PATTEX NURAL 27

Ficha Técnica

Data: 20/05/2020

Soldadura Reparadora a frio. 5 minutos.

1. Tipo de Produto

Pattex Nural 27 é uma soldadura reparadora a frio, rápida e de grande resistência, formulada especialmente para colar e reparar metais.

2. Campos de Aplicação

Pattex Nural 27 cola, repara e preenche de forma permanente. Pattex Nural 27 é o ideal para tapar fendas e fugas em tubagens, depósitos e peças metálicas. Assim que tiver endurecido pode ser lixado, polido, mecanicamente perfurado e pintado.

Cola ferro, aço, aço inoxidável, aço cromado, aço de niquelagem, alumínio, cobre, latão, estanho e chumbo. Também é ideal para vidro, cristal, fibra de vidro, plásticos, madeira, mármore, cimento e uralite.

3. Propriedades

- Cor: Cinzento metalizado.
- Resistência térmica: -30 ºC a 150 ºC.
Em uniões submetidas a grandes esforços é recomendável não ultrapassar os 60ºC.
- Resistência à tração por cisalha: 130 Kg/cm2 (24 horas, 23ºC, aço)
(EN 1465) 170 Kg/cm2 (24 horas, 23ºC, cobre)
- Coeficiente de dilatação linear: 4,75 10^{-5} $^{o}C^{-1}$.
Outras propriedades: Não contem dissolventes e não altera o seu volume ao endurecer.
Resistente à água, ao óleo e aos dissolventes habituais. Também resiste aos ácidos e alcalis diluídos.
- Peso específico: Componente A:1,4 g/ml; Componente B:1,4 g/ml

3. Modo de emprego

1. As superfícies a unir devem estar secas e limpas de pó e gordura. Para isso podem ser limpos com álcool ou acetona.
2. Lixar as superfícies sempre que seja possível. A aderência sobre superfícies rugosas é maior que em superfícies lisas.
3. Sobre uma superfície plana, meça partes iguais em volume (igual em comprimento) de A e de B.
4. Misturar os componentes até conseguir uma cor uniforme com a ajuda da espátula.
5. Aplicar uma camada fina sobre uma das superfícies e uni-las.

Tempo de mistura e manuseamento:
Pode dispor de 4 minutos para misturar e aplicar o produto.
Tempo de manuseamento: 10 minutos. Não mover nem submeter a voltagens até passar este tempo.

Tempo de endurecimento: Ao fim de 1 hora resiste 100 Kg/cm2. Estes valores são válidos para temperaturas entre 20 e 25ºC. Para acelerar o endurecimento, a união ou a reparação pode ser submetida a uma temperatura de uns 70ºC; contrariamente, temperaturas baixas atrasam o endurecimento.
Enquanto endurece, é recomendável manter a peça unida ou reparada acima de 15ºC.

5. Apresentação

Tubos de 22 ml e 120 ml (parte A + parte B).

6. Prazo de validade e armazenamento

O produto deve ser armazenado entre 10ºC e 25 ºC.
O prazo de validade deste produto, conservado dentro da sua embalagem original fechada e nas condições certas de armazenamento é de 3 anos. Passado este prazo, o produto ainda pode encontrar-se em bom estado, é recomendável que o verifique através de um teste prévio ou consultando o nosso Serviço de Apoio a Cliente.

7. Dados de Segurança

Ficha de Segurança do produto disponível em https://mysds.henkel.com

A presente informação é baseada na nossa experiência prática e ensaios de laboratório. Considerando as diferentes condições de trabalho e a diversidade dos materiais, recomendamos que procedam sempre a ensaios prévios. A nossa garantia remete-se unicamente à qualidade uniforme do lote fornecido, que estão sujeitos a testes de controlo analíticos e rigorosos. Não podemos aceitar responsabilidade ou

obrigação em relação às indicações genéricas deste boletim. Em caso de dúvida, deverão consultar os nossos Serviços de Assistência Técnica.

HENKEL IBÉRICA PORTUGAL
Rua D. Nuno Álvares Pereira, nº4 e 4ª
Polígono de Actividades Económicas, Parque Oriente
Bloco 1/2, piso 1 a 5
2695-167 Bobadela – Loures
Telefone: (+351) 21 957 81 60

This document was created and digitally signed by tdx.henkel.com at 2025-11-27T11:38:46.609Z