profils goutte d'eau
- Joints et étanchéité des assemblages dans la construction métallique
- Joints dans les conduits de ventilation et de climatisation

NORMES

EN ISO 11600	Classe F-20HM, mastic pour la construction de bâtiments
EN 15651-1 (Marquage CE)	Classe 20HM, type de produit F-EXT-INT : mastic pour façade et pour application intérieure et extérieure
GEV EMICODE®	EC 1plus (très faibles émissions)
classe d'émission de COV	Classe A+

MISE EN OEUVRE

Application du mastic

RUBSON MS3 Polymère est fourni prêt à l'emploi et peut être appliqué à partir de la cartouche à l'aide d'un pistolet pneumatique standard ou manuel, sans prétraitement particulier.



Application d'étanchéité

La largeur du joint doit être adaptée à la capacité de mouvement du mastic. En général, la largeur du joint doit être de > 10 mm et < 35 mm. Un rapport largeur/profondeur de ~1:0.5 doit être maintenu. Pour réparer une fissure, l'ouvrir à un minimum de 5 mm en largeur et en profondeur à l'aide d'outils appropriés, retirer tous les matériaux détachés, broser soigneusement et dépolir la surface. Si nécessaire, appliquer un apprêt ou un fixateur de surface compatible et laisser sécher complètement.

Avant de sceller des joints importants, s'assurer que toutes les zones fragiles ou présentant une mauvaise adhérence ont été consolidées ou réparées avant l'application. Après la préparation du joint et du support, insérer le fond de joint si nécessaire jusqu'à la profondeur requise et appliquer le primaire si nécessaire. Insérer la cartouche dans le pistolet à mastic et extruder fermement RUBSON MS3 Polymère dans le joint en vous assurant qu'elle est en contact complet avec le côté du joint. Extruder le joint en évitant de faire des bulles d'air. RUBSON MS3 Polymère doit être fermement appliqué contre les côtés du joint pour assurer une bonne adhérence. Les bandes adhésives (rubans de masquage) doivent être utilisées lorsque des lignes de jointure précises et nettes ou des lignes exceptionnellement soignées sont requises. Retirer le ruban adhésif immédiatement après avoir lissé le joint et avant la formation de la peau. Après application, le produit peut être lissé avec de l'eau savonneuse avant de sécher pour obtenir une surface d'étanchéité parfaite. Il est possible d'utiliser une spatule légèrement humidifiée pour former un ménisque légèrement concave ; cela améliore la capacité du mastic à s'adapter aux mouvements.

Pour la réparation des fissures, celles-ci doivent être ouvertes à l'aide d'un grattoir triangulaire ou d'une meuleuse pour obtenir un profil minimum de 5 x 5 mm. Éliminer toute la poussière et les contaminants, et si nécessaire, appliquer une couche d'apprêt sur la surface conformément aux exigences du support. Remplir la fissure avec du MS3, écraser avec une spatule et lisser immédiatement.

Application de collage

Après la préparation du support, appliquer RUBSON MS3 Polymère en bandes ou en points sur la surface de collage à des intervalles de quelques centimètres. Exercer une pression manuelle pour mettre en place l'élément à coller. Si nécessaire, utiliser du ruban adhésif, des cales ou des accessoires pour maintenir les éléments assemblés ensemble pendant les premières heures de durcissement. Un élément mal positionné peut être facilement repositionné dans les premières minutes suivant l'application. Pour les éléments lourds ou pour les collages verticaux et aériens, un support mécanique temporaire doit être prévu jusqu'à ce que le durcissement complet soit obtenu. Exercer à nouveau une pression. Une adhérence optimale sera obtenue après durcissement complet de RUBSON MS3 Polymère, soit après 24 - 48 heures à 23°C pour une épaisseur comprise entre 2 - 3 mm.

Nettoyage des outils

Nettoyer les outils et le matériel d'application avec du white spirit/acétone immédiatement après utilisation. Le mastic durci ne peut être enlevé que mécaniquement (par exemple à l'aide d'un couteau ou cutter). Le mastic frais peut également être enlevé à l'aide d'un chiffon sec ou d'un chiffon légèrement imbibé d'un solvant compatible.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Non polymérisé

Base chimique	Flextec®-Polymère (Polymère modifié au silane à durcissement par l'humidité (SMP).)	
Odeur	Alcool	
Température d'application, °C	5 - 40	(substrat et température ambiante)
Consistance	Pâte non coulante	
Densité, g/ml	~ 1.39	(ISO 2811-1)
Résistance au coulage, mm	~ 0	(ISO 7390)
Formation de peau, minutes	~ 20	(23°C, 50% r.h.)
Temps de séchage, mm/heures	~ 2/24	(23 °C, 50 % HR, cordon de 20 x 10 mm)
Tack initial (effet ventouse), g/cm²	~ >10	

Polymérisé

Odeur	Inodore	
Dureté Shore A	~ 40	(ISO 868)
Module à 100%, N/mm²	~ 0.7	(ISO 8339-A)
Résistance à la traction, N/mm²	~ 0.9	(ISO 8339-A)
Allongement à la rupture, %	~ 250	(ISO 8339-A)
Allongement à la rupture, %	~ 310	(ISO 8339-B)
Reprise élastique, %	~ 85	(ISO 7389-B)
Retrait, %	~ -3	(ISO 10563)
Capacité de mouvement, %	20	(ISO 11600-F)
Largeur de joint recommandée, mm	10 - 35	
Température de service, °C	-40 - 80	



PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- RUBSON MS3 Polymère ne peut être peint que si la peinture ou le revêtement est capable de suivre les mouvements du mastic (généralement si les mouvements des joints sont < 5%, selon la peinture ou le revêtement) ; sinon, des fissures peuvent apparaître à la surface de la peinture ou du revêtement.
- RUBSON MS3 Polymère ne doit être recouvert de peinture sur les joints soumis à de forts mouvements que si la peinture chevauche le mastic sur les côtés du joint d'un maximum de 1 mm.
- Il convient de tester la compatibilité du produit RUBSON MS3 Polymère avec le système de revêtement sélectionné avant son application, notamment dans le cas des peintures à base de résine alkyde.
- RUBSON MS3 Polymère, lorsqu'il est recouvert de peinture, peut entraîner un séchage lent des peintures à base de résine alkyde et présenter une surface collante et/ou une décoloration.
- RUBSON MS3 Polymère nécessite un test d'adhérence préliminaire lorsqu'il est appliqué sur des substrats revêtus de poudre (par exemple, des cadres de fenêtres en aluminium revêtus de poudre).
- RUBSON MS3 Polymère ne doit pas être utilisé comme mastic de vitrage.
- RUBSON MS3 Polymère ne doit pas être utilisé sur des supports bitumineux ou sur des matériaux de construction susceptibles de libérer des huiles, des plastifiants ou des solvants qui pourraient attaquer le mastic.
- RUBSON MS3 Polymère ne convient pas aux joints soumis à la pression de l'eau ou à une immersion permanente dans l'eau (par exemple : les piscines).
- RUBSON MS3 Polymère ne doit pas être utilisé pour réaliser des joints au pourtour des baignoires ou des lavabos.
- RUBSON MS3 Polymère n'est pas recommandé pour une utilisation sur le cuivre et le laiton.
- RUBSON MS3 Polymère ne convient pas aux pierres naturelles (par exemple : le marbre).
- RUBSON MS3 Polymère peut présenter des variations de couleur, par exemple en raison d'une exposition à des produits chimiques ou à des températures élevées ; cependant, de tels changements n'affectent généralement pas négativement les performances techniques ou la durabilité.
- Le procédé RUBSON MS3 Polymère ne peut être utilisé pour le collage de miroirs que si le revêtement du miroir et le vernis protecteur sont conformes à la norme EN1036-1 ; pour les miroirs de qualité inconnue, il convient d'obtenir l'approbation du fabricant.

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Préparation des supports

Les supports à joindre ou à coller doivent être propres, exempts d'huiles, de graisses, de poussières et de particules non adhérentes. L'eau stagnante doit être enlevée. Éliminer les résidus de l'ancien mastic/adhésif. Utiliser de l'acétone, de l'alcool, de l'isopropanol ou des nettoyants spéciaux pour éliminer les résidus d'huile ou de graisse. Le produit convient à de nombreux types de matériaux de construction : béton, brique, tuile, céramique, béton fibré, acier galvanisé, acier inoxydable, fer, métaux peints, aluminium laqué, aluminium anodisé, bois, mélamine, PVC, etc. N'adhère pas sur PE, PP, PTFE (Teflon®), PMMA (verre acrylique). En cas de matériaux inconnus ou d'applications critiques, il est recommandé de procéder à des tests d'adhérence ou de contacter notre service technique.

Stockage

12 mois à compter de la date de production si stocké dans des cartouches d'origine non ouvertes, dans des conditions sèches et à l'abri de la lumière directe du soleil à des températures comprises entre 10 - 25°C.

Résistance chimique

Résistant à l'eau, à l'eau de mer, aux produits alcalins dilués, aux acides dilués, aux coulis de ciment et aux détergents dilués dans l'eau. Le produit n'est pas recommandé pour les applications en contact permanent avec des produits chimiques. Mauvaise résistance aux solvants aromatiques, aux acides organiques, aux produits alcalins directs et aux acides concentrés, aux hydrocarbures chlorés. En cas d'utilisation d'autres produits chimiques, contacter notre service technique.

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Avant d'utiliser le produit, veuillez consulter la fiche de données de sécurité correspondante, disponible sur demande au 09 69 32 09 30 ou sur notre site web <https://mysds.henkel.com/index.html>.

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de la réglementation et de nos connaissances. Étant donné la diversité des matériaux et des méthodes de travail, ces informations ne peuvent constituer que des recommandations, et ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé. Par conséquent le présent document ne saurait engager la responsabilité de Henkel France pour toute utilisation du produit non conforme aux recommandations visées dans le présent document et/ou en cas d'atteinte à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits.

Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la législation et réglementation locale. La société Henkel France garantit que ses produits respectent ses spécifications de vente. Les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document, la société Henkel France étant à leur disposition pour fournir toute information complémentaire.

Henkel FRANCE

245 rue du Vieux Pont de Sèvres
92100 Boulogne-Billancourt
Téléphone : 09 69 32 09 30 (appel non surtaxé)

