RTS · RAKENNUSMATERIAALIN PÄÄSTÖLUOKKA M1

TUOTETYYPPI

Ekologinen kierrätetyistä ainesosista valmistettu yksikomponenttinen PU pistoolivaahto, **kesäkäyttöön**.

TUOTETEEN OMINAISUUDET

Yksikomponenttinen kosteuskovettuva puolikova polyuretaanivaahto, jolla on erinomainen avo- ja umpisolujen tasapaino ja suuri mekaaninen lujuus.
Parhaan tuloksen varmistaa vaahdon valmistajan testaama ja hyväksymä pistooli!
Vaahto on itselaajeneva, joka laajenee kovettuessaan noin 2 kertaa. Vaahdolla on erinomainen tartunta useimpiin rakennusmateriaaleihin, kuten puuhun, betoniin, kiveen, metalliin jne. Tietyt metallipinnat saattavat vaatia tartuntaa parantavaa esikäsittelyä (pohjustusta). Ylipursunneen vaahdon leikkausaika riippuu suurelta olosuhteista. Täydellinen mekaaninen lujuus saavutetaan 24 tunnissa. Kovettuneen vaahdon saanto riippuu suuressa määrin työolosuhteista – lämpötilasta, ilman kosteudesta, laajenemistilasta jne. Tuote on valmistettu osittain kierrätysmateriaaleista, jotka antavat vaahdolle luonteenomaisen harmahtavan sävyn. Jopa 16 % kierrätettyjä ainesosia ja uusiomuovin käyttö pakkauksen eri muoviosissa auttavat vähentämään tuotteen hiilijalanjälkeä. Erinomainen lämmöneristyskyky ja levitetyn kovettuneen polyuretaanivaahdon pitkäaikainen vakaus auttavat tekemään rakennuksista energiatehokkaampia ja vähentämään hiilijalanjälkeä entisestään. Tuote ei sisällä CFC-kaasuja. Uuden sukupolven venttiili, pidentää tuotteen säilyvyyttä ja pitkäaikaista laatua.

SÄILYVYYSAIKA | VARASTOINTI JA KÄSITTELY

Parasta ennen 15 kk. Vältä yli +25 °C:n ja alle +5 °C:n lämpötiloja pidemmän säilyvyyden varmistamiseksi (lyhytaikaisesti enintään –20 °C). Pullot tulee säilyttää venttiili ylöspäin. Älä säilytä tuotetta kyljellään. Yksittäisten pakkausten kuljettaminen henkilöautossa: Kuljeta tuote asianmukaisesti suojatussa pakkauksessa ja aina tavaratilassa. Älä kuljeta pakkauksia matkustamossa. Tutustu myös erillisiin säilytys- ja käsittelyohjeisiin.
Turvallisuustoimenpiteet ja hävittämisohjeet on esitetty tuotteen käyttöturvallisuustiedotteessa.

PAKKAUSKOOT

750 ml

YLEISIMMÄT KÄYTTÖALUE

- Saumojen tiivistys ikkunoiden ja ovien ympärillä
- Kattorakenteissa ja eristeessä olevien aukkojen täyttäminen
- Äänieristettyjen väliseinien tiivistys
- Aukkojen täyttö johtojen tai putkien läpivientien ympärillä

HUOMIO!

Kovettunut PU-vaahto tulee suojata UV-säteilyltä maalaamalla tai peittämällä se tiivistysaineella, rappauksella, laastilla tai muulla materiaalilla. Tuote tarttuu huonosti polyeteeniin, Tefloniin ja muihin muovipintoihin.

OMINAISUUDET

Vaahdon tiheys EN 17333-1, menetelmä 1	16–20 kg/m^3
Kosketuskuiva EN 17333-3, menetelmä 2	5–8 min
Leikattavissa EN 17333-3, menetelmä 1	25–30 min
Kovettumispaine EN 17333-2, menetelmä 2	< 5 kPa
Jälkilaajeneminen EN 17333-2, menetelmä 3	30–70 %
Mittavakaus EN 17333-2, menetelmä 1	maksx± 10 %
Sauman enimmäisleveys EN 17333-3, menetelmä 3	5 cm Testausolosuhteet: +5 °C
Leikkauslujuus | Murtovenymä EN 17333-4, menetelmä 3	40–50 kPa | ei saatavilla
Puristuslujuus 10 % EN 17333-4, menetelmä 1	25–30 kPa | ei saatavilla
Paloluokka	F

