



# PATTEX

Technisches Merkblatt  
Ausgabe 23.4.2022

## SPEZIAL

Seitenanzahl 3

### FlexTec® - Basierter Montage Kleber

#### EIGENSCHAFTEN

- **Innen- und Außenanwendungen<sup>1</sup>**
- **Speziell für Glas, Spiegel<sup>2</sup>, glatte glasierte Flächen**
- **Anfangshaftung<sup>3</sup> max. 150 kg/m<sup>2</sup>**
- **Elastische Klebefuge**
- **Spaltfüllend bis 20 mm**

#### EINSATZBEREICHE

Klebeanwendungen und Reparaturen an:

- Spiegel<sup>2</sup> auf Fliesen
- Duschkabinen aus Glas
- Halterungen in Bad und Küchen
- Waschbecken und Spülen
- Fensterbänken, Kaminbänke
- Metall, Glas, Stein, lackierte Oberflächen
- Glaselementen
- Hausnummern und Schlüsselbrettern

Anleitung und Hinweise beachten. Auf saugenden und nicht saugenden Untergründen einsetzbar.

<sup>1</sup>Dauerfeuchtigkeitsbelastung sollte ausgeschlossen werden. Auf Grund der Vielzahl an möglichen Anwendungen sind Vorversuche empfohlen. <sup>2</sup>Industriequalität, DIN EN 1036-1

<sup>3</sup>Henkel interne Labormessung

<sup>4</sup>Abhängig von Luftfeuchtigkeit und Umgebungstemperatur

Bei extrem herausragenden Objekten Hebelwirkung beachten!

Nicht geeignet für Klebungen an Kunststoffe wie: PE, PP, PTFE, PMMA (Acrylglas) u. ä., sowie nicht für Buntmetalle. Natursteine sollen eine Mindeststärke von 10 mm aufweisen.

Vorheriges Primern von glatten Oberflächen mit z.B. Haftreiniger P 819 oder Terostat 450 kann notwendig sein, ggf. entsprechend prüfen. Einsatz auf leicht feuchten Untergründen, nach entsprechender Prüfung, möglich.



## UNTERGRUNDTVORBEHANDLUNG

Alle Untergründe müssen sauber, staubfrei, tragfähig, fettfrei und frei von Trennmitteln sein. Lose Anstriche sowie Tapeten ggf. entfernen. Stark saugende und staubige Flächen reinigen, ggf. mit einem Tiefgrund wie Metylan Universal Grundierung vorbehandeln. Extrem glatte Oberflächen ggf. anschleifen, Trennmittel mit geeigneten Lösemitteln entfernen. Angrenzende Oberflächen abdecken.

## VERARBEITUNG

### Klebstoffauftrag

Der Klebstoffauftrag erfolgt direkt aus der Kartusche mit Kartuschenpistole oder aus der Tube. Klebstoff unverdünnt punktwise oder in

senkrechten Strängen auf das zu verklebende Material oder auf den Untergrund auftragen.



Werkstücke innerhalb von 10 min zusammendrücken. Bei unter Spannung stehenden oder schweren Werkstoffen abstützen oder zusätzlich fixieren (mind. 48Std.), unbedingt Hebelwirkung der Klebeobjekte beachten.

Beim Andrücken und besonders bei nicht saugenden Materialien darauf achten, dass die Klebstoffstränge nicht zusammenfließen. Hinterlüftung gewährleisten (Abstand der Klebeteile mind. 1mm).

Bei beschichteten Untergründen und insbesondere bei Pulverbeschichtungen sollten Eigenversuche durchgeführt werden.

### *Styroporverklebung mit thermischer Belastung:*

Zur Verbesserung der Haftung auf Styropor(R),

insbesondere bei hoher Temperaturbelastung, z.B. Garagentorisation, hat sich der zusätzliche Auftrag von Ponal Express (in Mischung mit Wasser 1:1) als Haftbrücke auf dem Styropor(R) bewährt. Formgeschäumte Dekorplatten können Trennmittelrückstände aufweisen, die durch Anschleifen oder mit Lösemittel zu entfernen sind.

## REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Sofort nach der Arbeit mit Alkohol oder Lösemittel reinigen. Trocken abreiben.

### BITTE BEACHTEN

Nicht geeignet für die Verklebung von Buntmetallen, PE, PP, PTFE, PMMA (Acrylglas) und Verklebungen, die dauerhaft Wasser (z.B. unter Wasser) oder Staunässe ausgesetzt sind.

Nach Gebrauch Kartuschenspitze fest mit roter Kappe verschließen.

Kann nach dem Abbinden insbesondere mit wässrigem Acryllack überstrichen werden. Bei



ölbasierten- und Alkydharz-Lacken kann es zur Trocknungsverzögerung kommen, ggf. Eigenversuche durchführen.

### **FLECKENTFERNUNG**

Klebstoffreste sofort mit einem trockenen Tuch entfernen.

### **HINWEIS**

Formgeschäumte PU-Dekorplatten / Dekor-elemente können Trennmittelrückstände aufweisen, die durch Anschleifen oder mit Lösemittel zu entfernen sind, s. Arbeitsanweisung zu Styropor® Platten.

### **LAGERUNG**

Frostfrei, kühl und trocken lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. In Original-kartusche 12 Monate und in der Tube 15 Monate haltbar.

### **VERPACKUNG**

<b>Artikel-Kurzzeichen</b>	<b>Gebindegrößen</b>
----------------------------	----------------------

PXK29	290g
-------	------

PXK08	80g
-------	-----

### **SICHERHEITSHINWEISE**

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.

Das Sicherheitsdatenblatt ist unter [www.mysds.henkel.com](http://www.mysds.henkel.com) erhältlich.



Informationen für Allergiker unter Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)

### **ENTSORGUNGSHINWEIS**

Eingetrocknete kleine Mengen können dem Hausmüll/ Gewerbeabfall zugeführt werden. Große Mengen gesondert entsorgen. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen. Europäische Abfallnummer kann dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

**TECHNISCHE DATEN**

Rohstoffbasis:	Lösemittelfreies, silanvernetzendes Polymer
Farbe:	transparent
Dichte:	ca. 1,03 g/cm <sup>3</sup>
Offene Zeit/ Verarbeitungszeit	ca. 15 min
Verarbeitungstemperatur:	+5°C bis +40°C (Produkt und Anwendungsbereich)
Überbrückungsvermögen:	bis 20 mm
Temperaturbeständigkeit:	-30°C bis +80°C; kurzzeitig bis 100°C
Anfangshaftung <sup>3</sup>	Max. 150 kg/m <sup>2</sup>
Endfestigkeit (DIN EN 205):	bis 3 N/mm <sup>2</sup> , (Scherfestigkeit Holz/Holz, bei RT)
Endfest nach: <sup>4</sup>	ca. 24 Stunden

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA Konsumentenklebstoffe Deutschland  
Henkelstr. 67 . D-40589 Düsseldorf . Postfach . D-40191 Düsseldorf  
Tel. +49 (0) 211/ 797-5800  
[www.pattex.de](http://www.pattex.de)

Henkel & Cie. AG  
Salinenstrasse 61  
CH-4133 Pratteln1  
Tel.: 061 825 7000

