



Pattex Wood Super 3

Vodovzdorné disperzné lepidlo na báze polyvinylacetátu

VLASTNOSTI

- vysoká pevnosť spoja
- vodovzdorný
- vodotesné lepenie
- tepelná odolnosť spoja podľa Watt 91 > 7N/mm²
- takmer neobmedzené využitie aj pre náročné druhy drevín
- pridaním tvrdidla Ponal D4 – je možné po dobu 8 hodín
- dosiahnuť kvalitu EN204/D4
- po uplynutí 8 hodín sa lepidlo vracia na kvalitu EN204/D3

OBLASTI POUŽITIA

Na montážne a konštrukčné lepenie v interiéri aj exteriéri, napr. okná, dvere, lamelovanie okenných hranolov. Na veľkoplošné lepenie, napr. lepenie vrstvených lisovaných dosiek na drevotrieskové dosky na parapety. Na lepenie škár, napr. na kuchynské pracovné dosky, ako aj na všetky druhy lepenia vo vnútorných priestoroch so silným klimatickým kolísaním a vlhkosťným zaťažením.

PRÍPRAVA POVRCHU

Povrch musí byť suchý, zbavený prachu a mastnoty, plochy musia do seba presne zapadať. Špeciálne druhy drevín ako napr. tиковé drevo, umyté rozpúšťadlom. Vlhkosť dreva musí byť v rozmedzí 8 – 12%. Vyššia vlhkosť predlžuje dobu vytvrdnutia.

SPRACOVANIE

Jednostranne v tenkej vrstve štetcom, plastovou stierkou, valčekom na lepidlo alebo strojovým zariadením na nanášanie lepidla. Na tvrdé drevo, masívne, ako aj exotické dreviny sa odporúča obojstranný nános. Lepidlo nesmie prísť do styku s pracovnými nástrojmi s obsahom železa (nebezpečenstvo zafarbenia). Lepené plochy spojte počas otvorenej doby a zalisujte, napr. svorkami.

V závislosti od štruktúry, tvaru a hrúbky materiálu použite lisovacie tlak najmenej 0,2 N/mm² (2kp/cm²), tvrdé drevo a dosky HPL 0,3 – 0,5 N/mm² (3 – 5 kp/cm²). Lisovacia doba závisí od teploty, druhu a vlhkosti dreva a množstva naneseného lepidla. Pri normálnych podmienkach sú lisovacie doby nasledovné:

Lepenie dreva:	cca 15 – 20 minút pri +20°C
	cca 25 – 30 minút pri +10°C



Lepenie dosiek s vrstvou	cca 40 minút pri +20°C
lisovacej hmoty:	cca 25 minút pri +40°C
	cca 15 minút pri +60°C

Pri lisovaní za tepla spracovávajújte materiál až po ochladení (t.j. cca po 2 hodinách).

Otvorená doba závisí od teploty v miestnosti, vlhkosti vzduchu a dreva, hrúbky nánosu lepidla. Pri teplote +23°C je otvorená doba cca 12 min. Diely spojte, kým je lepidlo ešte vlhké.

Hodnota pH Pattex Super 3 je cca 3. Pri špeciálnych druhoch dreva nie je spôsobená žiadna zmena zafarbenia, pokiaľ nebolo lepidlo nanášané kovovými, železo obsahujúcimi nástrojmi. Zmenu zafarbenia odstránite podľa okolností 2 – 3% vodným roztokom kyseliny šťaveľovej.

NEPREHLIADNITE

Pracovné nástroje ihneď po použití očistite studenou vodou. Pri likvidácii produktu zvyšky lepidla vytlačte, nechajte vytvrdnúť a odložte na miesto určené obcou na ukladanie odpadu. Obaly určené na recykláciu odovzdávajújte len úplne vyprázdnené (vrátane hnacieho plynu).

BALENIE

Plastová nádoba: 250 ml, 750 ml

SKLADOVANIE

Skladujte 12 mesiacov v tesne uzatvorených nádobách na suchom a chladnom mieste pri teplote nad +5°C. Stuhnuté lepidlo nechajte zahriať pri izbovej teplote, potom poriadne premiešajte. Neznižuje sa tým kvalita.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Zloženie:	polyvinylacetát
Hodnota pH:	cca 3
Pevnosť spoja:	podľa EN204/D3
Hustota:	cca 1,1 g/cm ³
Lepený spoj:	po vytvrdnutí transparentný, pružný, šetrný k nástrojom, odoláva stárnutiu
Spotreba:	cca 150 g/m ² podľa nasiakavosti podkladu
Otvorená doba:	cca 12 minút pri teplote +23°C (D3) cca 10 minút pri teplote +23°C (D4)

UPOZORNENIE:

Všetky údaje vychádzajú z našich dlhoročných znalostí a skúseností. Vzhľadom na rozdielne podmienky pri realizácii a na množstvo používaných materiálov slúži naše písomné a ústne poradenstvo ako nezáväzná odporúčanie. V prípade pochybností a nepriaznivých podmienok odporúčame urobiť vlastné skúšky, poprípade si vyžiadať odbornú technickú konzultáciu. Uverejnením týchto informácií o výrobku strácajú všetky skôr uverejnené informácie svoju platnosť.

DISTRIBUTÉR

HENKEL SLOVENSKO, spol. s r.o.
Mlynské nivy 55
821 09 Bratislava
Tel.: 02/333 19 113
www.pattex.sk