MAKROFLEX WHITETEQ PRO

GAMINIO TIPAS

WHITETEQ vienkomponentės putos pistoletui.

GAMINIO SAVYBĖS

„Makroflex WHITETEQ PRO“ – naujos kartos baltos spalvos poliuretano putos, kurias sudaro išgrynintos sudedamosios dalys, todėl pasiekiami geriausi rezultatai. Dėl kruopščiai atrinktų sudedamųjų dalių pasiekiami pageidaujami visiškai sukietėjusių putų parametrai, WHITETEQ putoms suteikiama būdinga ledo baltumo spalva, puiki struktūra ir pasiekiamas didelis atsparumas ultravioletiniams spinduliams.

Sukietėjusios putos pasižymi unikalia *QUATTRO (4 kartus tankesne) struktūra*, kuri suteikia puikių šilumos ir garso izoliavimo savybių. Dėl WHITETEQ technologijos taip pat pasiekiamas mažas kietėjimo slėgis ir didelis elastingumas (25 %). Tokiu būdu, kompensuojant nuo, pavyzdžiui, šiluminio plėtimosi atsiradusius sandariklio judesius, užtikrinamas ilgalaikis izoliacinis veiksmingumas. Dėl idealaus atvirų ir uždarų akučių santykio ir mechaninio stiprumo šis gaminys puikiai tinka sudėtingiems izoliavimo pritaikymams.

„Makroflex WHITETEQ PRO“ pasižymi puikiu ilgalaikiu patvarumu, taip pat iki 10 kartų didesniu atsparumu ultravioletiniams spinduliams palyginti su standartinėmis putomis. Putos puikiai sukimba su daugeliu statybinių medžiagų, pavyzdžiui, mediena, betonu, akmeniu, metalu ir t. t. Jas lengva purkšti naudojant įprastą pistoletą.

Siekdami geriausių rezultatų naudokite gamintojo išbandytus ir patvirtintus pistoletus!

Sukietėjusių putų išeiga labai priklauso nuo darbo sąlygų – pistoleto tipo, temperatūros, oro drėgmės, plėtimuisi paliktos vietos ir t. t. Esant neigiamai temperatūrai putų plėtimasis mažesnis, o kietėjimo laikas – ilgesnis. Gaminio sudėtyje nėra CFC išstumiančių dujų.

PAGRINDINĖS NAUDOJIMO SRITYS

- Langų rėmų izoliacija
- Durų rėmų izoliacija
- Ertmių užpildymas
- Stogo konstrukcijose ir izoliacinėse medžiagose esančių tarpų sandarinimas
- Garsą izoliuojančių dangų formavimas
- Ertmių aplink vamzdžius užpildymas
- Stogo plytelių ir sienų plokščių tvirtinimas

DĖMESIO!

Nepaisant gerokai didesnio atsparumo ultravioletiniams spinduliams, sukietėjusias poliuretano (PU) putas rekomenduojama apsaugoti nuo ultravioletinės

spinduliuotės, kad būtų išlaikomas didžiausias izoliacinis efektyvumas. Apsaugoti nuo ultravioletinių spindulių galima putas nudažant ar užtepant viršutinį sandariklio, tinko, skiedinio ar kito tipo dangos sluoksnį.

PAKUOTĖ

750 / 1000 ml

NAUDOJIMO NURODYMAI

PAGRINDO PARUOŠIMAS

Pagrindai turi būti stabilūs, švarūs ir be sukibimui įtaką turinčių medžiagų (aliejaus, riebalų, rūdžių, atsilaisvinusių dalių ir t. t.). Siekiant užtikrinti visišką ir tolygų putų sukietėjimą, mineralinius ar poringus pagrindus (plytas, betoną, kalkakmenį) prieš naudojimą šiek tiek sudrėkinkite papurkšdami vandeniu. Greta esančias vietas uždenkite folija. Paviršiai, ant kurių bus naudojamos putos, gali būti drėgni, tačiau ne apšerkšnijęar užšalę.

