

Pattex Nural 92

Adhesivo reparador de plásticos. Muy rápido.

1. TIPO DE PRODUCTO

Pattex Nural 92 es un adhesivo rápido y translúcido, de gran resistencia, especial para pegar y reparar la mayoría de los plásticos.

2. CAMPO DE APLICACIÓN

- Pattex Nural 92 pega, repara y rellena de forma permanente.
- Se adhiere a PVC, ABS, metacrilato, formica, baquelita, policarbonato, poliuretano expandido, poliestireno, skai®, nylon®, hule y telas plastificadas.
- También adhiere a otros materiales ya sean metálicos, madera, cerámica y vidrio.
- No es apto para polietileno, polipropileno ni teflón®.

3. MODO DE EMPLEO

1. Las superficies a unir deben estar secas y limpias de polvo y grasa. Para ello pueden limpiarse con alcohol o acetona.
2. Lijar las superficies siempre que sea posible. La adherencia sobre superficies rugosas es mayor que sobre superficies lisas
3. Sobre una superficie plana medir partes iguales en volumen (igual longitud) de A y B.
4. Mezclar los dos componentes hasta conseguir un color uniforme con la ayuda de una espátula.
5. Aplicar una capa fina sobre una de las superficies y unir ambas.
6. Cerrar bien los tubos después de usarlos y guardar en lugar fresco y seco.





4. PROPIEDADES

Tecnología		Epoxi bicomponente
Color		Translúcido
Peso específico	Componente A	Aprox. 1,15 g/mL
	Componente B	Aprox. 1,10 g/mL
Tiempo de mezcla y aplicación		Se dispone de 2 minutos para mezclar y aplicar el producto
Tiempo de manipulación		10 minutos. No mover ni someter a tensiones hasta pasado este tiempo
Tiempo de endurecimiento		Transcurridas 4 horas resiste 100 Kg/ cm ²
Resistencia a la temperatura		De -30°C a +150°C. En uniones sometidas a grandes esfuerzos se recomienda no sobrepasar los +60°C
Resistencia a la tracción por cizalla	(EN 1456)	140 kg/cm ² (24 horas, 23°C, Acero) 50 Kg/cm ² (24 horas, +23°C, PVC rígido) 50 Kg/cm ² (24 horas, +23°C, ABS)
Resistencia al agua, aceite y disolventes usuales		Sí
Resistencia a ácidos y álcalis diluidos		Sí
Disolventes		No contiene disolventes y no altera su volumen al endurecer
Mecanizable		Si, una vez endurecido puede ser lijado, pulido, taladrado y mecanizado
Pintable		Si

Todas las medidas han sido realizadas a +23°C y 50% humedad relativa a menos de que se haya especificado lo contrario. Estos valores pueden variar en función de factores ambientales como la humedad, la temperatura y el tipo de sustrato. Para acelerar el endurecimiento se puede someter la unión o la reparación a una temperatura de unos +70°C; por el contrario, temperaturas bajas retrasan el endurecimiento. Mientras endurece, se recomienda mantener la pieza unida o reparada por encima de +15°C.

5. PRESENTACIÓN

Tubo de 11mL (Parte A) y Tubo de 11mL (Parte B).



6. PLAZO DE VALIDEZ Y ALMACENAMIENTO

El plazo de validez de este producto, conservado dentro de su envase original cerrado y en correctas condiciones de almacenamiento, entre 10°C y 25°C, es de 3 años. Pasado este plazo, el producto aún puede encontrarse en buen estado; se recomienda comprobarlo mediante un ensayo previo o consultando a nuestro Servicio de Asistencia al Cliente.

7. INDICACIONES DE SEGURIDAD

Hoja de Datos de Seguridad del producto disponible en <http://mysds.henkel.com>, o a través de nuestro Servicio de Asistencia Técnica (900 180 406).

La presente información está basada en nuestra experiencia práctica y ensayos de laboratorio. Debido a la gran diversidad de materiales existentes en el mercado y a las diferentes formas de aplicación que quedan fuera de nuestro control, recordamos la necesidad de efectuar en cada caso ensayos prácticos y controles suficientes para garantizar la idoneidad del producto en cada aplicación concreta. Nuestra garantía se extiende únicamente a la uniforme calidad de los lotes suministrados, que son sometidos a estrictos controles analíticos, no pudiendo exigirse otras responsabilidades. Esta hoja técnica sustituye y anula a todas las emitidas con anterioridad para el producto.

HENKEL IBÉRICA S.A.
C/Bilbao 72-84 08005, Barcelona
Teléfono (+34)93 290 4201, (+34)93 290 4100
[Pattex](#)