

Ponal

Technisches Merkblatt
Ausgabe 22.03.2024

Construct L Speed

Seitenanzahl 4

PUR Holzklebstoff

EIGENSCHAFTEN

- Wasserfeste Verleimungen nach DIN EN 204/D4
- Wärmestandsfest nach WATT 91 > 8 N/mm² (DIN EN 14257)
- Sehr lange offene Zeit 60 Minuten
- Minimales Aufschäumen
- Hervorragendes Fließverhalten
- Lösemittelfrei
- Geruchsneutral
- Extrem hohe Endfestigkeit



EINSATZBEREICHE

- Universeller Klebstoff für punktuelle und flächige Verklebungen von Holzwerkstoffen untereinander sowie mit vielen anderen Materialien wie Metallen und Kunststoffen.
- Hoch wasserfeste Form- und Flächenverleimungen speziell im Treppenbau
- Ideal für die Verleimung von Spindeltreppenwangen
- Besonders geeignet für Formverleimungen im Vakuum

UNTERGRUNDVORBEREITUNG:

Die zu verleimenden Flächen müssen passgerecht vorbereitet, fettfrei, trocken und sauber sein. Mindestens eine zu verklebende Fläche muss saugfähig sein. Bei Holzverleimungen sollte die Holzfeuchte bei 10 bis 12% HF_{rel} liegen. Höhere Holzfeuchten über 15% ergeben unzureichende Festigkeiten. Bei Metallen, insbesondere bei Aluminium und Blei sind die vorhandenen Oxidschichten unmittelbar vor der Verklebung zu entfernen (sorgfältig anschleifen und mit einem entfettenden Lösemittel zB Aceton abwaschen). Sehr glatte Oberflächen mit Schleifpapier (Korn 120) anschleifen. Bei sehr trockenem Holz die Fügeflächen unmittelbar vor dem Leimauftrag mit einem leicht angefeuchteten Tuch abwischen, bei inhaltsstoffreichen Hölzern (zB Teak) die Fügeflächen mit Aceton reinigen. Pressplatten, Zulagen und Gegenformen mit PE-Folie als Trennschicht abdecken oder mit Teflonspray einsprühen. Vorbereitend zum Verleimen im Vakuum die Fügeflächen mittels Sprühflasche nebelfeucht vornässen.



VERARBEITUNG

Leimauftrag:

Mit einem Kunststoff- (PE) Leimkamm oder einer kurzflorigen Walze gleichmäßig flächig auftragen.

Pressdruck:

Abhängig von Struktur, Form und Dicke des Materials, mindesten $0,2 \text{ N/mm}^2$, bei Harthölzern $0,3 - 0,5 \text{ N/mm}^2$. Bei spannungsreichen Werkstücken erfahrungsgemäß den höheren Pressdruck wählen. Mit der Höhe des Pressdrucks steigt üblicherweise auch die Endfestigkeit.

Presszeiten:

Abhängig von Holzart, Holzfeuchte und Temperatur (Holz und Raumtemperatur) sowie der Auftragsmenge. Für die Verklebung von saugfähigen Materialien reicht üblicherweise eine Presszeit zwischen 3 und 4 Stunden aus. Bei sehr spannungsreichen Verklebungen sollten die Presszeiten größtmöglich verlängert werden. Die Endfestigkeit der Verklebung wird nach ca. 24 Stunden erreicht. Kleine Radien, hohe Lagenstärken, kleine Lagenanzahl niedrige Temperatur und Luftfeuchte verlängern zusätzlich die Presszeiten.

Offene Zeit:

Die Offene Zeit ist abhängig von der Leimauftragsmasse, Raumtemperatur, Luft- und Holzfeuchte sowie der Holzart. Bei einem Raumklima von $23^\circ\text{C} / 50\% \text{ LF}_{\text{rel}}$ beträgt die offene Zeit ca. 60 Minuten. Innerhalb dieser Zeit sind die Bauteile zusammenfügen und der Pressdruck vollständig herzustellen.