Naudojimo temperatūra

- Darbinė temperatūra: nuo -5 iki +35 °C.
- Flakono temperatūra: nuo +5 iki +25 °C.

Flakoną rekomenduojama palaikyti bent 12 val. kambario temperatūroje.

NAUDOJIMAS

- Prieš naudodami, flakoną 15–20 kartų intensyviai papurtykite. Flakono turinys geriau susimaišys ir putų kokybė bus geresnė, jei flakoną mažiausiai 30 sek. palaikysite apverstą.
- Nuo flakono nuimkite plastikinį dangtelį ir tvirtai prisukite pistoletą. Dirbdami su pistoletu flakoną visada laikykite apverstą dugnu į viršų. Putų tekėjimo greitis reguliuojamas spaudžiant pistoleto gaiduką.
- Putas paskirstykite nedideliais kiekiais, kad išvengtumėte perteklinio ištekėjimo.
- Naudodami flakoną reguliariai papurtykite.
- Nerekomenduojama pistoleto nuimti nuo flakono, kol jis nėra visiškai ištuštintas. Prieš tvirtindami pistoletą naująjį flakoną intensyviai papurtykite.
- Tuščią flakoną atsukite nuo pistoleto ir nedelsdami pakeiskite nauju, kad užtikrintumėte, jog pistolete neliko oro.
- Jei flakono keisti nenorite, putas nuo pistoleto pašalinkite naudodami PU putų valiklį („Makroflex“ valiklį). Sukietėjusias putas galima pašalinti tik mechaniniu būdu.

APRIBOJIMAI

Maksimalaus siūlės pločio apribojimai priklauso nuo aplinkos temperatūros ir drėgmės.

- Sausomis sąlygomis (žiemą, patalpose su centrinio šildymo sistema ir pan.), siekiant gauti geriausią putų struktūrą ir savybes, tarpus ir siūles rekomenduojama užpildyti keliais sluoksniais išspaudžiant mažesnes putų juostas (iki 5 cm storio).
- Labai sausomis ir šaltomis sąlygomis (kai temperatūra žemesnė nei +5 °C) sukietėjusios putos gali būti trapios. Trapumas yra laikinas ir jis išnyks po kurio laiko arba jei pašildysite. Kai putos taps lanksčios, jų trapumas nebepasikartos.

„Henkel“ taiko FEICA patvirtintus bandymų metodus, kuriais siekiama gauti skaidrius ir atkuriamus bandymų rezultatus, užtikrinančius, kad klientai gautų tikslius duomenis apie gaminio savybes. FEICA OCF bandymų metodai nurodomi internete adresu http://www.feica.com/our-industry/pu-foam-technology-ocf. FEICA yra tarptautinė asociacija, atstovaujanti Europos klijų ir hermetikų gamintojams, įskaitant vienkomponenčių putų gamintojus. Papildoma informacija: www.feica.eu.

SAVYBĖS

Putų tankis TM 1002:2014	20–22 kg/m^3
Laikas, po kurio paviršius nebelimpa TM 1014:2013	7–9 min.
Pjovimo laikas TM 1005:2013	35 min.
Kietėjimo slėgis TM 1009:2013	daugiausiai 3 kPa
Antrinis plėtimasis	60–130 % Bandymo temperatūra: +23 °C, naudojant PP/T antgalį
	35–75 % Bandymo temperatūra: +35 °C, naudojant PP/T antgalį
Matmenų stabilumas TM 1004:2013	< +/- 5 %
Didžiausias siūlės plotis TM 1006:2013	5 cm Bandymo sąlygos: -10 °C, +5 °C, +35 °C
Šlyties jėga TM 1012:2015	50 kPa
Spaudimo stipris 10 % spaudimas TM 1011:2015	15 kPa
Elastingumas TM 1013:2013	> 25 %
Atsparumo ugniai klasė EN 11925-2	F
Vandens įgertis po dalinio 24 val. įmerkimo EN 1609	≤ 0,11 kg/m^2
Vandens įgertis po 28 dienų EN 12087	maks. 10 %
Atsparumas vandeniui EN 1027:2001	nėra nuotėkio esant 1 200 Pa
Pralaidumas orui EN 1026:2001	0,02 m³/(h·m·daPa²/³) Bandymo sąlygos: 1020 Pa
Garso slopinimas EN ISO 10140	63 dB (2 cm siūlė)
Vieno flakono išeiga TM 1003:2013 (naudojant PP/T pistoletą)	750 / 1 000 ml: iki 31 l
Sukietėjusių putų šiluminis laidumas DIN EN 12667:2001	≥ 0,0303 W/mK Bandymo temperatūra: +10 °C
Sukietėjusių putų atsparumas temperatūrai	nuo -40 iki +80 °C, galimas trumpalaikis temperatūros pakilimas iki +100 °C

