



Technisches Merkblatt
Ausgabe 06.03.2024

Seitenanzahl 3

Pattex

PRO 150

PU EXPRESS

EIGENSCHAFTEN

- Extrem schnelle Aushärtung (2 Min.)
- Für den Innen- und Außenbereich
- Wasserfest nach DIN EN 204 D4
- Wärmestandfestigkeit DIN EN 14257 (WATT 91) $> 9 \text{ N/mm}^2$
- Sehr hohe Endfestigkeit
- Lösemittelfrei
- Schleifbar und überstreichbar
- Spaltüberbrückung: 1 mm max.
- EMICODE EC 1 Plus geprüft



EINSATZBEREICHE

- Extrem schnelle Montageverklebungen im Innen- und Außenbereich
- Zum Verkleben von Holz, Holzwerkstoffe, Styropor®, Keramik usw.
- Natursteinverklebungen
- Verbindungen mit besonders hohen Ansprüchen an Wasser- und Temperaturbeständigkeit
- Kleben von Metallen und Kunststoffen in Verbindung mit saugfähigen Werkstoffen
- Befestigen von Dübeln in losem Mauerwerk
- Reparaturverklebungen von unterschiedlichen Materialien

VERARBEITUNG

Materialvorbereitung

Pattex PRO 150 PU Express ist mit handelsübliche Kartuschenpresse zu verarbeiten. Mindestens eine zu verklebende Seite muss saugfähig sein. Geeignet sind die meisten saugfähigen und in Kombination mit nicht saugfähigen Untergründen, wie z. B. Holz, Gipskarton, Putz, Beton u. ä.

Klebstoffauftrag

Je nach Anwendung strangförmig, punktförmig oder ggf. mit PE-Leimkamm gleichmäßig vollflächig verteilen.



**Offene Zeit**

Die offene Zeit ist abhängig von der Raumtemperatur, Luft- und Holzfeuchte sowie der Klebstoffverteilung. Bei 23 °C / 50 % r. F. beträgt sie ca. 2 Minuten. Innerhalb dieser Zeit sind die Teile zu fügen und zu pressen.

Pressdruck

Abhängig von Struktur, Form und Dichte des Materials, maximal 0,3–0,5 N/mm². Mit der Höhe des Pressdruckes steigt auch erfahrungsgemäß die Endfestigkeit.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE**Entfernen von Klebstoffresten**

Sofort nach der Arbeit mit Alkohol oder Lösemittel reinigen. Trocken abreiben. Ausgehärtete Produktreste können nur mechanisch entfernt werden.

HINWEIS**Klebungen**

Da Pattex PRO 150 PU Express sehr gut Metalle und Kunststoffe verklebt, müssen Teile, die nicht verklebt werden sollen, durch eine PE-Folie o.ä. geschützt werden. Nicht geeignet für PE, PP, PTFE, PVC o. ä. Kunststoffe. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlich hergestellter Materialien (Metalle/Kunststoffe) werden Eigenversuche empfohlen.

Überstreichbarkeit

PRO 150 kann nach der Aushärtung mit allen gängigen Anstrichsystemen beschichtet werden. Auch hier werden aufgrund der Vielzahl der am Markt befindlichen Anstrichmittel vorab Eigenversuche empfohlen.

LAGERUNG

Frostfrei, kühl und trocken lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Im Originalgebinde 12 Monate haltbar.

VERPACKUNG

Artikel-Kurzzeichen	Gebindegrößen	
PPRPU	12 Kartuschen	á 495g

SICHERHEITSHINWEISE

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.

Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mysds.henkel.com erhältlich.

Informationen für Allergiker unter Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)

**ENTSORGUNGSHINWEIS**

Verpackung nur restentleert zur Wiederverwertung geben.

Ausgehärtete Produktreste = Haus-müll/hausmüllähnlicher Gewerbeabfall entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind der Schadstoffsammlung zuzuführen. Europäische Abfallschlüsselnummer (EAK): 080410



**PATTEX PRO 150****TECHNISCHE DATEN**

Rohstoffbasis	Gefülltes Polyurethan
Konsistenz	Pastös
Dichte (DIN EN ISO 2811-1)	Ca. 1,65 g/cm ³
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +40 °C
Temperaturbeständigkeit nach Aushärtung	-30 °C bis +80 °C kurzzeitig +100 °C
Verbrauch	Ca. 320 g/m ² bei flächigem Auftrag oder ca. 40 g/m ² bei strangweisem Auftrag
Wärmestandfestigkeit DIN EN 14257 (WATT 91)	> 9 N/mm ²
Beanspruchungsgruppe DIN EN 204	D4
Farbe	Beige
Offene Zeit	Ca. 2 Min. bei 23°C
Presszeit nach dem Zusammenfügen	Ca. 5 Min. bei 23°C
Mindesthaltbarkeit	12 Monate, ungeöffnet, bei kühler, trockener Lagerung

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA
Konsumentenklebstoffe Deutschland
Henkelstr. 67, D-40589 Düsseldorf, Postfach D-40191 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-6700, E-Mail: Produkt-Info-Klebstoffe@Henkel.com
www.pattex.de

Henkel & Cie. AG
Salinenstrasse 61
CH-4133 Pratteln 1
Tel. +44 (0) 61/ 825-7000
www.sista.ch