Ose te lancer

PATTEX CONTACT LIQUIDE

Colle contact liquide pour l'assemblage et le placage multi-matériaux

DESTINATIONS

Permet de coller bois, stratifié, métal, PVC rigide, caoutchouc, céramique, verre, porcelaine, feutre, cuir, liège sur bois ou entre eux.
Permet le collage des joints d'étanchéité des portes et fenêtres (bandes préformées, etc.…)
Peut être utilisé en double encollage pour la pose de revêtements de sol tels que :

- Linoléum, en dalles ou en lés, envers jute, ou fibre de verre.
- Caoutchouc en dalles, lisse ou pastille en intérieur
- Revêtements PVC : marches intégrales, relevés en plinthe
- Nez de marches souples ou profilés

Ne convient pas pour les feuilles de PVC minces ou tissus d'ameublement en PVC enduit ou expansé, le polyéthylène, le Téflon et le polystyrène expansé ou extrudé.

Remarques :
Du fait de la grande variété des revêtements de sol souple notamment PVC, un essai préalable est recommandé. Vérifier auprès du fabricant de revêtement si les colles de type Contact sont recommandées.

BÉNÉFICES

- Assemblage et placage multi-matériaux
- Tack initial élevé
- Temps de travail 2h
- Sans toluène, sans cyclohexane
- Peut être appliqué en pistolet (en association avec Pattex Diluant et Nettoyant)

CARACTERISTIQUES

Conditionnement	Tube 50g / Tube 125g / Boîte 300g / Boîte 650g / Bidon 4,5kg
Couleur	Ambré
Consistance	Fluide
Temps de prise	Résistance finale après 72 h
Densité	Env 0.90
Consommation	125 à 175 / m² par face à encoller
Temps de gommage	Environ 10 min selon la température et l'humidité ambiante
Temps ouvert	2 heures
Résistance mécanique du collage	70 kg / cm²
Résistance à l'eau	Résiste à l'humidité temporaire mais ne convient pas pour des applications soumises à des expositions permanentes à l'eau. Dans ce cas, Utiliser Pattex Bois Extérieur.

Résistance à la température	Jusqu'à env. +100°C.
Etiquetage de danger	Oui

MISE EN OEUVRE

Homogénéiser soigneusement la colle avant emploi.

Assemblage

- Appliquer une couche régulière de Pattex Contact Liquide sur les deux faces à assembler à l'aide d'une spatule finement dentelée ou d'un pinceau à poils courts. Dans le cas de surfaces importantes, appliquer la colle dans le sens de la longueur sur une face et dans le sens de la largeur sur l'autre face.
- Laisser gommer la colle pendant 10-20 min, selon les matériaux et les conditions atmosphériques. Le film de colle doit être sec au toucher avant la mise en contact.
- Assembler les 2 pièces, toute rectification est alors impossible.
- Exercer sur la pièce assemblée une pression courte et forte à l'aide d'un rouleau maroufleur (en passes croisées).

  Pour les pièces de grandes dimensions, les stratifiés et les métaux, utiliser de préférence une presse. La résistance du collage est fonction de l'intensité de la pression et non de sa durée.
  La pièce assemblée peut être affleurée et travaillée aussitôt après la mise en contact.

Pose de revêtements de sol

- Ne pas diluer la colle. Appliquer uniformément la colle sur le support et sur l'envers du revêtement à l'aide d'une spatule appropriée.
- Pour l'encollage du caoutchouc, du liège, du linoléum, des revêtements à envers rugueux, utiliser une spatule finement dentelée.
- Laisser gommer la colle pendant environ 10 min environ jusqu'à ce qu'elle soit sèche au toucher.
- Appliquer le revêtement de sol. Toute rectification est alors impossible.
- Maroufler soigneusement toute la surface du revêtement.
- N'effectuer la soudure du revêtement qu'après un délai de 24 h.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- La reconnaissance des supports appartient à l'applicateur qui engage sa responsabilité et qui, le cas échéant, est tenu de signaler les problèmes, formuler les réserves, et proposer les solutions.
- Pour une application au pistolet, ou en cas d'évaporation d'une partie des solvants, diluer la colle avec Pattex Diluant et Nettoyant (30% maximum).
- En cas d'assemblage de grandes surfaces, intercaler entre elles des feuilles de papier Kraft ou des lattes en bois pour bien ajuster les surfacer à coller et effectuer un collage progressif.
- Pour tous les collages devant résister à des températures supérieures à 100°C, utiliser Pattex Néoprène Spéciale Hautes Températures.
- Travailler à l'abri des courants d'air pour éviter toute condensation.
- En cas d'épaississement de la colle lors d'un stockage au froid, ramener tout doucement la colle à sa température d'utilisation avant emploi.
- En assemblage, lorsque le temps ouvert est dépassé, réactiver le film de colle à l'aide de Pattex Diluant et Nettoyant ou à la chaleur (sans utiliser une flamme).
- Lors d'une pose sur sols chauffants ceux-ci doivent être conformes aux DTU en vigueur et au cahier des charges du CSTB.
- Bien respecter les délais de séchage de la dalle et/ou de la chape.
- Stockage : 24 mois au sec et entre 5°C et 50°C.

Fiche de données de sécurité disponible sur demande pour les professionnels au 09 69 32 09 30 ou sur le site http://mysds.henkel.com

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de la règlementation et de nos connaissances. Etant donné la diversité des matériaux et des méthodes de travail, ces informations ne peuvent constituer que des recommandations, et ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé. Par conséquent le présent document ne saurait engager la responsabilité de Henkel France pour toute utilisation du produit non conformes aux recommandations visées dans le présent document et/ou en cas d'atteinte à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la législation et règlementation locale.
La société Henkel France garantit que ses produits respectent ses spécifications de vente. Les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document, la société Henkel France étant à leur disposition pour fournir toute information complémentaire

HENKEL France
161, rue de Silly
92100 Boulogne-Billancourt
Tél. : 09 69 32 09 30 (appel non surtaxé)

This document was created and digitally signed by tdx.henkel.com at 2025-11-27T10:49:57.234Z