



RUBSON

FIRE-STOP CF55

Fiche Technique v.2, Avril 2026

Mastic silicone universel haute performance, résistant au feu.

PROPRIÉTÉS

RUBSON CF55 Coupe Feu est un mastic silicone neutre pur (type alcoxy) monocomposant, prêt à l'emploi et à faible module, destiné au jointage et au collage dans les applications de construction et de vitrage.

RUBSON CF55 Coupe Feu combine les avantages d'excellentes propriétés d'adhérence sans primaire (y compris sur les surfaces synthétiques) et d'une formulation neutre.

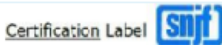
- Mastic silicone résistant au feu testé jusqu'à 240 minutes
- 100% silicone
- Module faible
- Capacité de mouvement de 25 %
- Aspect lisse et mat
- Excellente résistance aux UV, aux intempéries et au vieillissement
- Étanche
- Adhésion sans primaire sur de nombreux substrats tels que : céramique, email, verre et verre feuilleté (et toutes les autres surfaces vitrées), métaux, bois (peint ou non peint), PVC, PC, PMMA, ABS, béton, béton cellulaire, etc.
- Excellente adhérence sur les plastiques, y compris le PMMA
- Non corrosif
- Inodore lors de l'application
- Convient aux applications sur les miroirs

DESTINATIONS

RUBSON CF55 Coupe Feu peut être utilisé pour :

- Construction traditionnelle (joints de dilatation)
- Préfabrication légère (murs-rideaux, angles métalliques)
- Joints d'étanchéité périphériques sur l'aluminium, le bois, la menuiserie PVC
- Joints élastiques pour vitrages, sur menuiseries aluminium, bois et PVC
- Préfabrication lourde (joints de terrasse, de muret et de panneaux de façade)
- Conduits de ventilation, de foyers fermés et passages de tuyauterie (aluminium et brique)
- Liaison de matériaux soumis à des vibrations

NORMES

EN 15651-1 (Marquage CE)	Mastic plastique SNJF 12.5 P Façade n° 4850*
EN 15651-2 (Marquage CE)	Type de produit G : mastic pour applications de vitrage
Résistance au feu	Classement EI 240 pour les joints de 10 à 25 mm conformément à la norme EN 13501-2 Rapport de clôture de dossier : Efectis EFR-25-000617
	Mastic élastique SNFJ25 E Façade n° 3031 et vitrage n° 2494* certifié classe 25E sur aluminium anodisé (sans primaire) et béton M2 (sans primaire) Conformité à la norme EN ISO 11600 - F&G - 25LM - verre, aluminium anodisé et béton (sans primaire) Conforme à la norme EN 13501-1 : Classe E
	Numéro de certification PMUC : 24-077

* Documents de référence et informations relatifs au label SNJF disponibles sur www.oc-sjff.fr.

MISE EN OEUVRE

RUBSON CF55 Coupe Feu est fourni prêt à l'emploi et peut être appliqué à partir de l'emballage d'origine sans prétraitement spécial. Utiliser conformément à la DTU 44.1 pour les joints de façade et à la DTU 39 pour les travaux de vitrage.

Préparation de surface

Toutes les surfaces doivent être propres et sèches, exemptes de poussière, de graisse ou de tout autre élément susceptible de nuire à la bonne adhérence du mastic. Les résidus d'ancien mastic ou d'autres matériaux ainsi que les moisissures présentes sur le support doivent être complètement éliminés (si nécessaire, utiliser un dissolvant pour silicone). Le dégraissage s'effectue à l'aide d'un chiffon imbibé de solvant (alcoool ou white spirit), suivi d'un essuyage avec un chiffon propre. La poussière doit être éliminée à l'aide d'un compresseur d'air sans huile. Pour obtenir une étanchéité optimale, il est recommandé de masquer les bords des joints avec un ruban adhésif avant l'application du mastic.



Dimensions du joint

Il convient de tenir compte de la capacité de mouvement du mastic ainsi que des réglementations locales. En général, la largeur du joint doit être > 10 mm et < 35 mm et la largeur du joint doit être le double de la profondeur.
Largeur minimale de joint recommandée pour les joints autour des fenêtres et des portes extérieures : 10 mm.

Apprêt

RUBSON CF55 Coupe Feu ne nécessite pas de primaire sur la plupart des substrats courants. Sauf en cas d'immersion et notamment sur des supports poreux, l'application d'un primaire spécifique est recommandée.

Application du mastic

Une fois qu'un fond de joint a été mis en place (mousse de polyéthylène à cellules fermées ou mousse de polyuréthane à cellules ouvertes), le mastic doit être appliqué en veillant à ce que le joint remplisse toute la cavité et soit en contact avec le fond de joint. Le lissage du joint assure un bon contact entre le mastic et les surfaces d'application. Immédiatement après l'application, vaporiser le joint avec une solution détergente douce (eau savonneuse) et lisser avec un outil approprié. Retirer immédiatement tout ruban adhésif avant la formation d'une pellicule en surface. Lisser immédiatement les bords de mastic qui dépassent.

