



RUBSON

HP Glazing

Fiche Technique v.2, Avril 2026

Mastic silicone haute performance de type acétique spécial vitrage

PROPRIÉTÉS

RUBSON HP Vitrage est un mastic silicone pur (type acétoxy) à séchage rapide, à module élevé, monocomposant et prêt à l'emploi, destiné aux applications générales de vitrage (intérieur et extérieur).

- 100% silicone
- Module élevé
- Capacité de mouvement 25%
- Séchage rapide
- Mise en œuvre et lissage facilitée par une viscosité élevée
- Excellente résistance aux UV, aux intempéries et au vieillissement
- Étanche
- Excellente adhérence sur le verre et l'aluminium anodisé
- Élasticité durable
- Ne jaunit pas
- Résistant aux acides et aux bases diluées
- Résistant aux solvants aliphatiques
- Adhérence sans primaire sur le verre non revêtu, la céramique ainsi que sur les surfaces émaillées ou peintes

DESTINATIONS

RUBSON HP Vitrage est un mastic à module élevé et doit être utilisé lorsque les charges de joint sont élevées et lorsque le mouvement relatif entre les substrats doit être minimisé.

- Joints de vitrage
- Montage, collage et réparation de tous types de vitrages
- Vitrines, présentoirs, panneaux et enseignes
- Joints de vitrage : vérandas, serres, double vitrage, vitres, vitraux, puits de lumière, etc.
- Joints de finition intérieure entre panneaux de cloison
- Joints d'aquariums (jusqu'à 300 ml)

NORMES

	Mastic élastique SNJF 25 E - Vitrage n° 4408 avec primaire réf. 10073 sur aluminium anodisé / verre*
ISO 11600	Classe F-25HM et G-25HM
EN 15651-1 (Marquage CE)	Type de produit F-EXT-INT : mastic pour façade, application intérieure et extérieure
EN 15651-2 (Marquage CE)	Type de produit G : mastic pour applications de vitrage
EN 15301-1	Réaction au feu : Classe E

* Documents de référence et informations relatifs au label SNJF disponibles sur www.oc-sfjf.fr.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Avant séchage	
Type de silicone	Acétoxy
Aspect	Pâte
Densité, (ISO 2811-1), g/ml	~ 1.04
Résistance au coulage, (ISO 7390), mm	~ 0

Réticulation	
Temps de formation de peau, (+23 °C / 50% RH), min	~ 7
Vitesse de durcissement (+23°C, 50% RH, coupe transversale du joint 20x10 mm), mm/jour	~ 3
Température d'application, °C	5 - 40

Après séchage	
Dureté Shore A (ISO 868)	~ 23
Capacité de mouvement, (ISO 11600), %	25
Largeur maximale du joint, mm	30
Perte de volume (ISO 10563), %	~ 5
Résistance à la température, °C	-50 - 150



Propriétés mécaniques	
Reprise élastique, (ISO 7389-A), %	~ 95
Module à 100%, d'allongement, (ISO 8339-A), N/mm ²	~ 0.5
Allongement à la rupture, (ISO 8339-A), %	~ 300

MISE EN OEUVRE

RUBSON HP Vitrage est fourni prêt à l'emploi et peut être appliqué à partir de l'emballage d'origine sans prétraitement spécial. Pour les joints de vitrage, suivre le DTU 39 « Miroiterie – vitrerie »

Préparation de surface

Toutes les surfaces doivent être propres et sèches, exemptes de poussière, de graisse ou de tout autre élément susceptible de nuire à la bonne adhérence du mastic. Les résidus d'ancien mastic ou d'autres matériaux ainsi que les moisissures présentes sur le support doivent être complètement éliminés (si nécessaire, utiliser un dissolvant pour silicone). Le dégraissage s'effectue à l'aide d'un chiffon imbibé de solvant (alcool ou white spirit), suivi d'un essuyage avec un chiffon propre. La poussière doit être éliminée à l'aide d'un compresseur d'air sans huile. Pour obtenir une étanchéité optimale, il est recommandé de masquer les bords des joints avec un ruban adhésif avant l'application du mastic.

Apprêt

Bien que RUBSON HP Vitrage présente une bonne adhérence sur la plupart des surfaces, il est recommandé d'utiliser un apprêt sur certaines d'entre elles pour assurer une liaison forte et uniforme. Sur l'aluminium coulé, extrudé ou anodisé, ainsi que sur les métaux et les plastiques, utiliser Primer P819 avant l'application de RUBSON HP Vitrage. En présence de matériaux poreux, il est recommandé d'utiliser Primer P800.

