MOMENT ADEZIV SPECIAL CAUCIUC

Adeziv pentru cauciuc

CARACTERISTICI

- Rezistență inițială și finală ridicată
- Rezistență ridicată la căldură
- Rezistent la îmbătrânire

DOMENII DE UTILIZARE:

- Lipirea combinată de materiale lemnoase cu laminate decorative, cauciuc, piele, plută, pâslă, PVC rigid, spumă moale, metal și multe alte materiale.
- Nu este adecvat pentru polietilenă, polipropilenă, polistiren expandat, piele sintetică și PVC plastifiat.
- Fixarea panourilor pentru izolare fonică, hidroizolații și izolare acustică(cu excepția polistirenului expandat) al plăcilor de plastic adecvate și a diferitelor tipuri de acoperiri pentru pereți (cu excepția PVC-ului plastifiat sau a pielii sintetice) pe suprafețe uscate şi stabile.
- Lipirea benzilor de furnir pe muchii și canturi

AMBALARE:

- Blister/tub din metal 30g

PREGĂTIREA STRATULUI SUPORT

Materialul care trebuie lipit trebuie să fie uscat (lemn cu umiditate între 8% și 12%) și fără grăsimi și praf. Suprafeţele laminate, metalice etc. se curaţă cu solvent . Abraziunea suplimentară mărește rezistența la lipire în general. Lăsați materialele să se aclimatizeze conform instrucțiunilor producătorului.

Lipiți materiale de lucru numai pe suprafețe netratate (bază naturală). Suprafețele vopsite sau tratate trebuie să fie curățate în prealabil.

APLICARE

Aplicați din belșug și în mod uniform adeziv pe ambele suprafețe care trebuie să fie lipite – în special pe margini – cu o spatulă zimțată sau o perie cu peri scurți.

Înainte de lipirea pieselor, lăsați solvenții să se evaporeze. Timpul de evaporare la temperatura normală a camerei (între 18°C și 25°C) este de aprox. 10-15 minute.

Asigurați aerisirea constantă. După timpul de evaporare, lipirea poate fi efectuată în decurs de maximum 2 ore. Un timp de evaporare prea scurt, în special în cazul materialelor neabsorbante, poate produce rezultate de lipire inițială mai slabe. După evaporarea solvenților trebuie să existe o peliculă vizibilă neîntreruptă de adeziv rămas pe suprafață. Ar putea fi necesar să aplicați mai multe straturi de adeziv pe materialele cu porii mari sau pe cele foarte absorbante. Înainte de a putea lipi piesele, adezivul trebuie să fie uscat la atingere. El nu trebuie să se lipească de degete.

LIPIREA/PRESAREA

În primul rând, aliniați cu grijă piesele care trebuie lipite, ajustarea nu va mai fi posibilă după ce cele două pelicule de adeziv sunt puse în contact. Apoi apăsați piesele una peste alta rapid, dar cu presiune (o presiune de 0,5 N/mm^2 = 5 kp/cm^2 sau mai mare). Trebuie să menționăm că rezistența de lipire depinde nu de durata, ci de intensitatea presiunii aplicate. Presarea timp de câteva secunde este suficientă.

În cazul unor suprafețe mai mari care trebuie lipite, de ex. panouri laminate, metale etc., presiunea trebuie aplicată cu o presă. În funcție de piesa de lucru, rularea viguroasă (rolă de presiune) poate fi, de asemenea, suficientă. Presați din centru către margini pentru a evita bulele de aer. Apăsați cu grijă pe margini. Atunci când sunt folosite baze dure și neelastice, loviți cu un ciocan neflexibil.

PRELUCRAREA SUPLIMENTARĂ

Rezistența de lipire inițială este atât de ridicată, încât piesa de lucru poate fi prelucrată suplimentar imediat după presare.

DATE TEHNICE

Compoziție	Policloropren
Densitate	0.89 g/cm^3
Rezistență la căldură	-40°C până la +110 °C
Temperatura de aplicare	Trebuie utilizat de preferință la o temperatură între +18°C și +25°C
Consum	250-350 g/m^2
Rezistență finală (DIN EN 205)	În funcție de suprafață și de presare, după 3 zile
Termen de valabilitate	24 de luni, se depoziteaza În locuri răcoroase.
Timp de evaporare	10-15 minute, la temperatura camerei

CURĂȚAREA SCULELOR

Curățați sculele imediat după utilizare cu solvent sau benzină de spălare.

DEPOZITARE

Depozitați închis etanș și la temperatura camerei. Evitați temperaturile de sub +5°C și de peste +50°C.
Adezivul rece sau înghețat (sub + 5°C) va deveni din nou complet utilizabil dacă este aclimatizat încet până la temperatura de lucru (aprox. +20°C). Nu va exista nicio reducere a calității. În timpul pauzelor de lucru, recipientul de adeziv trebuie păstrat închis etanș în vederea prevenirii evaporării solvenților.

SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚĂ

Înainte de a folosi produsul, vă rugăm să citiți fișa tehnică de securitate a materialului care este disponibilă la cerere.

This document was created and digitally signed by tdx.henkel.com at 2025-11-27T10:19:45.061Z