PATTEX

Patrone za vruće lepljenje

OSOBINE

Sintetički topljeni štapići na bazi kopoimera etilen-vinilacetat.

- širok raspon primene
- bezbojno nakon sušenja
- visoka čvrstoća trenutnog lepljenja
- izuzetno kruto
- može se farbati nakon sušenja

PODRUČJE PRIMENE

Pattex® Hot Melt može lepiti široku paletu materijala poput ramova za slike, drveta, labavih tepiha itd. Nije prikladno za plastificirane PVC, PE, PP, Teflon® (PTFE) i stiropor.

PRIPREMA PODLOGE

Sve glatke površine, uključujući i drvo, očistite pre nanošenje lepka. Površine moraju biti čiste, suve i bez ulja i masti. Materijali koji se brzo hlade (npr. kamen, metal) treba prethodno zagrejati, pre nanošenja lepka.

PAKOVANJE

Pattex® Hot Melt patrone 200g – 10 štapića u pakovanju.

PRIMENA

Pattex® Hot Melt pištolj pričvrstite za metalno postolje. Umetnite Pattex Hot Melt Patrone. Postavite pištolj na karton ili drvenu ploču, a zatim pustite da se pištolj zagreje otprilike 8-10 minuta. Kada se pištolj zagrejao pažljivo povucite okidač pištolja te nanesite lepak na jedan od materijala za lepljenje. Ako lepak mora ostati u tečnom stanju tokom dužeg perioda (npr. za lepljenje velikih ili dugih površina), nanesite lepak u obliku velikih mrlja. Za lepljenje fleksibilnih materijala (npr. tekstila) preporučujemo nanošenje lepka u cik-cak obliku. Za postizanje snažnog lepljenja odmah spojte površine i čvrsto pritisnite. Konačna snaga postiže se nakon 2 minuta.

NAPOMENA

- Prekomerni pritisak tokom korišćenja može dovesti do blokiranja kanala. Nemojte na silu gurati patrone u kanal pištolja već ostavite da se pištolj za lepljenje ponovo zagreje.
- Pri vertikalnom nanošenju, vruće lepak treba nanositi na horizontalne površine kako ne bi došlo do curenja.
- Pattex Hot Melt patrone se takođe mogu koristiti za lepljenje ekspandiranog polistirena na drugu površinu, pod uslovom da se vruć lepak direktno ne nanosi na površinu osjetljivu na toplotu.
- Lepljeni predmeti mogu se odvojiti ponovnim zagrevanjem lepka.
- Ostatke lepka možete ukloniti prethodno zagrejanim nožem. Male ostatke lepka na tekstilu najbolje je ukloniti hlađenjem na -18°C.
- Mera opreza: Sklonite pištolj za lepljenje sa metalnog postolja ako se ne koristi više od 30 minuta!
- Prilikom ponovnog punjenja novom patronom pričekajte nekoliko minuta da se pištolj zagreje.
- Nakon upotrebe uvek odložite pištolj na karton ili drvenu ploču. Višak lepka može kapnuti iz mlaznice na površinu.
- Pištolj se mora dati drugim korisnicima zajedno s uputstvom.

SKLADIŠTENJE

Pištolj je potrebno skladištiti na suvom i hladnom mestu.

OGRANIČENJA

- Ne stavljajte tečnost ili lepak u kanal pištolja.
- Mlaznica i lepak mogu doseći temperature do 170 ° C - opasnost od opekotina!
- U slučaju dodira s kožom, nekoliko minuta isperite izloženo područje hladnom vodom. Ne pokušavajte ukloniti lepak pre ispiranja. Potražite savet lekara ako je potrebno.
- Čuvati van domašaja dece
- Uređaj ne otvarajte - opasnost od povreda!
- Nikada ne koristite oštećeni uređaj. Pištolj ne sme imati kontakt s vodom.
- Preporučujemo našim klijentima da pročitaju i prate informacije (tehnički, sigurnost, okolinu) koji se nalaze na pakovanju ovog proizvoda.

TEHNIČKI PODACI

- Gustina: otprilike 0.98 g/ cm^3 (pri 20°C)
- Otvoreno vreme: otp. 90 sekundi, u zavisnosti od temperature površine koja se lepi
- Vreme postavljanja: otprilike 2 minuta
- Viskoznost: otp. 3000 mPa (pri 20°C)
- Otpornost na temperaturu: do + 60°C
- Tačka omekšavanja: otp. 89°C

Ovde date informacije, posebno preporuke za korišćenje i nanošenje naših proizvoda temelje se na našem trenutnom znanju i iskustvu. Zbog različitih mogućih nanošenja kao i različite primene i radnih uslova koji su izvan naše kontrole, mi toplo preporučujemo sprovođenje detaljnih prethodnih testiranja kako biste potvrdili prikladnost naših proizvoda za vaše relevantne procese proizvodnje.

Svaka odgovornost vezana za podatke u ovom Tehničko-sigurnosnom listu ili svaka usmena preporuka je isključena, osim u slučaju ugroze života, fizičkih povreda ili oštećenja zdravlja.

Henkel Srbija d.o.o.
Bulevar oslobođenja 383, 11 000 Beograd
Telefon: 011/207 22 00 • Fax: 011/207 22 55
www.pattex.rs

This document was created and digitally signed by tdx.henkel.com at 2025-11-27T11:18:47.110Z