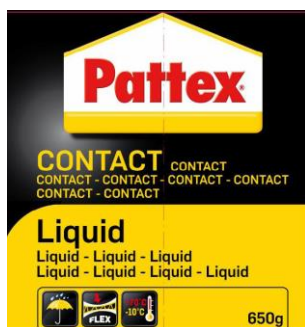




Tehnični list

Pattex kontaktno lepilo



I. IZDELEK:

Sestava:

Kontaktno lepilo z vsebnostjo topil.

Področja uporabe:

- ◆ kombinirana lepljenja lesenih materialov, dekorativnih ivernih plošč (npr. Resopal®, Formica®), gume, usnja, plute, klobučevine, trdega PVC-ja, kovin. Ni primerno za lepljenje polietilena, polipropilena, stiropora, umetnega usnja in plastificiranega PVC
- ◆ fiksiranje zvočnih, izolacijskih in akustičnih plošč (razen iz stiropora), plastičnih ploščic in različnih vrst stenskih oblog (ne plastificiran PVC ali umetno usnje) na suhe, stabilne površine
- ◆ lepljenje furnirja na robove in okrogline

II. POSEBNE LASTNOSTI

- ◆ visoka strižna trdnost
- ◆ visoka temperaturna odpornost
- ◆ odličen začetni oprijem

Tehnični podatki

Osnova: polyklorbutadien

Končna trdnost: se doseže po 3 dnevih, odvisno od vrste materiala in pritiska

Specifična teža: ca. 0,89 g/cm³

Poraba: 250 – 350 g/m² pri obojestranskem nanosu

Temperaturna odpornost: do +120°C

Odpornost: lepljena mesta so odporna na vodo, razredčene kisline in luge. Lepljena mesta so odporna na temperature od -40°C do +120°C.

Delovna temperatura: priporočamo delo pri sobnih temperaturah od +18 – +25°C. Višje temperature pospešujejo izparevanje topil, nižje temperature pa upočasnjujejo izparevanje topil.

III. TEHNIČNA NAVODILA ZA UPORABO

Površine: Lepljenje površine morajo biti suhe (les od 8-12 % vlage), brez prahu in maščob. Lamine, kovine itd. je potrebno očistiti s topilom (pralni bencin). Predhodno brušenje poveča lepilno moč na kovinah.

Določene materiale (npr. iverne plošče, akustične plošče) je potrebno pred lepljenjem po navodilih proizvajalca klimatizirati.

Materiale, ki jih lepите, lepите samo na neobdelane površine (naravna osnova).

Iz barvanih površin barvo predhodno odluščite.

Nanos lepila: Lepilo nanesite enakomerno na obe površini, ki ju želite lepiti – še posebej na robovih – s pomočjo nazobčane lopatice ali s krtačo s kratkimi ščetinami.

Izhlapevanje topil: Preden materiale stisnemo skupaj mora topilo izhlapeti. Čas izparevanja pri sobni temperaturi (18-25°C) znaša ca. 10 - 15 minut.

Opozorila: Zagotovite konstantno zračenje. Po izhlapevanju je lepljenje možno v roku 2 ur. Po izhlapevanju topil mora na površini ostati cel, viden film lepila. Vpojne materiale je potrebno eventuelno večkrat premazati. Film lepila mora biti pred stiskanjem materialov suh na otip.

Lepljenje/stiskanje: Najprej previdno in natančno nastavite površini, ki ju želite zlepiti. Ko so deli, ki jih želimo zlepiti, nameščeni, jih moramo kratko, a močno stisniti skupaj (minimalni pritisk: 0,5 N/mm²)

= 5 kp/ cm² ali več). Za trdnost lepljenja je pomembna moč stiskanja in ne čas stiskanja. Dovolj je nekaj sekund stiskanja. Pri lepljenju večjih površin, npr. laminati, kovine itd., površine stisnemo s stiskalnico.

Včasih je dovolj tudi pritisk z valjčkom, od sredine navzven. Robove skrbno pritisnite. Kadar lepitate trde in neelastične osnove, jih potolcite z nefleksibilnim kladivom.

Zaradi močnega začetnega oprijema lahko lepljene dele obdelujemo takoj po stiskanju.

IV. POSEBNA OPOZORILA

Čiščenje orodja: Takoj po uporabi z običajnim redčilom ali čistilnim bencinom.

Odstranjevanje ostankov lepila: Sveže ostanke lepila na orodju odstranite z v bencinu navlaženo krpo. Strjene dele lepila na tkanini odstranite s čistilnim bencinom ali kemičnim čiščenjem. Ostanke lepila na ostalih materialih odstranite z redčilom; predhodno preizkusite ali škodi materialu.

Shranjevanje: Izdelek hranite dobro zaprt pri sobni temperaturi. Izogibajte se temperaturam pod + 5°C in nad + 50°C. Hladno ali zmrznjeno lepilo postane s počasnim klimatiziranjem (na ca. 20°C) ponovno uporabno. Pri tem se kvaliteta ne zmanjša.

Doza naj bo tudi med delom trdno zaprta, da ne pride do izhlapevanja.

Opozorila na nevarnosti: navodila glede varnosti, zdravja, transporta in skladiščenja najdete v pripadajočem varnostnem listu izdelka.

DISTRIBUTER ZA SLOVENIJO:
Henkel Slovenija d.o.o., Maribor
Industrijska 23,
2506 Maribor
Telefon: 02/2222 100
Fax: 02/2222 283

Informacije v tem tehničnem listu temeljijo na trenutnih spoznanjih proizvajalca in predstavljajo samo splošna navodila. Zaradi različnih pogojev uporabe, na katere nimamo vpliva, in zaradi različnih vrst materialov priporočamo predhodno testiranje izdelka na konkretnih materialih in v konkretnih okoliščinah.