Überstreichbarkeit:

Nach vollständiger Aushärtung kann die Verklebung mit allen gängigen Anstrichsystemen überstrichen werden. Bei Anwendungen im Außenbereich muss die Klebefuge vor direkter Bewitterung geschützt werden. Holz im Außenbereich ist generell am besten konstruktiv und/oder durch einen geeigneten Oberflächenschutz vor direkter Bewitterung zu schützen.

Reinigung der Arbeitsgeräte:

Sofort nach Gebrauch mit Aceton oder Verdünnung, solange der Klebstoff noch nicht abgebunden hat. Ausgehärteter Leim lässt sich nur noch mechanisch entfernen.



SICHERHEITSHINWEISE:

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mysds.henkel.com erhältlich. Informationen für Allergiker unter Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)



Berührung mit Haut und Augen vermeiden. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

HINWEIS SCHULUNGSPFLICHT

Ab 24. August 2023 muss jeder Verwender eine persönliche Schulung über den sicheren Umgang mit reaktiven PUs (mit einem MDI-Gehalt >0,1%) auf Verlangen nachweisen können. Nutzen Sie dazu das digitale Schulungstool der FEICA. **Schulungs-Modul DE-T-048** (www.feica.eu/PUinfo)



BESONDERE HINWEISE:

Da Ponal Construct L Speed auch sehr gut Metalle und Kunststoffe verklebt, müssen alle Teile und Werkzeuge, die nicht verklebt werden sollen, durch eine PE-Folie o.ä. geschützt werden.

Nicht geeignet für PE, PP, PTFE, PVC o.ä. Kunststoffe. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Materialien sind Eigenversuche zu empfehlen.

LAGERUNG:

Gut verschlossen, trocken und frostfrei lagern. Durch Kälte in der Regel keine Qualitätsminderung, ggf. aufschütteln oder aufrühren. 12 Monate verwendbar nach Abfüllung (s. Aufdruck am Gebinde)

ENTSORGUNG:

Durchgetrocknete Produktreste können dem Hausmüll/ Gewerbeabfall zugeführt werden. Große Mengen gesondert entsorgen. Abfallschlüssel/ EAK-Code 080501. Leere Verpackung der Wiederverwendung zuführen.



TECHNISCHE DATEN

| | |
|-------------------------|---|
| Rohstoffbasis | Polyurethan – Prepolymer |
| Dichte | ca. 1,1 g/cm ³ |
| Farbe | Transparent - opak |
| Verarbeitungstemperatur | Nicht unter 5°C, nicht über 40°C Material- und Raumtemperatur |
| Offene Zeit | Ca. 60 Minuten, abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit |
| Presszeit | Ca. 3 -4 Stunden, bei spannungsreichen Verklebungen ggf. länger |
| Pressdruck | 0,2 N/mm ² , bei Hartholz 0,3 – 0,5 N/mm ² |
| Verbrauch | Ca. 160 -170 g/m ² je nach Anwendung und Oberflächenbeschaffenheit |
| Temperaturbeständigkeit | +70°C / +95°C (kurzzeitig zum Überfurnieren) |
| Verleimungsfestigkeit | DIN EN 204/D4 |
| Leimfuge | farblos, werkzeugschonend, alterungsbeständig |
| Lagerstabilität | 12 Monate im geschlossenen Originalgebinde |

VERPACKUNG:

| IDH | Artikel-Kurzzeichen | Gebindegröße |
|--------|---------------------|----------------|
| 970401 | PUR3S | Flasche 1 kg |
| 970402 | PUR2S | Kanister 10 kg |

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA, Konsumentenklebstoffe Deutschland
 Henkelstr. 67, D-40589 Düsseldorf, Postfach D-40191 Düsseldorf
 Tel.: +49(0)211/797-6700 E-Mail: Produkt-Info-Klebstoffe@Henkel.de
www.Ponal.de

Henkel & Cie. AG
 Salinenstrasse 61
 CH-4133 Pratteln 1
 Tel.: +41(0)61/825-7000