Fiche Technique v.1, Mai 2025

PATTEX NMN ULTIMATE 3 IN 1

PATTEX NI CLOU NI VIS 3 EN 1

PROPRIÉTÉS

Mastic Colle & Joint élastique mono-composant polyvalent pour applications intérieures et extérieures basés sur la technologie Flextec®.

- Bonne élasticité - capacité de mouvement 20%
- Excellente adhérence à une large gamme de matériaux de construction sans apprêt
- Maintien immédiat élevé
- Peut être appliqué sur des surfaces humides sans formation de bulles ni perte d'adhérence (contrairement aux mastics PU)
- Très bonne résistance aux UV, aux intempéries et au vieillissement, stabilité des couleurs et résistance au vieillissement – pas de fissures, de craquelures ou de jaunissement de surface.
- Sans phtalates
- Sans silicone
- Sans isocyanates
- Sans-solvant
- Non corrosif
- Bonne extrusion même à basse température
- Retrait quasi nul pendant la polymérisation
- Bonne compatibilité avec les peintures – peut être peint après polymérisation
- Absorbant les chocs et les vibrations

DESTINATION

PATTEX NMN ULTIMATE 3 IN 1 adhère bien à une grande variété de matériaux et est recommandé pour les applications de jointage et de collage souples et élastiques :

- Joints de raccordement, par exemple joints entre cadres de fenêtres ou de portes en bois/aluminium/PVC et maçonnerie, pour escaliers, balcons, terrasses et bien d'autres
- Pose (collage et jointage) de rebords de fenêtres, plinthes, panneaux de revêtement, marches d'escalier, carrelages, etc. collage de plinthes, panneaux de protection, métaux, bois, grès, éléments préfabriqués et bien d'autres
- Rebouchage de fissures
- Joints d'étanchéité dans la construction métallique et en bois

NORMES

Conforme à la norme EN ISO 11600	Classe F-20HM, mastic de construction
Conforme à la norme EN 15651-1 (marquage CE)	Classe 20HM, type de produit F-EXT-INT : mastic pour façade et pour application intérieure et extérieure
GEV EMICODE®	EC 1plus (très faibles émissions)
Classe d'émission de COV	Classe A+
EN 15301-1	Réaction au feu : Classe E

MODE D'EMPLOI

PATTEX NMN ULTIMATE 3 IN 1 doit être appliqué à l'aide d'un pistolet à mastic, sans prétraitement particulier.

Jointer:

Après la préparation du support, insérez la cartouche dans le pistolet à mastic et extrudez PATTEX NMN ULTIMATE 3 IN 1 en vous assurant qu'il est en contact complet avec le support. Extruder le joint en évitant de faire des bulles d'air. Le mastic PATTEX NMN ULTIMATE 3 IN 1 doit être appliqué fermement sur les supports pour assurer une bonne adhérence. Après application, le produit peut être lissé avec de l'eau savonneuse avant de sécher pour obtenir une surface d'étanchéité parfaite.

Coller:

Après la préparation du substrat, appliquez PATTEX NMN ULTIMATE 3 IN 1 par points sur la surface de collage à des intervalles de quelques centimètres. Exercer une pression manuelle pour mettre en place l'élément à coller. Si nécessaire, utilisez du ruban adhésif, des cales ou des accessoires pour maintenir les éléments assemblés ensemble pendant les premières heures de séchage. Un élément mal positionné peut être facilement détaché et repositionné dans les premières minutes après application. Exercer à nouveau une pression. Le collage optimal sera obtenu après durcissement complet de PATTEX NMN ULTIMATE 3 IN 1, c'est-à-dire après 24 à 48 heures à +23°C pour une épaisseur entre 2 et 3 mm.

Rebouchage :

Rebouchez ou combler les petits trous en appliquant le mastic directement dans la zone à combler en veillant à bien remplir l'espace sans laisser de vide. La quantité à utiliser dépend de la profondeur et de la taille de la zone à combler. Retirez l'excédent immédiatement. Revissez le bouchon sur la canule pour conserver le produit non utilisé. Nettoyez les outils et la canule avec un chiffon sec après usage.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Les mastics élastiques ne peuvent être recouverts que si le revêtement et/ou la peinture est capable de suivre les mouvements du mastic (en général, si les mouvements du joint sont <5%, en fonction du revêtement) - sinon, des fissures peuvent apparaître à la surface du revêtement/peinture. Dans le cas de joints à fort mouvement, les revêtements/peintures peuvent couvrir les côtés du joint jusqu'à max. 1 mm. En raison du grand nombre de revêtements/peintures, il est recommandé de tester la compatibilité d'un produit de revêtement avant de l'utiliser. Lorsqu'elles sont appliquées sur PATTEX NMN ULTIMATE 3 IN 1, les peintures à base de résine alkyde peuvent sécher lentement et donner un aspect poisseux et/ou entrainer une décoloration de la surface. Dans le cas de supports traités/vernis (par exemple, cadres de fenêtres en aluminium), un test d'adhérence est recommandé avant l'utilisation.

