



Pattex

PRO 500 Express

Flextec® - basierter Montageklebstoff

EIGENSCHAFTEN

- Zum Kleben und Dichten im Innen- und Außenbereich
- Hochelastische Verbindungen
- Soforthaftung auf allen Materialien und allen Untergründen
- Schnelle Funktionsfestigkeit bereits nach 20 Minuten
- UV- und witterungsbeständig
- Frei von Lösemittel und Isocyanat
- Schall- und schwingungsdämmend
- Überstreich- und schleifbar
- Geruchsneutral
- Spaltüberbrückend bis 20 mm
- EMICODE EC 1 Plus geprüft



EINSATZBEREICHE

Pattex PRO 500 Express Montageklebstoff ist ein universell einsetzbarer Klebstoff, Hauptanwendungsgebiete sind:

- Hochelastische Verklebungen im Innen- und Außenbereich
- Sowohl zum Kleben als auch zum Dichten geeignet
- Für alle saugenden und nichtsaugenden Materialien, z.B. Ziegel, Keramik, Metall, Gipsplatten, Stein, Kunststoffe, lackierte und beschichtete Oberflächen (außer PE, PP, Buntmetall, Teflon, Acrylglas, u.ä.)
- Zum Verkleben von Spiegeln gemäß DIN EN 1036-1
- Verklebung von Naturstein ist möglich, wenn die Materialstärke über 10mm beträgt und nicht im Sichtbereich liegt.





VERARBEITUNG

Materialvorbereitung

Die Klebeflächen müssen passgerecht, fettfrei, tragfähig und sauber sein. Bei inhaltsstoffreichen Hölzern wie z.B. Teak, die Klebeflächen unmittelbar vor dem Verkleben der Werkstücke mit Aceton abwaschen.

Klebstoffauftrag

Kartusche oberhalb des Gewindes aufschneiden, Kunststoffdüse entsprechend der gewünschten Strangbreite abschneiden und aufschrauben. Kartusche in Kartuschenpistole einlegen und den Montageklebstoff punkt-, strangförmig oder gleichmäßig vollflächig unter Zuhilfenahme eines PE-Leimkamms einseitig auftragen, Pistole entspannen. Werkstücke zusammenfügen, die Materialien lassen sich noch einige Minuten repositionieren. Nach erstem Andrücken ist die Aushärtung auch ohne weiteren Pressdruck möglich. Vorsorgliches Fixieren (mind. 24 Stunden) von schweren oder spannungsreichen Objekten wird empfohlen.

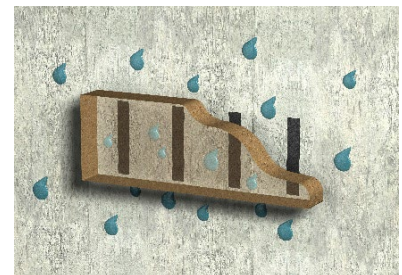
Polymerdichtstoffe erhärten durch Feuchtigkeitsaufnahme. Stehendes Wasser vermeiden.

Bei mindestens einer saugfähigen Fläche kann die Verklebung vollflächig erfolgen (z.B. mittels Leimkamms).

Bei der Verklebung von zwei nichtsaugfähigen Materialien ist für ausreichende Hinterlüftung zu sorgen durch strang- oder punktförmigen Auftrag.

Strangweiser Auftrag (senkrecht):

Bei der senkrechten Auftragsweise kann sich keine Feuchtigkeit ansammeln, sie tritt unterhalb des Werkstückes wieder aus. So wird eine lange Wassereinwirkung, auch durch Kondenswasserbildung, auf dem Klebstoff vermieden.



Punktweiser Auftrag:

Für leichte Werkstücke ist der punktweiser Auftrag möglich, die Luftzirkulation fördert eine schnelle Aushärtung.



HINWEIS

Nicht geeignet für die Verklebung von PE, PP, PTFE, Teflon o. ä. Kunststoffe, Acrylglas, Buntmetall sowie Naturstein im Sichtbereich. Verklebung von Naturstein ist möglich, wenn die Materialstärke über 10mm beträgt. Bei Kunststoffen empfehlen wir stets Eigenversuche. Nicht empfohlen für Anwendungen mit dauerhafter Wasserbelastung (stehendes Wasser). Bei der Verklebung von Spiegeln ist darauf zu achten, dass diese der DIN-EN 1036-1 entsprechen.

Polystyrol Verklebung mit thermischer Belastung

Zur Verbesserung der Haftung auf Polystyrol, insbesondere bei Temperaturbelastung, z.B.

Garagentorisolation, hat sich der zusätzliche Auftrag von Ponal Express als Haftbrücke (in Mischung mit Wasser 1:1) auf dem Styropor(R) bewährt. Formgeschäumte Dekorplatten können Trennmittelrückstände aufweisen, die durch Anschleifen oder mit Lösemittel zu entfernen sind.

Überstreichbarkeit



Nach der Trocknung kann der Klebstoff mit Anstrichmitteln überarbeitet werden. Wir empfehlen dazu eher wasserbasierte Beschichtungsstoffe und in jedem Fall ausreichende Eigenversuche, da wir aufgrund der Vielzahl der am Markt befindlichen Beschichtungssysteme und stetigen Änderungen dieser, keine Haftung für die eventuelle Wechselwirkungen übernehmen können.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Klebstoffreste können vor dem Trocknen mit einem Lappen und Aceton oder Waschbenzin entfernt werden. Ausgehärtete Produktreste müssen mechanisch entfernt werden.

LAGERUNG

Kühl, frostfrei und trocken lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.
Im Originalgebinde 12 Monate haltbar.

VERPACKUNG

Artikel-Kurzzeichen	Gebindegrößen
PPREX	12 Kartuschen a 440g weiß

SICHERHEITSHINWEISE

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über eventuelle Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen zu informieren.

Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mysds.henkel.com erhältlich.
Informationen für Allergiker unter Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)



ENTSORGUNGSHINWEIS

Verpackung nur restentleert zur Wiederverwertung geben.
Ausgehärtete Produktreste = Hausmüll/hausmüllähnlicher Gewerbeabfall entsorgen.
Nicht ausgehärtete Produktreste sind der Schadstoffsammlung zuzuführen.
Europäische Abfallschlüsselnummer (EAK): 080410



TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis	Lösemittelfreies, silanvernetzendes Polymer
Konsistenz	Pastös
Dichte (DIN EN ISO 2811-1)	Ca. 1,4 g/cm ³
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +40 °C
Temperaturbeständigkeit nach Aushärtung	-30 °C bis +80 °C
Verbrauch	Ca. 300 g/m ² bei flächigem Auftrag oder ca. 11m bei einer Strangstärke von 6mm
Endfestigkeit	3 - 4 N/mm ² (Scherfestigkeit Alu/Alu)
Farbe	weiß
Offene Zeit	Ca. 5 Min. bei 23°C
Überbrückungsvermögen	Max. 20mm
Durchhärtung	Ca 2mm / 24h
Mindesthaltbarkeit	12 Monate, ungeöffnet, bei kühler, trockener Lagerung

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA
Konsumentenklebstoffe Deutschland
Henkelstr. 67, D-40589 Düsseldorf, Postfach D-40191 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-6700, E-Mail: Produkt-Info-Klebstoffe@Henkel.com
www.pattex.de

Henkel & Cie. AG
Salinenstrasse 61
CH-4133 Pratteln 1
Tel. +44 (0) 61/ 825-7000
www.sista.ch