

## Pattex Nural 20

### Pegamento Universal Extra Fuerte: Tiempo extra de trabajo

#### 1. TIPO DE PRODUCTO

Pattex Nural 20 es un adhesivo reparador, de gran resistencia y de uso universal, que permite un tiempo extra de trabajo.

#### 2. CAMPO DE APLICACIÓN

- Pattex Nural 20 pega, repara y rellena de forma permanente.
- Adhiere sobre cristal, vidrio, fibra de vidrio, madera, aglomerados, porcelana, cerámica, mármol, piedra, metales, corcho, cartón, tejidos, fieltro y plásticos (PVC, metacrilato, baquelita, policarbonato, poliamida, fórmica, poliuretano y poliestireno expandido).
- Adecuado para aplicaciones en grandes superficies o aplicaciones que requieran un tiempo extra de trabajo.
- No apto para polietileno, polipropileno ni teflón®.

#### 3. MODO DE EMPLEO

1. Las superficies a unir deben estar secas y limpias de polvo y grasa. Para ello pueden limpiarse con alcohol o acetona.
2. Se recomienda lijar las superficies siempre que sea posible. La adherencia sobre superficies rugosas es mayor que sobre superficies lisas.
3. Sacar del tubo partes iguales (en volumen) del Componente A y del Componente B.
4. Mezclar los dos componentes con la espátula.
5. Aplicar la mezcla sobre las partes a unir.
6. Unir las piezas.
7. Cerrar bien los envases después de usarlos y guardar en lugar fresco y seco.



## 4. PROPIEDADES

|                                                          |                     |                                                                                                   |
|----------------------------------------------------------|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Tecnología</b>                                        |                     | Epoxi bicomponente                                                                                |
| <b>Color</b>                                             |                     | Translúcido                                                                                       |
| <b>Peso específico</b>                                   | <i>Componente A</i> | Componente A: 1,20 g/mL                                                                           |
|                                                          | <i>Componente B</i> | Componente B: 1,15 g/mL                                                                           |
| <b>Tiempo de mezcla</b>                                  |                     | Se dispone de 30 minutos para mezclar y aplicar el producto                                       |
| <b>Tiempo de manipulación</b>                            |                     | 3.5 h. No mover ni someter a tensiones hasta pasado este tiempo                                   |
| <b>Tiempo de endurecimiento</b>                          |                     | Transcurridas 4.5 h, resiste 100Kg/cm <sup>2</sup>                                                |
| <b>Resistencia a tracción por cizalla</b>                | (EN 1465)           | 180 kg/cm <sup>2</sup> (24h, 23°C, Acero)                                                         |
| <b>Resistencia a la temperatura</b>                      |                     | De -30°C a +150°C. En uniones sometidas a grandes esfuerzos se recomienda no sobrepasar los +60°C |
| <b>Coefficiente de dilatación</b>                        | (UNE 53126)         | 6,81x10 <sup>-5</sup> °C                                                                          |
| <b>Resistencia al agua, aceite y disolventes usuales</b> |                     | Sí                                                                                                |
| <b>Resistencia a ácidos y álcalis diluidos</b>           |                     | Sí                                                                                                |
| <b>Disolventes</b>                                       |                     | No, no contiene disolventes y no altera su volumen al endurecer                                   |
| <b>Mecanizable</b>                                       |                     | Si, una vez endurecido puede ser lijado, pulido, taladrado y mecanizado                           |
| <b>Pintable</b>                                          |                     | Si                                                                                                |

Todas las medidas han sido realizadas a +23°C y 50% humedad relativa a menos de que se haya especificado lo contrario. Estos valores pueden variar en función de factores ambientales como la humedad, la temperatura y el tipo de sustrato. Para acelerar el endurecimiento se puede someter la unión o la reparación a una temperatura de unos +70°C; por el contrario, temperaturas bajas retrasan el endurecimiento. Mientras endurece, se recomienda mantener la pieza unida o reparada por encima de +15°C.

## 5. PRESENTACIÓN

Tubo de 11mL (Parte A) y Tubo de 11mL (Parte B).

## 6. PLAZO DE VALIDEZ Y ALMACENAMIENTO

El plazo de validez de este producto, conservado dentro de su envase original cerrado y en correctas condiciones de almacenamiento, entre 10°C y 30°C, es de 3 años. Pasado este plazo, el producto aún puede encontrarse en buen estado; se recomienda comprobarlo mediante un ensayo previo o consultando a nuestro Servicio de Asistencia al Cliente.

## 7. INDICACIONES DE SEGURIDAD

Hoja de Datos de Seguridad del producto disponible en <http://mysds.henkel.com>, o a través de nuestro Servicio de Asistencia Técnica (900 180 406).

La presente información está basada en nuestra experiencia práctica y ensayos de laboratorio. Debido a la gran diversidad de materiales existentes en el mercado y a las diferentes formas de aplicación que quedan fuera de nuestro control, recordamos la necesidad de efectuar en cada caso ensayos prácticos y controles suficientes para garantizar la idoneidad del producto en cada aplicación concreta. Nuestra garantía se extiende únicamente a la uniforme calidad de los lotes suministrados, que son sometidos a estrictos controles analíticos, no pudiendo exigirse otras responsabilidades. Esta hoja técnica sustituye y anula a todas las emitidas con anterioridad para el producto.

HENKEL IBÉRICA S.A.  
C/Bilbao 72-84 08005, Barcelona  
Teléfono (+34)93 290 4201, (+34)93 290 4100  
[Pattex](http://Pattex)