Technisches Merkblatt
Ausgabe 02. Feb. 2024
Seitenanzahl 3

PATTEX

Kraft-Mix Extrem Fest Mini

Spritze

EIGENSCHAFTEN

- 3 Minuten verarbeitbar
- 1 Stunde handfest
- Vergilbungsfrei
- Schnellhärtend
- Bohr- und feilbar

EINSATZBEREICHE

Zur Verklebung von:

- Porzellan, Glas*
- Metalle, Holz
- Beton, Marmor, Gummi, Styropor®
- Kunststoffen* (Duroplasten, Glasfaser verstärkte Kunststoffe, Weich & Hart-PVC, ABS etc.)

*Nicht geeignet für:
Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), Teflon® (PTFE) Für Verklebungen von Autospiegeln auf die Windschutzscheibe und für Verklebungen auf großen Glasflächen.

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG
Kunststoffe - Mit geeigneten, nicht zu stark angreifenden Lösemitteln, z. B. Waschbenzin oder Alkohol sorgfältig entfetten. Aufrauen erhöht die Festigkeit. Bei Glasfaser verstärkten Kunststoffen müssen die Klebeflächen wegen der anhaftenden Trennmittel angeschliffen werden.

Metalle - Die Klebestellen müssen metallisch rein sein, d. h. frei von Schmutz, Rost, Öl, Fett, Oxydations- und Eloxalschichten usw. Reinigen mit Lösemitteln oder Waschbenzin. Oberflächen möglichst kurz vor dem Kleben anrauen oder anschleifen. Lackschichten abschleifen.

Glas, Keramik, Porzellan, Marmor, Stein - Mit Aceton, Ethanol, Waschbenzin oder feinem Scheuermittel z. B. Ata (Bref Power) reinigen, ggf. nachspülen und trocknen lassen. Keramische Oberflächen (Fliesen) können glatt bleiben, doch erhöht Anschleifen die Haftung wesentlich.

Holz - Von Staub und anderen Rückständen säubern. Lack abbeizen oder abschleifen. Fette und Öle mit Lösemitteln entfernen.

Sonstige Hinweise - Frische Bruchstellen bedürfen bei den meisten Materialien normalerweise keinerlei Vorbehandlung, sofern sie trocken und fettfrei sind und wieder zügig verklebt werden.

VERARBEITUNG

Spritze öffnen, dazu Verschluss unten abbrechen. Durch Herabdrücken des Kolbens gleiche Mengen Harz und Härter in Mischwanne einbringen und mit Spatel gründlich mischen. Klebstoff beidseitig auf die zu verklebenden Teile auftragen. Eine Spaltüberbrückung ist möglich. Teile innerhalb von 2 - 3 Minuten zusammenfügen, korrigieren und ggf. mit Klammer, Klebeband o.ä. gegen Positionsänderungen fixieren. Überstehenden Klebstoff nach max. 4 min mit scharfem Gegenstand entfernen. Bereits nach ca. 5 Minuten kann die Aushärtung stark vorangeschritten sein. Bei Temperaturen unter 15°C verlängert sich die Zeit. Je nach Art der Klebung können die zum Fixieren benutzten Hilfsmittel nach dem Aushärten wieder entfernt werden. Handelt es sich um besonders stark belastende Klebverbindungen lässt man die Teile zweckmäßigerweise 2 Stunden fixiert, bis der Klebstoff seine Endfestigkeit erreicht hat.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Verschmutzte Arbeitsgeräte vor dem Abbinden des Klebstoffes mit Alkohol oder Lösemittel reinigen.

LAGERUNG

Spritze in Verpackung aufbewahren, kühl und trocken lagern.
Optimale Lagertemperatur: +10° bis +30°C

VERPACKUNG

Artikel-Kurzzeichen	**Gebindegrößen**
XXXXX	6 Gramm / 6 Milliliter

SICHERHEITSHINWEISE

Es wird empfohlen sich vor Beginn der Verarbeitung anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.

Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mysds.henkel.com erhältlich.
Informationen für Allergiker unter Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)

ENTSORGUNGSHINWEIS

Eingetrocknete kleine Mengen können dem Hausmüll/ Gewerbeabfall zugeführt werden. Große Mengen gesondert entsorgen. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen. Europäische Abfallnummer kann dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis:	Harz: Epoxidharz Härter: Polymercaptan
Farbe:	Transluzent
Dichte:	Harz: 1,15g/cm³ Härter: 1,14g/cm³
Verarbeitungstemperatur:	Nicht unter 0 Grad
Temperaturbeständigkeit:	- 30 Grad bis + 150 Grad - Die Festigkeit nimmt mit steigender Temperatur ab nach dem Erkalten erreicht der Klebstoff wieder seine Anfangsfestigkeit. (+70°C bei einer tragender Verbindung)
Verarbeitungszeit:	circa 3-5 Minuten
Funktionsfestigkeit:	circa 1 Stunde
Endfestigkeit:	circa 2 Stunden
Zugscherfestigkeit:	Bis zu 130 Kg/cm² (materialabhängig)
Mindesthaltbarkeit:	Ungeöffnet 24 Monate

Abhängig von Luftfeuchtigkeit und Umgebungstemperatur / Angabe der Endfestigkeit bezieht sich auf Henkel interne Labormessungen unter optimalen Bedingungen.

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA Konsumentenklebstoffe Deutschland
Henkelstr. 67 . D-40589 Düsseldorf . Postfach . D-40191 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-5800
www.pattex.de

Henkel & Cie. AG
Salinenstrasse 61
CH-4133 Pratteln1
Tel.: 061 825 7000

This document was created and digitally signed by tdx.henkel.com at 2025-11-28T13:14:06.177Z