



PATTEX ESPECIAL CALÇADO

Ficha Técnica

Data: 19/05/2020

Cola de Contacto Especial para Calçado

1. Características do Produto

- Alta flexibilidade
- Grande duração
- Resistente à água

2. Campos de Aplicação

É próprio para unir combinações de borracha, pele, feltro de cortiça, espumas moles e outros materiais. É impróprio para polietileno, polipropileno, Teflón® ou Porexpan®

3. Dados Técnicos

Composição: Solução de policloropreno em base solvente.

Densidade: 0,86 g/cm³

Resistência à temperatura: Até 110°C.

Temperatura de trabalho: O Pattex Especial CALÇADO deve, preferencialmente, ser utilizado à temperatura ambiente, entre os +18°C e os + 25°C.

Consumo: 250-350 g/m² para uma aplicação de cola nas 2 faces

Força final: A força de união depende do material e de a intensidade da pressão exercida

Tempo total de cura: A força final é atingida após 3 dias.

Evaporação: O tempo de evaporação à temperatura ambiente (18°C-25°C) é de 5-10 minutos, aproximadamente.

4. Modo de emprego

Preparação do material:

O material a ser unido tem de estar seco e não pode ter gordura ou pó. Limpe os materiais com um solvente.

Aplicação do produto:

Aplique Pattex Especial CALÇADO generosamente e de forma uniforme sobre as duas superfícies a unir - especialmente nos bordos - com uma espátula.

Evaporação:

Antes de unir as duas partes, deixar que os solventes evaporem. O tempo aproximado de evaporação em condições de temperatura ambiente (18°C-25°C) é de 10-15 minutos.

União:

Primeiro deve alinhar-se cuidadosamente as partes a unir, tendo em conta que quando as duas zonas adesivas entrarem em contacto não será possível reajustar a junção. Assim que estiverem unidas, pressionar as duas partes por breves instantes, reforçando a ideia de que a força de junção não depende da duração da pressão exercida, mas da intensidade da mesma. É suficiente, portanto, pressionar intensamente durante uns segundos.

Informação adicional:

A força de aderência inicial é tão elevada que a peça tratada pode ser manuseada imediatamente após a sua junção.

Certifique-se de que há ventilação constante. Passado o tempo de evaporação, o tempo para a união pode durar até duas horas. Após a evaporação dos solventes deverá estar visível uma camada intacta de película adesiva sobre a superfície.

Antes de as partes poderem ser unidas, o adesivo tem de estar seco ao tacto. Não deve colar os dedos nem ter uma textura fibrosa.

Durante as pausas no trabalho o tubo tem de estar sempre bem fechado para evitar a evaporação dos dissolventes e a sua posterior secagem.

Limpeza de ferramentas: Limpar as ferramentas imediatamente após a sua utilização com um solvente.

Eliminação de manchas:

Limpe cuidadosamente manchas frescas em peças de trabalho com um pano impregnado em solvente. As manchas nas superfícies podem ser removidas com um solvente. É recomendável realizar previamente um teste num local que não esteja visível para se verificar se o produto provoca danos no material.

5. Apresentação

Tubo de 30grs.

6. Prazo de validade e armazenamento



O produto tem de ser armazenado entre os +5°C e os +25°C. O prazo de validade deste produto, conservado dentro da sua embalagem original fechada e em condições de armazenamento corretas, é de 24 meses.

7. Dados de Segurança

Ficha de Segurança do produto disponível em <https://mysds.henkel.com>

A presente informação é baseada na nossa experiência prática e ensaios de laboratório. Considerando as diferentes condições de trabalho e a diversidade dos materiais, recomendamos que procedam sempre a ensaios prévios. A nossa garantia remete-se unicamente à qualidade uniforme do lote fornecido, que estão sujeitos a testes de controlo analíticos e rigorosos. Não podemos aceitar responsabilidade ou obrigação em relação às indicações genéricas deste boletim. Em caso de dúvida, deverão consultar os nossos Serviços de Assistência Técnica.



HENKEL IBÉRICA PORTUGAL
Rua D. Nuno Álvares Pereira, nº4 e 4ª
Polígono de Actividades Económicas, Parque Oriente
Bloco 1/2, piso 1 a 5
2695-167 Bobadela – Loures
Telefone: (+351) 21 957 81 60