



PATTEX PU DUO

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Adesivo poliuretano bicomponente con indurente con contenuto di MDI < 0.1% in massa.

CAMPI DI IMPIEGO

Incollaggio di elementi in legno, metallo, ceramica, pietra, marmo, fogli HPL, materie plastiche (escluso PE, PP, PTFE). Riparazione e ricostruzione di parti mancanti di elementi strutturali in legno, metallo, muratura. Particolarmente indicato in falegnameria, nel restauro di mobili antichi e nei mobilifici. Indicato anche per incollaggi e lavori di riparazione e ristrutturazione in esterni. Per utilizzi in esterno, applicare un protettivo sul prodotto indurito.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Natura chimica:	parte resina: polioli; parte indurente: isocianato.
Rapporto di miscelazione resina/indurente:	2:1 in volume 2,4:1 in peso
Tempo di utilizzo della miscela:	10 minuti*
Tempo di presa:	il pezzo è movimentabile dopo 3 ore; il prodotto è completamente indurito dopo 24 ore
Temperatura di lavorazione:	da +5°C a +35°C
Temperatura di esercizio	da -20°C a + 80°C
Idroresistenza:	classe D4(norma DIN EN 204)
Resa	150-250 g/m2 in funzione della porosità dei supporti.

*Valori variabili a seconda delle condizioni di temperatura, umidità e natura dei supporti.

Applicabile su superfici verticali senza problemi di colature. Inoltre non ritira poiché non contiene solventi. Il prodotto indurito presenta le stesse caratteristiche di resistenza meccanica, elasticità e resistenza al calore del legno, quindi è lavorabile come il legno: può essere segato, forato, piallato, fresato, filettato, carteggiato, raspatto. Pattex PU Duo è utilizzabile per ogni tipo di legno e ha una colorazione giallo chiaro come il legno di abete, ma è pigmentabile, in fase di miscelazione, con normali ossidi di ferro e verniciabile con i sistemi comunemente in commercio.

STOCCAGGIO

Pattex PU Duo deve essere conservato in confezione ben chiusa in un luogo fresco ed asciutto; TEME IL GELO. Se ben conservato il prodotto è stabile per 12 mesi.

MODALITA' D'USO

Preparazione dei supporti

Assicurarsi che le parti da incollare siano perfettamente asciutte, pulite da oli, grassi e ossidi superficiali (eventualmente sgrassare con un solvente tipo acetone). Per ottenere le migliori prestazioni l'umidità del legno dovrebbe essere dell'8-12%.superfici. Per legni esotici tipo teak, sgrassare le superfici con acetone. Nel caso di incollaggio di metalli, in particolare piombo ed alluminio, eliminare gli strati di ossido presenti (levigare e lavare con un solvente sgrassante tipo acetone).

Preparazione della miscela

Stendere due strisce di resina ed una striscia di indurente della stessa lunghezza e spessore. Miscelare con cura fino ad ottenere una colorazione omogenea.

Applicazione

Applicare il prodotto con una spatola liscia o dentata a seconda dell'applicazione. Incollare unendo i pezzi mediante morsetti o presse. La pressatura può avvenire a caldo o a freddo. Il prodotto miscelato va utilizzato, a 20°C, entro 10 minuti circa. A temperature più elevate il prodotto risulta essere più rapido sia come lavorabilità che come indurimento. A basse temperature Pattex PU Duo indurisce lentamente. Carteggiare il prodotto prima di verniciare.

Avvertenze

Dato che Pattex PU Duo incolla anche i metalli, è consigliabile schermare con un foglio di PE le parti che non devono essere incollate. Richiudere immediatamente le confezioni dopo l'uso. Eliminare con acetone i residui sugli attrezzi o eventuali macchie di prodotto fresco. Una volta indurito eliminarlo meccanicamente.

NOTE

Per informazioni in merito alla sicurezza del prodotto si rimanda alla consultazione della Scheda di Sicurezza, dove prevista, e delle indicazioni riportate in etichetta.

Per ulteriori informazioni visitare i siti:

www.henkel.it
www.portalehenkel.it