



Pattex FT101

Hybrid-FlexTec-Technologie zum Dichten, Kleben
und Verfllen im Innen- und Aussenbereich

EIGENSCHAFTEN

- Primerfreie Haftung auf vielen bauüblichen Untergründen
- Natursteinverträglich
- UV- und witterungsbeständig
- Siliconfrei
- Universell anstrichverträglich nach der Aushärtung
- Lösungsmittelfrei

VERWENDUNGSZWECK

- Innen- und Aussenbereich
- Verklebungen, z. B. von Leisten oder Verkleidungen auf Wände, von Stuckelementen, Metallen, Holz, Steinzeug etc.
- Anschlussfugen, z.B. an Fenster- und Türrahmen gegenüber dem Mauerwerk, an Treppenstufen, Balkonen, Terrassen, Naturstein (z. B. Marmor, Granit ...) etc.
- Kleben und gleichzeitiges Abdichten, z. B. beim Einbau von Fensterbänken, für Scheuerleisten, Treppenstufen, Fliesen, Armaturen etc.
- Füllen von Rissen
- Fugenabdichtungen/Nahtabdichtungen im Holz- und Metallbau
- Fugenabdichtungen/Nahtabdichtungen in der Klima und Lüftungstechnik

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Der Untergrund muss trocken, sauber, fett- und staubfrei sowie tragfähig sein. Alten Dicht- und Klebstoff und andere Rückstände restlos entfernen. Die Entfernung von Fetten/Öl sollte z. B. mit Sista P819 Haftreiniger vorgenommen werden. Zur Erzielung optisch einwandfreier Fugen wird das Abkleben der Fugenränder mit einem geeigneten Klebeband empfohlen.



VERARBEITUNG

Auftrag:

Kartuschen oberhalb des Gewindes aufschneiden, Kunststoffdüse entsprechend der gewünschten Fugenbreite abschneiden und aufschrauben. Danach die Kartusche in eine handelsübliche Kartuschenpistole einlegen und das Produkt in die Fuge spritzen bzw. auf die zu verklebenden Materialien auftragen.

Verklebungsanwendungen:

Bei Klebeanwendungen die Materialien zusammenfügen – innerhalb von 15 Minuten kann die Verklebung i.d.R. korrigiert werden.

Werkstücke zusammendrücken und besonders bei zwei nicht saugenden Materialien darauf achten, dass die Klebstoffstränge nicht zusammenfließen. Hinterlüftung gewährleisten (Abstand der Klebeteile ca. 3 mm).

Spannungsreiche oder schwere Werkstoffe - falls erforderlich - abstützen oder z.B. mit Stiften oder Klebeband fixieren. Die volle Klebkraft wird nach vollständigem Aushärten der Klebestränge erreicht.



Fugenausbildung:

Die konstruktive Fugenausbildung muss bei Fugenquerschnitten der SIA 274 entsprechen. Bei Fugen mit geringer Gesamtverformung kann die Fuge auch als Dreiecksfuge ausgeführt werden. Ggf. zur Vermeidung einer Dreiflankenhaftung und zur Festlegung der Fugentiefe ein Hinterfüllmaterial, z. B. ein geschlossenzelliges PE-Schaum Rundprofil, in die Fuge einbringen.

Glätten:

Bei Verfugungen das Produkt sofort nach dem Ausspritzen mit einem geeigneten Werkzeug glätten. Hierzu kann entweder der Dichtstoff vorher mit einem Glättmittel (ca. 5%ige Seifenlösung) leicht besprüht werden oder das Glättwerkzeug mit dem Glättmittel angefeuchtet werden. Nach dem Glättvorgang bei abgeklebten Fugenrändern Klebeband sofort abziehen, um ein Aufreißen der sich bildenden Haut zu vermeiden. Evtl. hoch stehende Dichtstoffkanten sofort nachglätten. Glättmittelreste entfernen.

REINIGUNG

Frischer, noch nicht abgebundener Kleb- und Dichtstoff kann mit Tangit Reiniger PE/PP entfernt werden. Gleiches gilt für die Reinigung der Werkzeuge. Im abgebundenen Zustand ist Pattex FT 101 in allen Lösemitteln unlöslich. Ausgehärtetes Material kann nur mechanisch mit Hilfe eines geeigneten Werkzeuges (z. B. mit einem Messer) entfernt werden.

WICHTIGE HINWEISE

Das Produkt ist anstrichverträglich mit den handelsüblichen Farb-, Lack- und Lasursystemen. Das Produkt haftet ohne Primer auf vielen bauüblichen Untergründen, z. B. Beton, Ziegelstein, Marmor, Fliesen, keramische Oberflächen, verzinkter Stahl, Eisen, lackierte Metalle, Aluminium, Kupfer, Holz, Melamin etc. Primer-Empfehlungen in der Sista Haftungstabelle beachten.

Das Produkt ist nicht geeignet für Dehnungsfugen im Hochbau, Fugen im Unterwasserbereich sowie im Sanitärbereich, Bodenfugen die stark begangen oder befahren werden, Fugen die in direktem Kontakt mit Lebensmitteln stehen, für Aquarienverklebungen,

Acrylglas. Keine Haftung wird erzielt auf: PE, PP, PTFE (Teflon®) und Silicon.

Bei kühler (+5 °C bis +25 °C) und trockener Lagerung ist das Produkt im ungeöffneten Originalgebinde bis zu 12 Monate verarbeitbar.

PRODUKTSICHERHEIT

Sicherheitsratschläge und Entsorgungshinweise entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mymysds.henkel.com erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis:	Hybrid - Flextec
Farbe:	betongrau
Temperaturbeständigkeit:	-50 °C bis +80 °C
Verarbeitungstemperatur:	+5 °C bis +40 °C
Hautbildungszeit	(23 °C / 50 % RLF): Ca. 20 Min.
Vernetzungssystem:	Durch Luftfeuchtigkeit vernetzend
Abbindezeit:	2 mm / 24 Stunden
Geruch:	Geruchsneutral
Konsistenz:	Pastös
Standvermögen (DIN EN ISO 7390):	Standfest
Dehnspannungswert bei 100% (DIN EN ISO 8339-A):	Ca. 0,9 N/mm ²
Volumenänderung (DIN EN ISO 10563):	Ca. -3 %
Maximale Fugenbreite:	30 mm
Aushärtungsgeschwindigkeit (23 °C, 50 % RLF Querschnitt 20 x 10 mm):	Ca. 2 mm/Tag
Shore A-Härte (DIN 53505):	Ca. 30
Zul. Gesamtverformung (DIN EN ISO 11600-F):	25 %
Anfangshaftung:	Ca. 10 g/cm ²

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereichs liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Mit dem Erscheinen dieses Technischen Merkblatts verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit.

Henkel & Cie. AG, Adhesives
4133 Pratteln 1, Tel. 061/825 70 00, Telefax 061/825 74 46

www.henkel.ch
PM101_TM 09_2014



Qualität für Handwerker