



PATTEX

Repair Extreme Gel

Wasser-/Lösemittelfreies, FlexTec®-basiertes Gel

EIGENSCHAFTEN

- Klebt auf vielen unterschiedlichen Untergründen
- Für innen und außen
- Elastische Klebefuge, schwingungsdämpfend
- Spaltfüllend
- Lösemittelfrei

EINSATZBEREICHE

Zum Kleben und Reparieren fast aller Materialien im Heimwerkerbereich:

- Saugende und nicht saugende Materialien
- Glas, Keramik, Fliesen, Stein
- Metalle (Stahl, Aluminium, Messing, Edelstahl u. ä.)
- Gestrichene und lackierte Oberflächen
- Holz, Gummi, Beton, Kork, Leder, Pappe, Papier
- Kunststoffe wie Polystyrol, Styropor®, ABS, Hart- und Weich-PVC, Polyacryl, Plexiglas®, Polycarbonat, Glasfaserkunststoff, Polyester usw.
- Textilien

Nicht geeignet für:

PE, PP und PTFE, empfindliche Textilien u.ä., sowie Unterwasseranwendungen

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Als Untergründe eignen sich fast alle saugenden und nicht saugenden Materialien, außer PE, PP, PTFE usw. Die Untergründe müssen fest, tragfähig, sauber und frei von Trennmitteln sein. Trennmittel mit geeignetem Lösemittel, z.B. Alkohol, entfernen oder Oberfläche anschleifen. Voraussetzung für das Abbinden des Klebstoffes ist die Aufnahme von geringen Mengen Feuchtigkeit (aus der Luft oder einem der zu verklebenden Materialien). Beim Verkleben zweier nicht saugfähiger Materialien benötigt deshalb das Aushärten des Klebstoffes unter Umständen länger. Anstriche grundsätzlich auf ihre Haftfestigkeit prüfen und entfernen, falls erforderlich. Obwohl der Klebstoff wasserresistent ist, wird eine dauerhafte Anwendung unter Wasser nicht empfohlen.



VERARBEITUNG

Dreifache Möglichkeit für den Klebstoffauftrag:

1. Transparentes Kleben

Klebstoff in einer dünnen Schicht auftragen. Die zu verklebenden Teile zusammenfügen und mindestens eine Stunde zusammenpressen.

2. Spaltfüllendes Kleben

Klebstoff in dicken Schichten (bis zu 5 mm) auftragen. Die zu klebenden Teile zusammenfügen und für ein bis drei Stunden fixieren. Klebung innerhalb dieser Zeit nicht berühren oder bewegen. Nach 24 Stunden sind etwa 70% der Endfestigkeit erreicht.

3. Für hohe Anfangsfestigkeit

Klebstoff auf beide Werkstücke gleichmäßig dünn auftragen und ca. drei bis vier Minuten ablüften lassen. Pattex Repair Extreme wird dadurch haftklebrig wie ein Klebband. Teile dann zusammenfügen und fest zusammenpressen. Ein weiteres Fixieren ist so in den meisten Fällen nicht mehr nötig.

Bitte beachten: Es werden abweichende Endfestigkeiten erreicht.

Nach Abbinden kann Pattex Repair Extreme Gel überstrichen werden, insbesondere mit wässrigem Acryllack.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Sofort nach der Arbeit mit Waschbenzin oder Lösemittel reinigen. Trocken abreiben.

BITTE BEACHTEN

Klebstoff reagiert schnell mit Luftfeuchtigkeit. Tubenspitze und Verschluss sauber halten. Nach Gebrauch Tubenspitze fest aufschrauben um ein Aushärten zu verhindern.

LAGERUNG

Frostfrei, kühl und trocken lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.

VERPACKUNG

Artikel-Kurzzeichen	Gebindegrößen
PRXG8	12 Tuben á 8 g
PRXG2	12 Tuben á 20 g



SICHERHEITSHINWEISE

Es wird empfohlen, sich vor Beginn der Verarbeitung anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.



Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mysds.henkel.com erhältlich.
Informationen für Allergiker unter Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)

ENTSORGUNGSHINWEIS

Eingetrocknete kleine Mengen können dem Hausmüll/Gewerbeabfall zugeführt werden.
Große Mengen gesondert entsorgen. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen.
Europäische Abfallnummer kann dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis:	Flextec® Polymer
Farbe:	Transparent, klar
Dichte:	Ca. 1,1 g/cm ³ bei +25°C
Verarbeitungstemperatur:	+5°C bis +40°C
Temperaturbeständigkeit:	-50°C bis +120°C
Offene Zeit:	Ca. 3 bis 5 Minuten, abhängig von Temperatur und %rel. LF
Überbrückungsvermögen:	Bis 5 mm
Durchhärtungszeit*:	2 mm/24 Stunden
Beständigkeit der Klebung:	Alterungs-/witterungsstabil sowie feuchtigkeitsbeständig
Zugscherfestigkeit*:	Ca. 3 bis 11 N/mm ²
Bruchdehnung (DIN 53504):	Ca. 150%
Lagerstabilität:	Ungeöffnet mindestens 18 Monate

*Optimierte Bedingungen, abhängig vom Material

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA Konsumentenklebstoffe Deutschland
Henkelstr. 67 . D-40589 Düsseldorf . Postfach . D-40191 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-5800
www.pattex.de

Henkel & Cie. AG
Salinenstrasse 61
CH-4133 Pratteln1
Tel.: 061 825 7000