



## Pattex Wood Standard

Univerzálne disperzné lepidlo na báze polyvinylacetátu na lepenie podľa EN 204/D2

### VLASTNOSTI

- vysoká pevnosť spoja
- vhodné na montážne, škárové a plošné lepenie
- odoláva vode podľa EN 204/D2
- odoláva starnutiu
- spoj po vytvrdnutí pružný a priehľadný
- nespôsobuje zafarbenie dreva (ani pri drevinách obsahujúcich tanín)

### OBLASTI POUŽITIA

Na montážne lepenie kolíkových a čapových spojov, pera a drážky, na lepenie škár (masívne drevo) a veľkoplošných materiálov, dosiek HPL, lisovaných drevovláknitých dosiek.

### PRÍPRAVA POVRCHU

Lepené plochy upravte tak, aby boli čisté, lícovali a presne do seba zapadali. Špeciálne druhy drevín, ako napr. tíkové drevo, očistite rozpúšťadlami, ktoré sú bežne v predaji. Vlhkosť dreva by sa mala pohybovať v rozmedzí 8 až 12%. Vyššia vlhkosť dreva predlžuje dobu vytvrdnutia lepidla.

### SPRACOVANIE

Jednostranne v tenkej vrstve štetcom, plastovou stierkou, valčekom na lepidlo alebo strojovým zariadením na nanášanie lepidla. Na tvrdé drevo, masívne, ako aj exotické dreviny odporúčame obojstranný nános. Lepidlo nesmie prísť do styku s pracovnými nástrojmi s obsahom železa (nebezpečie zafarbenia). Lepené plochy spojte počas otvorenej doby a zalisujte, napr. svorkami. Lisovacia doba závisí od pracovných podmienok (teplota, nasiakavosť, nanosené množstvo, vlhkosť a rozmerová presnosť). Lisovací tlak by mal dosiahnuť min. 2 kp/cm<sup>2</sup> (2 bary), pri tvrdom dreve a vrstvených lisovaných doskách 3 – 5 kp/cm<sup>2</sup> (3 až 5 barov). Lisovacia doba závisí od teploty, druhu a vlhkosti dreva a množstva nanoseného lepidla. Pri normálnych podmienkach sú lisovacie doby nasledovné:

Lepenie:	cca 20 minút pri +20°C
Dyhovanie:	cca 50 minút pri +20°C cca 6 minút pri +80°C



### NEPREHLIADNITE

Pracovné nástroje ihneď po použití očistite studenou vodou. Nánosy lepidla alebo zaschnuté zvyšky sa dajú odstrániť po niekoľkodennom ponorení do vody. Na lepenie lakovaného dreva (nenasiakavých povrchov) odporúčame použiť kontaktné lepidlo Chemoprén. Pri likvidácii produktu zvyšky lepidla vytlačte, nechajte vytvrdnúť a odložte na miesto určené obcou na ukladanie odpadu. Obaly určené na recykláciu odovzdávajte len úplne vyprázdnené (vrátane hnacieho plynu).

### BALENIE

Plastová nádoba: 250 ml, 750 ml

## SKLADOVANIE

Skladujte 12 mesiacov v tesne uzatvorených nádobách na suchom a chladnom mieste a nevystavujte ich teplotám pod bod mrazu. Pri zhutnutí lepidla vplyvom nízkej teploty, ho do pôvodného stavu dostanete pomalým zohrievaním a sústavným miešaním, pričom nestratí svoju kvalitu.

## TECHNICKÉ ÚDAJE

<b>Hodnota pH:</b>	cca 6,5
<b>Pevnosť spoja:</b>	odoláva krátkodobému pôsobeniu vody podľa EN204 - D1 a D2
<b>Hustota:</b>	cca 1,1 g/cm <sup>3</sup>
<b>Lepený spoj:</b>	transparentný, pružný, šetrný k nástrojom a odoláva stárnutiu
<b>Tepelná odolnosť:</b>	krátkodobo až do +95°C (je možné predyhovanie) dlhodobo až do +70°C
<b>Teplota pri spracovaní:</b>	viac ako +3°C (teplota miestnosti, materiálu a lepidla)
<b>Spotreba:</b>	cca 150 g/m <sup>2</sup> podľa nasiakavosti podkladu
<b>Otvorená doba:</b>	cca 8 min. pri +20°C

### UPOZORNENIE:

Všetky údaje vychádzajú z našich dlhoročných znalostí a skúseností. Vzhľadom na rozdielne podmienky pri realizácii a na množstvo používaných materiálov slúži naše písomné a ústne poradenstvo ako nezáväzná odporúčanie. V prípade pochybností a nepriaznivých podmienok odporúčame urobiť vlastné skúšky, poprípade si vyžiadať odbornú technickú konzultáciu. Uverejnením týchto informácií o výrobku strácajú všetky skôr uverejnené informácie svoju platnosť.

### DISTRIBUTÉR

HENKEL SLOVENSKO, spol. s r.o.

Mlynské nivy 55

821 09 Bratislava

Tel.: 02/333 19 113

www.pattex.sk