Visi matavimai atlikti įprastomis aplinkos sąlygomis (+23 ± 2 °C | SD 50 ± 5 %), nebent nurodyta kitaip.

ADHEZINIAI PARAMETRAI

Bandymo metodas: PB-LL-108/02-2001

Pagrindas: aliuminis	243 kPa (kohezinis trūkis) Bandymo sąlygos: -10 °C
	84 kPa (kohezinis trūkis) Bandymo sąlygos: +35 °C
Pagrindas: betonas	143 kPa (kohezinis trūkis) Bandymo sąlygos: -10 °C
	129 kPa (kohezinis trūkis) Bandymo sąlygos: +35 °C
Pagrindas: akytasis betonas	70 kPa (kohezinis trūkis) Bandymo sąlygos: -10 °C
	116 kPa (kohezinis trūkis) Bandymo sąlygos: +35 °C
Pagrindas: medis	219 kPa (kohezinis trūkis) Bandymo sąlygos: -10 °C
	75 kPa (kohezinis trūkis) Bandymo sąlygos: +35 °C
Pagrindas: polivinilchloridas (PVC)	230 kPa (kohezinis trūkis) Bandymo sąlygos: -10 °C
	96 kPa (kohezinis trūkis) Bandymo sąlygos: +35 °C

TINKAMUMAS NAUDOTI | SANDĖLIAVIMAS IR TVARKYMAS

Geriausia sunaudoti per 15 mėnesių.
Tinkamumo naudoti terminas bus ilgesnis laikant ne aukštesnėje kaip +25 °C ir ne žemesnėje kaip +5 °C temperatūroje (trumpai galima laikyti iki -20 °C temperatūroje). Flakoną geriausia laikyti taip, kad vožtuvas būtų nukreiptas aukštyn. Pavienių flakonų transportavimas keleiviniu automobiliu: flakoną laikykite apvyniotą audeklu bagažinėje ir niekada nelaikykite keleivio salone.
Žiūrėkite atskirai pridedamas Sandėliavimo ir tvarkymo instrukcijas.
Atsargumo priemones ir šalinimo instrukcijas žr. atitinkamame gaminio Saugos duomenų lape.

Henkel Balti OÜ
Sõbra 43 Tartu 50106, Estonia
Tel. (+372) 7305 800
www.makroflex.lt

„Henkel" taiko FEICA patvirtintus bandymų metodus, kuriais siekiama gauti skaidrius ir atkuriamus bandymų rezultatus, užtikrinančius, kad klientai gautų tikslius duomenis apie gaminio savybes. FEICA OCF bandymų metodai nurodomi internete adresu http://www.feica.com/our-industry/pu-foam-technology-ocf. FEICA yra tarptautinė asociacija, atstovaujanti Europos klijų ir hermetikų gamintojams, įskaitant vienkomponenčių putų gamintojus. Papildoma informacija: www.feica.eu.

This document was created and digitally signed by tdx.henkel.com at 2025-11-27T09:43:42.386Z