Technisches Merkblatt
Ausgabe 18. Mrz. 2022
Seitenanzahl 3

PATTEX

Repair Express Power Knete Metall

Epoxid – 2komponenten Knete 1:1

EIGENSCHAFTEN

- Metallic-farben
- Nach Aushärtung mechanische Bearbeitung möglich
- schleifbar, maschinell zu bearbeiten und überstreichbar
- Witterungsbeständig
- Beständig gegen viele Reinigungsmittel, Lösemittel und Wasser

EINSATZBEREICHE

Zum Kleben, Reparieren, Modellieren und Füllen fast aller Materialien im Heimwerkerbereich:

- Metalle, wie Stahl, Aluminium, Messing, Edelstahl, Stahl, Eisen u. ä.
- Glas, Keramik, Fliesen, Stein, Steinzeug und Beton, Putz, Mauern etc.
- Gestrichene und lackierte Oberflächen, Holz, Holzwerkstoffe
- Hart-Kunststoffe wie Polystyrol, Styropor®, ABS, Hart-PVC, Polyacryl, Plexiglas®, Polycarbonat, Glasfaserkunststoff, Polyester usw.

Nicht geeignet für: PE, PP und PTFE u.ä.

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Als Untergründe eignen sich fast alle saugenden und nicht saugenden Materialien, außer PE, PP, PTFE usw. Die Untergründe müssen fest, tragfähig, sauber und frei von Trennmitteln sein. Trennmittel mit geeignetem Lösemittel, z.B. Alkohol, entfernen oder Oberfläche anschleifen. Insgesamt sollten Oberflächen, wenn möglich, angeschliffen werden. Anstriche grundsätzlich auf ihre Haftfestigkeit prüfen und entfernen, falls erforderlich.

VERARBEITUNG

Mit dem Werkzeug am Deckel kann eine gewünschte Menge der Express Knete Metall portioniert oder verarbeiten. Die äußere Schutzhülle entfernen und die beiden Komponenten durchkneten sorgfältig vermischen. Es entsteht metallic-farbene Knete, diese ist gleichmäßig farbig wie Stahl, Edelstahl, Zink, Eisen usw. Innerhalb von 3 Minuten am Objekt anwenden und entsprechend füllen, reparieren, modellieren oder kleben. Überschüssigen Klebstoff z. B. durch Abschaben entfernen. Die Repair Knete wird nun immer härter und härter, nach bis zu 30 Minuten ist eine hohe Festigkeit erreicht und nach 24 Stunden die Endfestigkeit. Nach dem Aushärten kann das Material noch mechanisch in Form gebracht werden.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Ausgehärtete Klebstoffreste sind nur mechanisch entfernbar. Frische Klebstoffspuren sofort mit Ethanol oder ethanolischem Reiniger entfernen.

BITTE BEACHTEN

Klebstoff reagiert mit seinen 2-Komponenten direkt nach dem Verkneten. Empfindliche Verwender sollten ggf. Handschuhe tragen, vermischte Masse nicht ungeschützt auf Untergründen ablegen.

LAGERUNG

Frostfrei, kühl und trocken lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.

VERPACKUNG

Artikel-Kurzzeichen	**Gebindegrößen**
PRE7N	1 Rolle á 48 g

SICHERHEITSHINWEISE

Es wird empfohlen, sich vor Beginn der Verarbeitung anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.

Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mysds.henkel.com erhältlich.
Informationen für Allergiker unter Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)

ENTSORGUNGSHINWEIS

Eingetrocknete kleine Mengen können dem Hausmüll/Gewerbeabfall zugeführt werden. Große Mengen gesondert entsorgen. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen. Europäische Abfallnummer kann dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis:	Epoxid Knete – Harz & Härter
Farbe:	Silbrig - metallic
Dichte (A und B):	2g/cm³ : 2g/cm³
Verarbeitungstemperatur:	+5°C bis +40°C
Temperaturbeständigkeit:	-30°C bis +120°C; max. 70°C für tragende Verbindungen
Offene Zeit:	ca. 3 Minuten, abhängig von Temperatur und %rel. LF
Endfestigkeit (EN 1465, RTC)	Bis zu 6 N/mm² (Materialabhängig)
Durchhärtungszeit:	15 min bis zu ersten Festigkeiten 24 Stunden bis zur Endfestigkeit
Lagerstabilität:	Ungeöffnet mindestens 24 Monate

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA Konsumentenklebstoffe Deutschland
Henkelstr. 67 . D-40589 Düsseldorf . Postfach . D-40191 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-5800
www.pattex.de

Henkel & Cie. AG
Salinenstrasse 61
CH-4133 Pratteln1
Tel.: 061 825 7000

This document was created and digitally signed by tdx.henkel.com at 2025-11-28T13:13:35.841Z