



PATTEX

UNIVERSAL CLASSIC

Kontaktni lepak

VRSTA PROIZVODA

Kontaktni lepak na bazi rastvarača

PODRUČJE PRIMENE

- Kombinovano lepljenje drvenih materijala sa dekorativnim laminatima kao što je Resopal, Formica i dr., gume, kože, plute, vune, krutog PVC-a, mekih pena, metala i mnogih drugih materijala. Nije pogodno za penasti polistiren (stiropor), polietilen, polipropilen i veštačku kožu, plastificirani PVC.
- Postavljanje akustične izolacije i zvučno izolacijskih obloga (osim penastog polistirena), odgovarajućih plastičnih ploča i raznih vrsta zidnih obloga (osim plastificiranoga PVC-a ili veštačke kože) na suve, stabilne površine
- Lepljenje traka furnira po rubovima i zaobljenjima
- Zaptivanje ivica radi zaštite punog drveta i šperploče od prodora vlage

VELIČINE PAKOVANJA

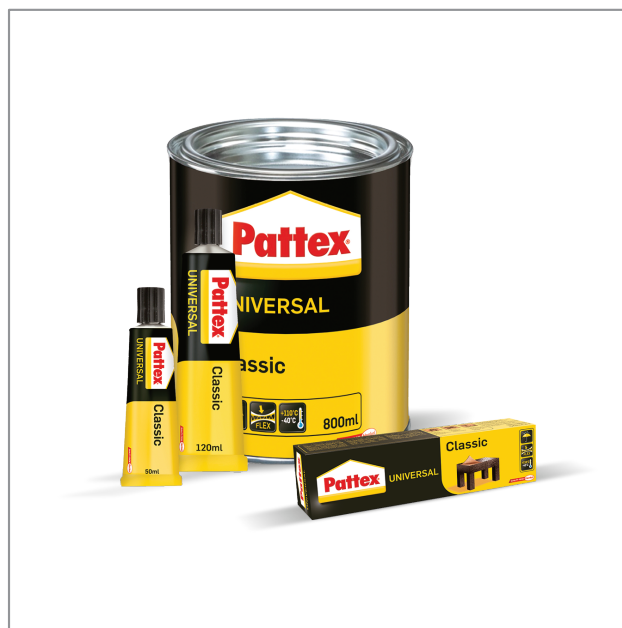
- Tuba od 50 ml
- Tuba od 120 ml
- Limenka od 800 ml

KARAKTERISTIKE:

- Izuzetna sila smicanja
- Visoka temperaturna otpornost
- Lakoća uklanjanja

TEHNIČKI PODACI

- Sastav: polikloropren
- Konačna snaga lepljenja: postiže se nakon 3 dana, u zavisnosti od materijala i pritiska
- Gustina: 0,89 g/cm³
- Potrošnja: 250-350 g/m² za dvostrani nanos lepka
- Temperaturna otpornost: do 110°C
- Otpornost: spojevi su izrazito otporni na vodu, razblažene kiseline i rastvore, i to na raznim temperaturama, otporni su na hladnoću (-40°C) i vrućinu do 110°C
- Radna temperatura: Pattex Universal Classic treba koristiti na sobnoj temperaturi od +18 do 25°C. Suva toplina ubrzava hlapljenje otapala, a hladnoća ga usporava.



PRIPREMA MATERIJALA

Materijal koji se lepi treba biti suv (drvo 8% do 12% vlage) te bez masnoće i prašine. Očistite laminat, metal i dr. rastvaračem (benzin za pranje alata). Dodatno isparavanje povećava čvrstoću vezivanja sa metalima. Dozvolite materijalima da se priviknu prema uputstvima proizvođača.

Lepite radni element samo za netretirane površine (prirodna osnova).

Farbane površine prethodno treba osloboditi boje.

NANOŠENJE

Obilno i ravnomerno nanesite Pattex Universal Classic na obe površine koje se lepe - pogotovo po ivicama, uz pomoć lopatice sa zupcima ili četkom kratkih vlakana.

ISPARAVANJE

Pre spajanja delova pustite da rastvarači ispare. Vreme isparavanja na normalnoj sobnoj temperaturi (18 do 25°C) iznosi oko 15 minuta.

