



百得超强地板粘合剂

K188E

产品特性

- 极高粘结强度
- 耐增塑剂迁移
- 耐家具转向轮滚压 (DIN 68131)



产品介绍

乳液型粘合剂，用于粘结同质透心或叠压类 PVC 卷材和片材、乙烯石英地砖、橡胶卷材和片材（厚度小于 2.5 毫米）、不透水背层地毯，弹性地板等。

使用介绍

施工前预处理

- 1) 所有水泥基层应进行湿度测试（上升潮气或基层含水率）。基层必须具有合适的结构防潮层。若残留湿度过高，特别是在新建筑中，可能会需要使用防潮膜。

- 2) 基层必须没有结构缺陷，即具有适当的抗压和抗折强度，基层干燥，没有会影响粘结力的浮浆、灰尘或者污染物。

施工步骤

- 1) 百得 K188E 粘合剂需用合适的刮刀涂抹在准备好的基层上。刮刀型号应根据地面材料的材质和背层及基层的类型选择。保证粘合剂被适当的转移。地面材料铺设应按照生产商的建议。百得 K188E 的应用应按照英国/DIN/欧洲标准/中国标准，即 BS CP 8203 & 5325: 1996; BS CP 8201, DIN 18365, GB50209 中规定的最低环境条件和方式。

技术说明书

发布日期: 30.03.2024



- 2) 半干法: 用合适的刮刀将粘合剂涂抹在吸收性基层, 根据环境条件选择适当的晾胶时间。推荐对不透水的地坪, 例如橡胶地板, 采用“双触法”铺设。
(双触法: 即先将粘合剂涂刮在基层上, 在粘合剂还湿时将地板铺上, 确保粘合剂充分湿润地板背面在将地板掀开晾胶, 待指干后铺回地板, 施加重压, 排出滞留空气。)
- 3) 压敏法: 用合适的刮刀将粘合剂涂抹在处理过的基层上。在铺设地坪之前, 等待粘合剂变得指干, 即手指摸上去不会粘到粘合剂。注意: 安装橡胶或某些面材不可采用压敏法。
- 4) 接触法: 用滚筒将粘合剂涂抹在基层和地板材料背面上。等待两个面都变得指干。铺设材料, 保证完全接触。施加重压, 排出滞留的空气。
- 5) 如对施工方法有疑问请咨询本公司技术部门
- 6) 如施工温度低于 15°C 或施工湿度高于 75%, 请咨询本公司技术部门。

产品参数

类目	参数
颜色	乳白色
状态	胶状
密度	约 1.2 公斤/升
单耗 (覆盖面积)	
滚筒	每面约 200 克/平方米(5 平方米/公斤)
刮刀 A2	每面约 280 克/平方米(3.5 平方米/公斤)
刮刀 A3	每面约 300 克/平方米 (3.3 平方米/公斤)

干燥时间	
晾胶时间	*约 10 分钟 (半干法) *约 30 分钟 (压敏法) *约 30 分钟 (接触法)
工作时间	*约 60 分钟 (半干法) *约 60-120 分钟 (压敏法) *约 60-120 分钟 (接触法)
可行走时间	*约 24 小时
完全固化时间	*约 7 天
运输和储藏的温度	5°C 至 35°C (不耐霜冻)
固化后的容许温度	最高 50°C (可用于采暖地坪)
储存	通常条件下 12 个月
包装	20 公斤塑料桶装

*以上测试结果是在温度为 23±2 °C, 湿度为 50±5% 条件下获得。

处理

- 1) 不可直接倒入下水道。密封可保留以备下次使用。或若存放过期, 按照当地法规处理。按照当地法规弃置空桶, 或进行回收。

执行标准

- JC/T 550

健康与安全

- 1) 百得 K188E 是无溶剂, 不可燃。百得 K188E 正确使用是安全的。
- 2) 百得 K188E 在储存、运输和使用时需防止霜冻。
- 3) 需要时, 佩戴合适的个人防护用具 (PPE), 例如手套、护目镜。



技术说明书

发布日期: 30.03.2024



4) 在使用产品之前, 请参阅相关的材料

安全数据表 (可应要求提供)。



使用齿形刮刀



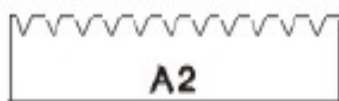
耐家具转向轮滚压



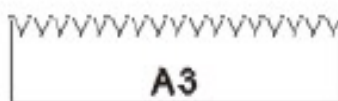
适用于采暖地坪



可用滚筒施工



齿深: 1.40mm
齿宽: 1.70mm
齿桥宽: 1.30mm



齿深: 1.50mm
齿宽: 1.60mm
齿桥宽: 0.40mm

“本技术说明书所示之信息, 包括对产品使用及应用的建议, 均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途、并因用途变化及不受我司掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此, 汉高对产品是否适用于贵司使用的工艺流程及施工条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在使用产品前进行测试以确定该产品的适用性。

“非经另行明示约定, 我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任, 因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列。”

汉高亚太区及中国总部
上海市杨浦区江湾城路 99 号尚浦心 7 号楼
200438
中国

电话: (+86-21) 2891 8000
传真: (+86-21) 2891 8959
www.henkel.cn
www.henkel.com
www.pattex.com.cn

