技术说明书

发布日期: 30.6.2024

百得醇型环保中性硅酮密封胶

AAM Plus

厨卫防霉型

产品特性

- 醇型环保
- 防水密封
- 0 级防霉
- 抗污易清洁

产品介绍

百得厨卫防霉醇型环保中性硅酮密封胶是一款 100%全硅酮密封胶，专门针对硅胶易在短时间内发黄、发黑、发霉的问题而开发的产品，通过国内最高等级防霉测试标准 - 0 级防霉。

应用范围

可广泛应用于家庭装潢的室内密封，特别适用于

1) 卫浴设备如淋浴房、浴缸、台盆、坐便器等密封 。
2) 厨房设备如灶具、台面、水槽等密封。
3) 镜子的安装密封。
4) 室内建筑材料的防水密封，包括玻璃、铝型材、砖石、混凝土、陶瓷、玻璃纤维及大部分建筑材料的密封。
5) 产品的使用效果视实际基材及使用方法而定。

使用介绍

汉高亚太区及中国总部
上海市杨浦区江湾城路 99 号尚浦心 7 号楼
200438
中国

电话：(+86-21) 2891 8000
传真：(+86-21) 2891 8959
www.henkel.cn
www.henkel.com
www.pattex.com.cn

技术说明书

发布日期: 30.6.2024

施工前预处理

1) 使用时需表面整洁干燥，去除任何杂质或密封胶残渣。必要时用遮蔽胶带遮住相邻表面。

施工步骤

1) 将瓶口切开，再按接缝尺寸将管嘴切成所需大小，连接在胶管上。
2) 将密封胶放入胶枪中，准备打胶。
3) 把尖嘴伸到接缝底部，均匀地将密封胶挤入接缝中。
4) 用抹平板将密封胶表面抹平，如果没有工具，也可以在手指上抹上少量水抹平。
5) 在密封胶固化之前，把胶带撕去。
6) 未固化的密封胶可用布和溶剂清除。
7) 使用背衬材料，防止三面粘接。

产品参数

类目	参数
化学成分	醇型硅酮胶
外观	无杂质膏体
颜色	白色 / 半透明
密度	约 1.0g/cm^3
抗流挂	0mm
表干时间	~10-20 min
施工温度	+ 5 至 + 40°C (基层和环境)
固化速度	2-3 mm / 24 小时 (23°C，50% r.h.，横截面为 20mmx10mm 条状)
固化后邵氏 A 硬度	20-30
固化可使用温度	-30 至 + 120°C
100% 拉伸模量	0.4MPa (GB/T 528)
断裂伸长率	~400-500% (GB/T 528)

以上测试结果是在温度为 23±2℃，湿度为 50±5%条件下获得。

注意事项

1) 使用限制 / 不适用于:
   a）完全浸没于水的环境，如水族箱、游泳池等;
   b）需在密封胶上使用油漆、涂料或建筑密封胶的应用;
   c）结构性玻璃镶装;
   d）以沥青为表面的材料;
   e）天然石材上的密封（如大理石、花岗岩），应使用天然石材专用的硅酮密封胶;
   f）石墨、聚丙烯（PP）、聚乙烯（PE）、聚四氟乙烯（PTFE）材料。
   g）直接接触食品的接缝
2) 避免大面积的皮肤接触，避免孩童接触。
3) 正常情况下表干时间约为 10-20 分钟。固化速度约为 2mm/天。固化速度依赖于温度、湿度和胶层厚度，低温、低湿度或胶层厚会延长密封胶固化时间。
4) 在通风良好的环境下使用。

执行标准

- GB18583
- GB33372
- GB/T14683

汉高亚太区及中国总部
上海市杨浦区江湾城路 99 号尚浦心 7 号楼
200438
中国

电话：(+86-21) 2891 8000
传真：(+86-21) 2891 8959
www.henkel.cn
www.henkel.com
www.pattex.com.cn

技术说明书

发布日期: 30.6.2024

- GB/T 1741

包装规格

300 ml PE 塑料管

保质期限

12 个月（原包装存放于室内 5℃ - 25℃干燥通风处）

健康与安全

在使用产品之前，请参阅相关的材料安全数据表（可应要求提供）。

“本技术说明书所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途、并因用途变化及不受我司掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此，汉高对产品是否适用于贵司使用的工艺流程及施工条件、 预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在使用产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定，我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任，因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列。”

汉高亚太区及中国总部
上海市杨浦区江湾城路 99 号尚浦心 7 号楼
200438
中国

电话：(+86-21) 2891 8000
传真：(+86-21) 2891 8959
www.henkel.cn
www.henkel.com
www.pattex.com.cn

This document was created and digitally signed by tdx.henkel.com at 2025-12-30T06:45:52.230Z