Nettoyage des outils

Les zones souillées par du mastic frais peuvent être nettoyées avec un chiffon sec ou un chiffon imbibé de solvant. Le mastic, une fois sec, peut être enlevé en le grattant (par exemple à l'aide d'une lame de rasoir) ou en utilisant un produit de décapage spécial pour silicone.

Remarques

Le joint doit être nettoyé et entretenu régulièrement. Ne pas utiliser de détergents oxydants comme le peroxyde d'hydrogène pour nettoyer le joint, car cela pourrait entraîner une décoloration du mastic. Veiller à assurer une bonne et régulière circulation d'air dans la pièce où le mastic est appliqué. La vitesse de séchage dépend de la température, de l'humidité de l'air et des dimensions du joint. Les basses températures, la faible humidité de l'air ou les grandes dimensions des joints nécessitent des temps de séchage plus longs.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Avant séchage	
Type de silicone	Alcoxy
Aspect	Pâte
Densité, (ISO 2811-1), g/ml	~ 1.38
Résistance au coulage, (ISO 7390), mm	~ 1

Réticulation	
Temps de formation de peau, (+23 °C / 50% RH), min	~ 40
Vitesse de durcissement (+23°C, 50% RH, coupe transversale du joint 20x10mm), mm/jour	~ 2
Température d'application, °C	5 - 40

Après séchage	
Dureté Shore A (ISO 868)	~ 22
Capacité de mouvement, (ISO 11600), %	25
Largeur maximale du joint, mm	30
Perte de volume (ISO 10563), %	~ 6
Résistance à la température, °C	-50 - 120

Propriétés mécaniques	
Reprise élastique, (ISO 7389-A), %	~ 85
Module à 100%, d'allongement (ISO 8339-A), N/mm²	~ 0.3
Allongement à la rupture, (ISO 8339-A), %	~ 500

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Pour toute application sur des surfaces sensibles, effectuer des tests préliminaires afin de vérifier la compatibilité avec le mastic.
RUBSON CF55 Coupe Feu n'est pas recommandé pour les joints en contact direct et permanent avec les aliments.
RUBSON CF55 Coupe Feu n'est pas recommandé pour les applications de vitrage structurel.
RUBSON CF55 Coupe Feu n'est pas recommandé pour les joints de piscine, les joints d'aquarium ou pour les applications sous l'eau.
Les joints réalisés avec RUBSON CF55 Coupe Feu ne doivent pas être recouverts de peinture (mauvaise couverture et adhérence de la peinture).
Avant d'utiliser RUBSON CF55 Coupe Feu sur des supports peints, la peinture doit être parfaitement sèche et durcie. Il est recommandé d'effectuer au préalable des tests de compatibilité, compte tenu de la variété des peintures existantes.
RUBSON CF55 Coupe Feu est déconseillé sur les matériaux susceptibles d'exsuder certains composants au fil du temps (mastic butyle, caoutchouc EPDM, polychloroprènes, bitume, etc.). Une décoloration ou une réduction des propriétés d'adhérence pourraient survenir.
L'application de RUBSON CF55 Coupe Feu sur la pierre naturelle (par exemple, le marbre, le granit) n'est pas recommandée.
Pour les applications sur pierre naturelle, utiliser un silicone spécifique prévu à cet effet.
RUBSON CF55 Coupe Feu n'est pas recommandé pour les applications sur le PTFE (Teflon®), le polyéthylène et le polypropylène.

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Stockage

Conserver RUBSON CF55 Coupe Feu dans un endroit sec entre 5°C et 25 °C.
La durée de conservation est de 12 mois dans l'emballage d'origine après la date de fabrication (la date limite d'utilisation optimale est indiquée sur l'emballage).



FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Avant d'utiliser le produit, veuillez consulter la fiche de données de sécurité correspondante, disponible sur demande au 09 69 32 09 30 ou sur notre site web <https://mysds.henkel.com/index.html>.

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de la réglementation et de nos connaissances. Etant donné la diversité des matériaux et des méthodes de travail, ces informations ne peuvent constituer que des recommandations, et ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé. Par conséquent le présent document ne saurait engager la responsabilité de Henkel France pour toute utilisation du produit non conforme aux recommandations visées dans le présent document et/ou en cas d'atteinte à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits.

Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la législation et réglementation locale. La société Henkel France garantit que ses produits respectent ses spécifications de vente. Les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document, la société Henkel France étant à leur disposition pour fournir toute information complémentaire.

Henkel FRANCE

245 rue du Vieux Pont de Sèvres
92100 Boulogne-Billancourt

Téléphone : 09 69 32 09 30 (appel non surtaxé)