E: EN 13501-1	
Imukyky 24 h:n kuluttua EN 1609:2013	Likimääräinen arvo max 1 %
Imukyky 28 vrk:n kuluttua EN 12087:2013	Likimääräinen arvo max 10 %
Äänieristys EN ISO 10140-1	Laskennassa voidaan käyttää 60 dB:n arvoa.
Lämmönjohtavuus EN 17333-5	Ei mitattu. Likimääräinen arvo 0,037 ... laskennassa voidaan käyttää arvoa 0,040 W/m*K.
Pullokohtainen saanto EN 17333-1, menetelmä 2	750/1 000 ml: max 48 L

Kovettuneen vaahdon lämmönkestävyys:
-40 °C ... +90 °C, lyhytaikaisesti enintään +120 °C.

Kaikki parametrit pätevät normaalissa ilmastossa (+23 ± 2 °C |
RH 50 ± 5 %), jollei toisin ilmoiteta.

TYÖOHJEET
Alustan valmistelu
Alustan tulee olla vakaa, puhdas ja vapaa tarttuvuutta
heikentävistä aineista.
Peitä alueet, joille vaahtoa ei saa joutua. Vaahdon täydellisen ja
tasaisen kovettumisen varmistamiseksi kostuta mineraalialustat
tai huokoiset alustat (tiili, betoni, kalkkikivi) vesisumuttimella.
Älä kostuta ei-huokoista alustaa, kuten muovia. Alusta voi olla märkä mutta ei huurteen tai jään peittämä.

Levityslämpötila
- **Levityslämpötila +5 °C ... +35 °C.**
- **Pullon lämpötila +5° C ... +30 °C. Pulloa kannatata säilyttää ensin vähintään 12 tuntia huoneenlämmössä.**

Levitystapa
- Ravistele pulloa voimakkaasti 15–20 kertaa ennen käyttöä.
- Kierrä purkki tiiviisti pistooliin kiinni. Vaahtoa ulos päästäessäsi pidä pulloa ylösalaisin ja säätele ulostulonopeutta liipaisinta painamalla.
- Levitä vaahto tasaisesti ja täytä sauma noin ½–¾ laajuudelta, koska vaahto laajenee.
- Pulloa kannattaa pitää pohja ylöspäin ja toistaa ravistelu levityksen aikana säännöllisesti maksimaalisen vaahdon ulostulon varmistamiseksi. Levitys on mahdollista missä tahansa asennossa, jos työ aloitetaan ja lopetetaan alhaalta ylöspäin, purkkia ravistellaan ajoittain käytön aikana ja poikkeamat vaahdon saannossa ja teknisissä parametreissa ovat sallittuja.
- Kevyt ruiskuttaminen vedellä voi nopeuttaa kovettumista. Tuotetta kannattaa käyttää vain alhaisissa lämpötiloissa, kuivissa oloissa tai jos vaahdon höyrypitoisuus on rajoittunut (esim. umpinaiset ontelot).
- Poista tuoreet vaahtotahrat PUvaahdonpuhdistusaineella tai asetonilla. Kovettunut vaahto voidaan poistaa vain mekaanisesti

Rajoitukset
Sauman enimmäisleveydelle on rajoituksia, jotka riippuvat ympäristön lämpötilasta ja kosteustasosta.
- Kuivissa oloissa (esim. keskuslämmityksellä varustetut tilat) vaahdon parhaan rakenteen ja ominaisuuksien saavuttamiseksi on suositeltavaa täyttää raot ja saumat useina kerroksina pienehköillä vaahtokaistaleilla (paksuus enintään 3–4 cm) ja ruiskuttaa kunkin kerroksen väliin hieman vettä.
- Pulloa ei kannata irrottaa pistoolista ennen kuin se on täysin tyhjä.
- Kierrä tyhjä pullo pois ja laita uusi heti tilalle, jotta ilmaa ei pääse väliin.

This document was created and digitally signed by tdx.henkel.com at 2025-11-27T09:38:28.898Z