VAŽNE INFORMACIJE

Omogućite stalno provetravanje. Nakon isparenja, lepljenje je moguće u roku od 2 sata. Nakon što rastvarači ispare mora se pojaviti vidljivi sloj lepka na površini. Može biti potrebno nanošenje nekoliko slojeva lepka na materijale sa velikim porama ili koji jako upijaju. Prije spajanja delova lepak mora biti suv na dodir. Ne sme se leпити na prste.

LEPLJENJE/PRITISKANJE

Najpre pažljivo poravnajte delove koji se lepe, jer kad se dva lepljiva sloja spoje, pomak neće biti moguć. Potom nakratko čvrsto pritisnite delove jedan o drugi (pritisak $0,5\text{N/mm}^2 = 5\text{ kg/cm}^2$, ili jače). Imajte na umu da snaga lepljenja ne zavisi od trajanja nego od intenziteta pritiska. Pritisak od nekoliko sekundi je dovoljan. Kod većih površina, npr. paneli laminata, metalne ploče i dr., pritisak treba primeniti pomoću prese.

U zavisnosti od radnog elementa, može biti dovoljno snažno valjanje (koristeći valjak). Pritisnite od centra ka spolja, tako da ne ostanu mehurići vazduha. Pažljivo pritisnite ivice. Kada se koriste tvrde i neelastične podloge, udariti refleksibilnim čekićem (HAZET).

DALJA OBRADA

Početa čvrstoća vezivanja je toliko visoka da se radni predmet može dalje obrađivati odmah nakon pritiska.

ČIŠĆENJE ALATA

Alat odmah nakon korišćenjem očistite razređivačem ili benzinom.

UKLANJANJE MRLJA

Krpom namočenom u benzin pažljivo obrišite sveže mrlje na radnim elementima. Osušene mrlje kontaktnog lepka Pattex Universal Classic na tekstilu mogu se ukloniti hemijskim čišćenjem. Na drugim površinama mrlje uklonite razređivačem; najpre proverite da li oštećuje podlogu.

SKLADIŠTENJE:

Čuvati čvrsto zatvoreno na sobnoj temperaturi. Hladan ili smrznut lepak (ispod $+5^{\circ}\text{C}$) ponovo će postati potpuno upotrebljiv ako se polako aklimatizuje na radnu temperaturu (oko 20°C) i snažno protrese. Neće biti gubitka kvaliteta. Čak i tokom pauza u radu, kontejner za lepak treba dobro zatvoriti da bi se sprečilo isparavanje rastvarača.

SIGURNOSNE MERE

Vrlo zapaljivo!

Radno mesto mora imati dovoljnu ventilaciju tokom rada i sušenja kao i nakon lepljenja, tako da rastvarači sadržani u proizvodu mogu da ispare. Isparenja mogu da formiraju eksploziv mešavina na radnom mestu i susednim prostorijama ako nema dobre ventilacije.

- Zabranjeno pušenje!
- Zabranjeno varenje!
- Zabranjen otvoreni plamen ili vatra, uključujući peći i štednjake!

Dovoljno rano isključite električne uređaje kao što su parabolični grejači, peći, bojleri itd., kako bi se stigli ohladiti pre početka rada. Izbegavajte varničenje po svaku cenu!

Nakon upotrebe dobro zatvorite ambalažu. Ne bacajte ostatke u odvođe. Duže udisanje može biti štetno po zdravlje.

Kada radite u velikim prostorima, postavite sledeće oznake na pogodno mesto udaljenosti od mesta rada:

- Oprez!
- Opasnost od eksplozije!
- Ne ulaziti s vatrom!
- Zabranjeno pušenje!
- Vrlo zapaljivo

Gore navedena uputstva su zasnovana na temeljnom testiranju, kao i na opštem iskustvu. Pošto je nemoguće analizirati sve načine upotrebe, a s obzirom na različite uslove rada, ne možemo sa sigurnošću tvrditi da su dati podaci potpuni. Stoga, preporučujemo vašu ličnu proveru kako biste osigurali najveću moguću stopu uspeha korišćenja ovog proizvoda. Garantujemo dosledan nivo kvaliteta za ovaj proizvod.



Henkel Srbija d.o.o.

Bulevar oslobođenja 383, 11 000 Beograd
Telefon: 011/207 22 00 • Fax: 011/207 22 55
www.pattex.rs