



MOMENT CONTACT GEL

Adeziv universal de contact

CARACTERISTICI

- Rezistență ridicată la căldură
- Nu curge
- Potrivit pentru aplicații pe verticală
- Aderență inițială ridicată
- Flexibil
- Rezistență mare

DOMENII DE UTILIZARE:

- Lipirea combinată a materialelor din lemn cu folie laminată de tip melamină decorativă, cauciuc, piele, plută, pâslă, PVC rigid, spume moi, metal și multe materiale.
- Fixarea panourilor izolatoare fonice și acustice (cu excepția polistirenului expandat), al plăcilor de plastic adecvate și a diferitelor tipuri de învelitori de perete (cu excepția PVC neplastificat sau piele sintetică) pe suprafețe uscate stabile.
- Lipirea benzilor de furnir de margini și canturi.
- Nu este potrivit pentru polietilenă, polipropilenă, polistiren expandat, piele sintetică și PVC plastificat

AMBALARE:

Tub din metal 58 ml



PREGĂTIREA STRATULUI SUPORT

Materialul care trebuie lipit trebuie să fie uscat (lemn cu umiditate 8-12%) și fără grăsimi și praf. Curățați laminatele, metalul etc. cu solvent (benzen pentru spălat). Șlefuirea suplimentară crește rezistența la lipirea cu metalele. Permiteți materialelor să se aclimatizeze în conformitate cu instrucțiunile producătorului.

Lipiți materiale de lucru numai pe suprafețe netratate (suprafața de bază). Suprafețele vopsite sau tratate trebuie curățate în prealabil.

APLICARE

Aplicați Moment într-un strat suficient și uniform pe ambele suprafețe care trebuie lipite - mai ales la margini - cu o spatulă zimțată sau o perie cu țepi scurți.

Înainte de alăturarea pieselor, lăsați solvenții să se evapore. Durata de evaporare la temperatura normală a camerei (18 până la 5°C) este de aprox. 15 minute. Asigurați o ventilație constantă. După perioada de evaporare, lipirea este posibilă în 60 min. O perioadă de evaporare prea scurtă în special pentru materialele neabsorbante pot determina rezultate mai slabe ale lipirii inițiale.

După evaporarea solvenților trebuie să existe o peliculă intactă, vizibilă de adeziv lăsată pe suprafață. Ar putea fi necesar să se aplice mai multe straturi de adeziv pe materialele cu pori mari sau puternic absorbante. Înainte ca părțile să fie unite, adezivul trebuie să fie uscat la atingere. Nu trebuie să se lipească de deget sau să aibă aspect "ațos".

LIPIRE / PRESARE

Mai întâi, aliniați cu grijă părțile care vor fi lipite, reglarea nu va fi posibilă după ce cele două pelicule de adeziv sunt în contact. Apoi apăsați scurt părțile împreună, dar cu presiune ($0,5 \text{ N/mm}^2 = 5 \text{ kp/cm}^2$ sau mai mult). Trebuie remarcat faptul că rezistența la lipire depinde nu de durata, ci de intensitatea presiunii aplicate. Apăsarea timp de câteva secunde este suficientă.

DATE TEHNICE

Compoziție	Cauciuc policloroprenic pe bază de solvent
Densitate	Aprox. $0,89 \text{ g/cm}^3$
Rezistență la căldură	-40°C până la +70 °C
Durata de uscare	Până la 60 min
Temperatura de aplicare	+18 până la +25 °C
Consum	250-350 g/m ²
Rezistență finală (DIN EN 205)	În funcție de suprafață și de presare, după 3 zile
Termen de valabilitate	24 de luni, se depozitează la temperaturi pozitive
Durata de evaporare	10-15 minute, la temperatura camerei

CURĂȚAREA INSTRUMENTELOR

Curățați instrumentele imediat după utilizare cu diluant sau benzen de spălare.

DEPOZITARE

Păstrați bine închis și la temperatura camerei. Evitați temperaturi mai joase de +5°C și peste +50°C. Adezivul rece sau înghețat (sub + 5°C) va deveni din nou pe deplin utilizabil dacă se aclimatizează lent până la temperatura de lucru (aprox. + 20°C). Nu are loc nicio pierdere de calitate. În timpul pauzelor de lucru, recipientul cu adeziv trebuie să fie bine închis pentru a preveni evaporarea solvenților.

INSTRUCȚIUNI PENTRU SIGURANȚĂ

Înainte de a utiliza produsul vă rugăm să consultați fișa de date de securitate a materialului care este disponibilă la cerere.