Ne pas utiliser PATTEX NMN ULTIMATE 3 IN 1 comme mastic de vitrage.
Ne pas utiliser sur des supports bitumineux ou sur des matériaux de construction susceptibles de dégager des huiles, des plastifiants ou des solvants qui pourraient attaquer le mastic.
Ne pas utiliser PATTEX NMN ULTIMATE 3 IN 1 pour jointer les baignoires ou les lavabos.
Non recommandé pour le cuivre et le laiton.
Ne convient pas aux pierres naturelles (par exemple le marbre).

Ne convient pas aux joints soumis à une pression d'eau ou à une immersion permanente dans l'eau, par exemple dans les piscines.

Des écarts de couleur peuvent survenir, par exemple en raison d'une exposition à des produits chimiques ou à des températures élevées. Toutefois, un changement de couleur n'a généralement pas d'incidence négative sur les performances techniques ou la durabilité.

Le produit ne peut être utilisé pour le collage de miroirs que si le revêtement du miroir et la laque de protection sont conformes à la norme EN 1036-1. En cas de qualité de miroir inconnue, veuillez demander l'approbation du producteur du miroir.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

PRODUIT NON DURCI

Base chimique	Polymère Hybride (Technologie Flextec) (Polymère modifié au silane durcissant à l'humidité (SMP) - durcit par réaction avec l'humidité atmosphérique).	
Odeur	Alcool	
Température d'application, °C	+5 à +40 (surface et température ambiante)	
Consistance	Pâteux	
Densité, g/ml	~ 1.39	ISO 2811-1
Formation de peau, minutes	~ 20	23°C, 50% h.r.
Temps de séchage, mm/heures	~ 2/24	23°C, 50% h.r., cordon 20x10mm
Tack initial (effet ventouse), g/cm^3	~> 10	
Consommation, m	12 pour un cordon de diamètre 0,5mm	

PRODUIT DURCI

Odeur	sans odeur	
Dureté Shore A	~ 40	ISO 868
Module 100%	~ 0.75	ISO 8339-A
Allongement à la rupture, %	~ 250	ISO 8339-A
Allongement à la rupture, %	~ 310	ISO 8339-B
Reprise élastique, %	~ 85	ISO 7389-B
Résistance à la traction, N/mm^2	~ 0.9	ISO 8339-A
Retrait, %	~ -3	ISO 10563
Capacité de mouvement, %	20	ISO 11600-F
Largeur de joint recommandée, mm	10-35	
Résistance à la température, °C	-40 to +80	

INFORMATIONS GENERALES

Préparation des supports

Les supports à jointer ou à coller doivent être propres, exempts d'huiles, de graisses, de poussières et de particules non adhérentes. L'eau stagnante doit être enlevée. Éliminer les résidus de l'ancien mastic/adhésif. Utiliser de l'acétone, de l'alcool, de l'isopropanol ou des nettoyants spéciaux pour éliminer les résidus d'huile ou de graisse. Le produit convient à de nombreux types de matériaux de construction : béton, brique, tuile, céramique, béton fibré, acier galvanisé, acier inoxydable, fer, métaux peints, aluminium laqué, aluminium anodisé, bois, mélamine, PVC, etc. N'adhère pas sur PE, PP, PTFE (Teflon®), PMMA (verre acrylique). En cas de matériaux inconnus ou d'applications critiques, il est recommandé de procéder à des tests d'adhérence ou de contacter notre service technique.

Stockage

12 mois à partir de la date de production si stockés dans des cartouches d'origine non ouvertes, au sec et à l'abri de la lumière directe du soleil à des températures entre +10°C et 25°C.

Résistance chimique

Résistant à l'eau, à l'eau de mer, aux produits alcalins dilués, aux acides dilués, aux coulis de ciment et aux détergents dilués dans l'eau. Le produit n'est pas recommandé pour les applications en contact permanent avec des produits chimiques. Mauvaise résistance aux solvants aromatiques, aux acides organiques, aux produits alcalins directs et aux acides concentrés, aux hydrocarbures chlorés. En cas d'utilisation d'autres produits chimiques, contacter notre service technique.

Emballage

Cartouche recyclée (emballage contenant au moins 75% matériaux recyclés)

Couleurs

Blanc

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Fiche de données de sécurité disponible sur demande pour les professionnels au 09 69 32 09 30 ou sur le site mysds.henkel.com.

LEGISLATION

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de la règlementation et de nos connaissances. Etant donné la diversité des matériaux et des méthodes de travail, ces informations ne peuvent constituer que des recommandations, et ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé. Par conséquent le présent document ne saurait engager la responsabilité de Henkel France pour toute utilisation du produit non conformes aux recommandations visées dans le présent document et/ou en cas d'atteinte à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits.

Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la législation et règlementation locale. La société Henkel France garantit que ses produits respectent ses spécifications de vente. Les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document, la société Henkel France étant à leur disposition pour fournir toute information complémentaire.

Henkel France 245 Rue du Vieux Pont de Sèvres, 92100 Boulogne-Billancourt Téléphone : 09 69 32 09 30
Site Internet : www.pattex.fr

This document was created and digitally signed by tdx.henkel.com at 2025-11-27T11:31:31.085Z