Dimensions du joint

Il convient de tenir compte de la capacité de mouvement du mastic ainsi que des réglementations locales. En général, la largeur du joint doit être > 10 mm et < 35 mm et la largeur du joint doit être le double de la profondeur. Largeur minimale de joint recommandée pour les joints autour des fenêtres et des portes extérieures : 10 mm.

Application du mastic

Une fois qu'un fond de joint a été mis en place (mousse de polyéthylène à cellules fermées ou mousse de polyuréthane à cellules ouvertes), le mastic doit être appliqué en veillant à ce que le joint remplisse toute la cavité et soit en contact avec le fond de joint. Le lissage du joint assure un bon contact entre le mastic et les surfaces d'application. Immédiatement après l'application, vaporiser le joint avec une solution détergente douce (eau savonneuse) et lisser avec un outil approprié. Pour les travaux de vitrage, suivez le DTU 39. Retirer immédiatement tout ruban adhésif avant la formation d'une pellicule en surface. Lisser immédiatement les bords des joints de mastic qui dépassent.

Nettoyage des outils

Les outils souillés par du mastic frais peuvent être nettoyés avec un chiffon sec ou un chiffon imbibé de solvant. Le mastic, une fois sec, peut être enlevé en le grattant (par exemple à l'aide d'une lame de rasoir) ou en utilisant un produit de décapage spécial pour silicone.

Remarques

Le joint doit être nettoyé et entretenu régulièrement. Assurer une bonne et régulière circulation d'air dans la pièce où le mastic est appliqué. La vitesse de séchage dépend de la température, de l'humidité de l'air et des dimensions du joint. Les basses températures, la faible humidité de l'air ou les grandes dimensions des joints nécessitent des temps de séchage plus longs.

Henkel FRANCE

245 rue du Vieux Pont de Sèvres
92100 Boulogne-Billancourt
Téléphone : 09 69 32 09 30 (appel non surtaxé)

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Pour toute application sur des surfaces sensibles, effectuer des tests préliminaires afin de vérifier la compatibilité avec le mastic.

- RUBSON HP Vitrage ne doit pas être utilisé sur des surfaces sensibles qui pourraient réagir avec l'acide acétique libéré pendant le séchage.
- RUBSON HP Vitrage n'est pas recommandé pour les applications de vitrage structurel.
- RUBSON HP Vitrage, une fois sec, peut être utilisé dans des applications où il existe un risque de contact occasionnel à court terme avec des produits alimentaires à base d'eau, mais il ne doit pas être utilisé pour des applications avec un contact permanent.
- RUBSON HP Vitrage ne doit pas être recouvert de peinture (mauvaise couverture et mauvaise adhérence de la peinture).
- Avant d'utiliser RUBSON HP Vitrage sur des supports peints, la peinture doit être parfaitement sèche et durcie. Il est recommandé d'effectuer au préalable des tests de compatibilité, compte tenu de la variété des peintures existantes.
- L'application de RUBSON HP Vitrage sur la pierre naturelle (par exemple, le marbre, le granit) est déconseillée. Pour une application sur pierre naturelle, utilisez un silicone spécial prévu à cet effet.
- RUBSON HP Vitrage est déconseillé sur les matériaux susceptibles d'exsuder certains composants au fil du temps (mastic butyle, caoutchouc EPDM, polychloroprènes, bitume, etc.). Un changement de couleur ou une diminution des propriétés d'adhérence pourraient survenir.
- RUBSON HP Vitrage n'est pas recommandé pour les applications sur PMMA (Plexiglas®), PTFE (Teflon®), polyéthylène et polypropylène.

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Stockage

Conserver RUBSON HP Vitrage dans un endroit sec entre 5 - 25°C. La durée de conservation est de 24 mois dans l'emballage d'origine après la date de fabrication (la date limite d'utilisation optimale est indiquée sur l'emballage).

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Avant d'utiliser le produit, veuillez consulter la fiche de données de sécurité correspondante, disponible sur demande au 09 69 32 09 30 ou sur notre site web <https://mysds.henkel.com/index.html>.

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de la réglementation et de nos connaissances. Etant donné la diversité des matériaux et des méthodes de travail, ces informations ne peuvent constituer que des recommandations, et ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé. Par conséquent le présent document ne saurait engager la responsabilité de Henkel France pour toute utilisation du produit non conforme aux recommandations visées dans le présent document et/ou en cas d'atteinte à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits.

Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la législation et réglementation locale. La société Henkel France garantit que ses produits respectent ses spécifications de vente. Les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document, la société Henkel France étant à leur disposition pour fournir toute information complémentaire.

