

# Ponal

# Promelt Fit KS 217

Technisches Merkblatt  
Ausgabe 15.05.2023

Seitenanzahl 3

## EVA - Schmelzklebstoff

### EIGENSCHAFTEN

- Schmelzklebstoff – Granulat für Kantenanleimmaschinen
- transluzent
- kurze Aufheizzeit
- stabil gegen mehrfaches Aufheizen
- sehr gute Benetzung
- sehr lange Lagerstabilität

### EINSATZBEREICHE

- Universell einsetzbarer Schmelzklebstoff
- Für Kanten aus Massivholz, Furnier, HPL, PVC, ABS, PP
- Für alle gängigen Granulat – Kantenanleimmaschinen ab 12m/Minute

### VERARBEITUNG

Granulat in das Schmelzbecken der Kantenanleimmaschine geben und entsprechend der Bedienungsanleitung des Maschinenherstellers aufheizen. Erst mit der Kantenverleimung beginnen, wenn im Schmelzbehälter 180 – 200°C erreicht sind. Probeverklebungen von Blindkanten werden empfohlen zur Überprüfung der Maschineneinstellungen und der Klebegüte. Das Schmelzbad kann nach Arbeitsende für erneute Kantenanleimungen weiterverwendet werden und ist stabil gegen mehrfaches Aufheizen. Bei Klebstoffbedarf über die Füllmenge des Schmelzbeckens hinaus kann mit frischem Granulat direkt nachgefüllt werden.

### Reinigung der Arbeitsgeräte:

Im erwärmten Zustand kann die Schmelze mit einem Spachtel herausgenommen, im kalten Zustand nur mechanisch entfernt werden.



**SICHERHEITSHINWEISE:**

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter [www.mysds.henkel.com](http://www.mysds.henkel.com) erhältlich. Informationen für Allergiker unter Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)



Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgegebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab. Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die maximalen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum deutlich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe z.B. durch geeignete Zwangsbelüftung oder Absaugung zu treffen.

**LAGERUNG**

Frostfrei, kühl und trocken lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Bis 24 Monate nach Abfüllung (s. Aufdruck am Gebinde) gebrauchsfähig im geschlossenen Originalgebilde.

**ENTSORGUNG**

Ausgehärtete, kleine Mengen können dem Hausmüll/ Gewerbeabfall zugeführt werden. Große Mengen als Sonderabfall gesondert entsorgen über die kommunalen Sammelstellen. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen. Europäische Abfallschlüsselnummer (EAK): 080410



## TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis	EVA Schmelzklebstoff
Farbe	transluzent / weiß
Erweichungspunkt (Ring & Kugel)	Ca. 108°C
Wärmestandsfestigkeit	Ca. 90°C
Verarbeitungstemperatur	180° - 200° im Schmelzbehälter
Viskosität (Brookfield)	Ca. 100000 mPas/180°C und ca. 58000 mPas/ 200°C
Verwendbarkeit	Ungeöffnet 24 Monate nach Abfüllung (s. Aufdruck)

## VERPACKUNG:

IDH	Artikel-Kurzzeichen	Gebindegröße
1100349	PFITN natur	Sack 25 kg
1100350	PFITW weiß	Sack 25 kg

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA, Konsumentenklebstoffe Deutschland  
 Henkelstr. 67, D-40589 Düsseldorf, Postfach D-40191 Düsseldorf  
 Tel.: +49 (0) 211/ 797-6700  
[www.ponal.de](http://www.ponal.de)

Henkel & Cie. AG  
 Salinenstrasse 61  
 CH-4133 Pratteln 1  
 Tel.: +41(0)61/825-7000