Technisches Merkblatt
Ausgabe 15. Feb. 2022
Seitenanzahl 3

PATTEX

Kleben statt Bohren

Wasserresistent

EIGENSCHAFTEN

- Innen- und Außenanwendungen[1]
- Universell einsetzbar – sowohl für saugfähige als auch nicht saugfähige Oberflächen
- Alterungs- und witterungsbeständig
- Wasserresistent
- Überstreichbar[2]

[1]Dauerfeuchtigkeits-/Unterwasserbelastung sollte jedoch ausgeschlossen werden
[2]Kann nach dem Abbinden insbesondere mit wässrigem Acryllack überstrichen werden

EINSATZBEREICHE

Kleben und Montieren im Bad- oder Küchenbereich, auf saugenden und nicht saugenden Untergründen, von:

- Spiegelapplikationen[3] auf Fliesen
- Griffen auf Duschglastüren
- Duschkabinen aus Glas
- Mosaiken aus Fliesen und Glaselementen
- Symbolzeichen aus Metall
- Auf Materialien wie: Stein, Holz, Keramik, Beton, Trockenbauplatten, Sperrholz, MDF, Kunststoffen, lackierten Oberflächen, Glasflächen usw.
- Naturstein ab einer Dicke von >10 mm

[3]Industriequalität, DIN EN 1036-1

Nicht geeignet für:
PE, PP, PTFE, PMMA, Messing, Kupfer und Verklebungen, die dauerhaft Wasser (z.B. unter Wasser) oder Staunässe ausgesetzt sind.

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Alle Untergründe müssen sauber, staubfrei, trocken, tragfähig, fettfrei und frei von Trennmitteln sein. Lose Anstriche sowie Tapeten entfernen. Stark saugende und staubige Flächen reinigen, ggf. mit einem Tiefgrund vorbehandeln. Extrem glatte Oberflächen ggf. anschleifen. Trennmittel mit geeigneten Lösemitteln entfernen.

VERARBEITUNG

Klebstoffauftrag:

Der Klebstoffauftrag erfolgt direkt aus der Tube. Klebstoff unverdünnt punkt- oder strangförmig auf das zu verklebende Material oder auf den Untergrund auftragen.

Werkstücke innerhalb von 10 Minuten zusammendrücken.
Bei unter Spannung stehenden, abstehende oder schweren Werkstoffe / Objekte abstützen oder zusätzlich fixieren (mind. 48Stunden)! Unbedingt Hebelwirkung der Klebeobjekte beachten.

Beim Zusammendrücken und besonders bei nicht saugenden Materialien darauf achten, dass die Klebstoffstränge nicht zusammenfließen. Hinterlüftung gewährleisten (Abstand der Klebeteile mind. 1 mm). Bei beschichteten Untergründen und insbesondere bei Pulverbeschichtungen und Bunt-metallen sollten Eigenversuche durchgeführt werden. Kann nach dem Abbinden insbesondere mit wässrigem Acryllack überstrichen werden.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Sofort nach der Arbeit mit Alkohol reinigen. Trocken abreiben.

BITTE BEACHTEN

Nach Gebrauch Verschluss fest aufschrauben, um ein Aushärten zu verhindern.

FLECKENENTFERNUNG

Klebstoffreste sofort mit einem trockenen Tuch entfernen.

LAGERUNG

Frostfrei, kühl und trocken lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.
Im Originalgebinde 12 Monate haltbar.

HINWEISE

Formgeschäumte PU-Dekorplatten können Trennmittelrückstände aufweisen, die durch Anschleifen oder mit Lösemittel zu entfernen sind. Der Montagekleber kann nach dem Abbinden insbesondere mit wässrigem Acryllack überstrichen werden. Bei ölbasierten und Alkydharz-Lacken kann es zur Trocknungsverzögerung kommen, unbedingt Eigenversuche durchführen.

VERPACKUNG

Artikel-Kurzzeichen	**Gebindegrößen**
PKBW1	6 Tuben á 142 g
PKBW2	12 Tuben á 340 g

SICHERHEITSHINWEISE

Es wird empfohlen, sich vor Beginn der Verarbeitung anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.

Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mysds.henkel.com erhältlich.
Informationen für Allergiker unter Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)

ENTSORGUNGSHINWEIS

Eingetrocknete kleine Mengen können dem Hausmüll/Gewerbeabfall zugeführt werden. Große Mengen gesondert entsorgen. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen. Europäische Abfallnummer kann dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis:	Lösemittelfreies, silanvernetzendes Polymer
Dichte:	Ca. 1,03 g/cm³
Farbe:	Weiß
Verarbeitungstemperatur:	+5°C bis +40°C
Temperaturbeständigkeit:	-30°C bis +80°C
Hautbildungszeit:	Ca. 10 Minuten
Offene Zeit:	Ca. 15 Minuten
Überbrückungsvermögen:	Bis 20 mm
Anfangshaftung:	Ca. 12 g/cm²
Endfestigkeit (DIN EN 205)*:	Ca. 3 N/mm², (Scherfestigkeit Holz/Holz)
Spaltfüllung:	Bis 20 mm
Durchhärtung:	Ca. 2 mm pro Tag

*Angabe der Endfestigkeit bezieht sich auf Henkel interne Labormessungen unter optimalen Bedingungen.

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA Konsumentenklebstoffe Deutschland
Henkelstr. 67 . D-40589 Düsseldorf . Postfach . D-40191 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-5800
www.pattex.de

Henkel & Cie. AG
Salinenstrasse 61
CH-4133 Pratteln1
Tel.: 061 825 7000

This document was created and digitally signed by tdx.henkel.com at 2025-11-27T11:37:10.354Z