



Pattex 100% GEL

Univerzálne gélové lepidlo bez rozpúšťadiel a vody

VLASTNOSTI

- Precízna aplikácia
- Nesteká na zvislých plochách
- Na široké spektrum materiálov
- Pre interiér aj exteriér
- Na báze FlexTec polyméru
- Bez rozpúšťadiel a vody
- Bez zápachu
- Priehľadný a elastický
- Vypĺňa medzery a trhliny
- Nezmrzačuje sa – nekrčí papier

OBLASTI POUŽITIA

Pattex 100% je vhodný na majstrovanie, modelárske a oprávarenské práce v interiéri aj exteriéri, na tvorbu dekoratívnych predmetov s priehľadnou povrchovou úpravou a pod. Vhodný na lepenie alebo povrchovú úpravu nasiakavých aj nenasiakavých materiálov, ako sú hliník, betón, oceľ, nerezová oceľ, obklady a dlažby, sklo, keramika, drevo, korok, meď, mosadz, povrchovo upravené materiály, skleneným vláknom vystužený polyester (GFP), koža, plátno, papier, kartón, tvrdené PVC, polykarbonát, penový polystyrén, kameň, zinok, zrkadlá. V prípade neželezných kovov, ako sú meď, mosadz alebo bronz, v prípade povrchovo upravených materiálov (farby, laky a pod.) alebo plastov odporúčame urobiť najprv test kompatibility lepidla s daným povrchom. V prípade lepenia zrkadiel musí ich povrchová úprava a odraz spĺňať normy DIN 1238 5.1 a DIN EN 1036. Neodporúča sa na lepenie PE, PP, PTFE, ABS a tvrdeného polystyrénu.

PRÍPRAVA POVRCHU

Povrch musí byť nosný, čistý, suchý, zbavený prachu a mastnoty. V prípade potreby odsajte prach a vyčistite povrch pomocou vhodného čističa na báze rozpúšťadla. Odstráňte z povrchu zvyšky lepidla, silikónu alebo zle priliehajúce farby. Okolité povrchy chráňte pomocou fólie alebo krycej pásky.

SPRACOVANIE

Spôsob nanášania závisí od povahy lepeného materiálu. Vo väčšine prípadov stačí aplikácia na jeden z lepených povrchov. Množstvo nanášaného lepidla závisí od nasiakavosti povrchu. Hladké materiály, ktoré sú nenasiakavé alebo ktorých



nasiakavosť je nízka, je možné bez problémov nalepiť pomocou malého množstva/ tenkej vrstvy lepidla. Vysoko porézne materiály, ktoré sú veľmi nasiakavé, vyžadujú väčšie množstvo lepidla – v niektorých prípadoch aj obojstranný nános lepidla. Lepené povrchy stlačte ihneď po aplikácii lepidla. Pri lepení ľahších predmetov alebo na vodorovných plochách nie je nutná dodatočná fixácia spoja, ťažké predmety na zvislých plochách zaistíte počas min. 30 minút pomocou lepiacej pásky alebo svorky. Pri veľkom namáhaní spoja odporúčame zať xovanie počas 24 hodín. Pre pevnosť spoja nie je rozhodujúca sila stlačenia, postačuje spojenie povrchov k sebe. Pattex 100% vytvr – dzuje vzdušnou vlhkosťou. Pri každej aplikácii je potrebné zabezpe – čiť, aby do spoja/ lepidla mohla prenikať vlhkosť, či už zo vzduchu alebo z lepeného povrchu.

NEPREHLIADNITE

Hladké nenasiakavé materiály, ako kov alebo plast bežne neprepúšťajú vodu. Ak sú pomocou Pattex 100% lepené dva takéto povrchy, treba lepený povrch pred aplikáciou navlhčiť, napr. utrieť vlhkou handričkou. Vyhnite sa hromadeniu vody, tvorby kvapiek. V prípade lepenia veľkých plôch sa uistite, že povrch nevyschol pred nanosením lepidla na celú plochu.

Nasiakavé materiály bežne prepúšťajú vodu. Z tohto dôvodu môže byť lepidlo aplikované na povrch bez akejkoľvek ďalšej úpravy. Proces vytvrdzovania je možné urýchliť v prípade lepenia nasiakavých aj nenasiakavých materiálov navlhčením lepeného povrchu – za normálnych podmienok stačí pred aplikáciou utrieť lepený povrch vlhkou handričkou. Pattex 100% je možné bez problémov nanášať na vlhké plochy. Lepidlo dosiahne maximálnu pevnosť po úplnom vytvrdnutí a po úplnom vysušení lepených povrchov. V prípade, že lepené povrchy zostávajú mokré alebo pod vodou, maximálna pevnosť je týmto výrazne znížená. Pracovné nástroje očistite ihneď po použití liehom, acetónom alebo riedidlom.

BALENIE

Kovová tuba 8 g

SKLADOVANIE

12 mesiacov od dátumu výroby, pri skladovaní v originálnom uzavretom balení, v suchom a chladnom prostredí. Chráňte pred priamym slnečným žiarením.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Základný materiál:	zosieťovaný silanový polymér
Farba:	transparentná
Hustota:	1,1 g/cm ³
Teplota spracovania:	+5 °C do +40 °C
Teplotná odolnosť:	- 40 °C až +110 °C (krátkodobo)
Otvorená doba:	10 až 15 min. (pri +23 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu 50 %)
Konečná pevnosť (DIN EN 205):	2 až 5 N/ mm ² (drevo)
Doba vytvrdnutia:	cca 24 hod. (v závislosti od okolitej teploty, vlhkosti a povahy povrchov)
Maximálna rozťažnosť:	100 %

UPOZORNENIE:

Všetky údaje vychádzajú z našich dlhoročných znalostí a skúseností. Vzhľadom na rozdielne podmienky pri realizácii a na množstvo používaných materiálov slúži naše písomné a ústne poradenstvo ako nezáväzná odporúčanie. V prípade pochybností a nepriaznivých podmienok odporúčame urobiť vlastné skúšky, poprípade si vyžiadať odbornú technickú konzultáciu. Uverejnením týchto informácií o výrobku strácajú všetky skôr uverejnené informácie svoju platnosť.

DISTRIBUTÉR

HENKEL SLOVENSKO, spol. s r.o.
Záhradnícka 91, 821 08 Bratislava
Tel.: 02/ 333 19 111
www.pattex.sk