PATTEX

Kraft-Mix Extrem Schnell – Spritze

Technisches Merkblatt
Ausgabe 14.09.2020
Seitenanzahl 3

EIGENSCHAFTEN

- Schnellhärtend
- Vergilbungsfrei
- Härtet transluzent aus
- Spülbeständig
- Bohr- und feilbar

EINSATZBEREICHE

Zur Verklebung von:

- Porzellan, Glas
- Metalle, Holz
- Den meisten Kunststoffen
  (Duroplasten, glasfaserverstärkte Kunststoffe, Weich & Hart-PVC, ABS etc.)
- Beton, Marmor, Gummi, Styropor und vieles mehr

*Nicht geeignet für: Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), Teflon (PTFE)
Für Verklebungen von Autospiegeln auf die Windschutzscheibe und für Verklebungen auf großen Glasflächen.

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Kunststoffe - Mit geeigneten, nicht zu stark angreifenden Lösemitteln, z. B. Waschbenzin oder Alkohol sorgfältig entfetten. Aufrauhen erhöht die Festigkeit. Bei glasfaserverstärkten Kunststoffen müssen die Klebeflächen wegen der anhaftenden Trennmittel angeschliffen werden.

Metalle - Die Klebestellen müssen metallisch rein sein, d. h. frei von Schmutz, Rost, Öl, Fett, Oxydations- und Eloxalschichten usw. Reinigen mit Aceton oder Waschbenzin.
Oberflächen möglichst kurz vor dem Kleben anrauhen oder anschleifen. Lackschichten abschleifen.

Glas, Keramik, Porzellan, Marmor, Stein - Mit Aceton, Ethanol, Waschbenzin oder feinem Scheuermittel z. B. Ata reinigen, ggf. nachspülen und trocknen lassen. Keramische Oberflächen (Fliesen) können glatt bleiben, doch erhöht Anschleifen die Haftung wesentlich.

Holz - Von Staub und anderen Rückständen säubern. Lack abbeizen oder abschleifen. Fette und Öle mit Lösungsmitteln entfernen.

Sonstige Hinweise - Frische Bruchstellen bedürfen bei den meisten Materialien normalerweise keinerlei Vorbehandlung, sofern sie trocken und fettfrei sind und wieder zügig verklebt werden.

VERARBEITUNG

Die Spitze der Spritze abbrechen. Den praktischen Mischer auf Spritzenspitze aufschrauben. Mischerspitze an der Klebestelle ansetzen. Klebstoff aus Spitze ausdrücken und direkt dünn auf beide Klebeflächen auftragen. Durch den praktischen Mischer sind Harz und Härter direkt und im richtigen Mischverhältnis 1:1 vermischt. Teile passgenau ohne Pressen zusammenfügen und ggf. mit Klammer, Klebeband o. Ä. fixieren. Ein Korrigieren der Klebeverbindungen ist nur innerhalb der Verarbeitungszeit von ca. 1 Minute möglich.
Bei Temperaturen unter 15°C verlängert sich die Abbindezeit. Mischer von Spritzenspitze abdrehen. Spritzenspitze reinigen und mit Kappe sofort nach Gebrauch verschließen. Mischer ist nicht wieder verwendbar, da Klebstoffreste im Mischer aushärten. Für nächste Anwendung den zweiten beigepackten Mischer verwenden. Überstehenden Klebstoff nach ca. 10 Minuten mit scharfem Gegenstand entfernen.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Verschmutzte Arbeitsgeräte vor dem Abbinden des Klebstoffes mit Alkohol oder Aceton reinigen.

LAGERUNG

Spritze in Verpackung aufbewahren, kühl und trocken lagern. Optimale Lagertemperatur: +10° bis +30°C

VERPACKUNG

Artikel-Kurzzeichen	Gebindegrößen
PK6SS	12 Gramm / 11 Milliliter

SICHERHEITSHINWEISE

Es wird empfohlen sich vor Beginn der Verarbeitung anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.
Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mysds.henkel.com erhältlich.
Informationen für Allergiker unter
Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)

ENTSORGUNGSHINWEIS

Ausgehärtete Produktreste= Hausmüll/ hausmüllähnlicher Gewerbeabfall. Nicht ausgehärtete Produktreste über z.B. kommunale Sammelstelle entsorgen. Die europäischen Abfallschlüsselnummern (EAK) können beim Hersteller erfragt werden. Nur restentleert der Wiederverwertung zuführen.

TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis:	Harz: Epoxidharz Härter: Polymercaptan
Farbe:	Gelblich transluzent
Dichte:	Harz: 1,15g/cm³ Härter: 1,14g/cm³
Verarbeitungstemperatur:	Nicht unter 0 Grad
Verarbeitungszeit:	Circa 60 Sekunden
Durchhärtungszeit:	Nach circa 30 Minuten handfest und nach 24 Stunden endfest
Temperaturbeständigkeit:	- 30 Grad bis + 150 Grad - Die Festigkeit nimmt mit steigender Temperatur ab nach dem Erkalten erreicht der Klebstoff wieder seine Anfangsfestigkeit.
Zugscherfestigkeit: (EN 1465, RTC)	Bis zu 21 N/mm² (materialabhängig)
Lagerstabilität:	Ungeöffnet 24 Monate

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA Konsumentenklebstoffe Deutschland
Henkelstr. 67, D-40589 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-5800
www.pattex.de

Henkel & Cie. AG
Salinenstrasse 61
CH-4133 Pratteln1
Tel.: 061 825 7000
www.pattex.ch

This document was created and digitally signed by tdx.henkel.com at 2025-11-27T11:20:30.510Z