GAMINIO TIPAS
Aukštos kokybės stiklo silikoninis sandarintojas

GAMINIO SAVYBĖS
Makroflex GA 103 aukštos kokybės stiklo silikonas yra vienkomponentis drėgmę sulaikantis silikoninis sandarintojas. Tinka naudoti įvairiems sandarinimo darbams, ypač įstiklinimo. Pasižymi puikiu atsparumu pelėsiams, susitraukimui ir išblukimui. Sudėtyje nėra tirpiklių.

- Geras sukibimas su daugeliu medžiagų
- Lengva išspausti
- Lygi ir blizgi išvaizda, kuri papildo glazūruotas pliteles
- Atsparus vandeniui
- Atsparus ozono, UV spindulių ir temperatūros pokyčiams
- Atsparus pelėsiams
- Ypač stiprus

NAUDOJIMAS
- Aliumininio rėmų įstiklinimas
- Statybiniai ir remonto konstrukciniai plyšiai, sujungimai
- Langų ir durų sandarinimas
- Visi įstiklinimo darbai
- Pasižymi puikiu sukibimu su daugeliu neporingų medžiagų, pvz. stiklas, glazūruotos keramikinės plytelės, aliuminis ir metalai.

NAUDOJIMO NURODYMAI
Makroflex GA 103 yra paruoštas naudoti produktas ir be jokio specialaus pasiruošimo gali būti naudojamas tiesiai iš švirkščiamosios tūtos standartiniu pneumatiniu ar rankiniu pistoletu.

Paviršiaus paruošimas
Visi paviršiai turi būti švarūs, neapdulkėję, neriebaluoti ir nepadengti niekuo, kas galėtų trukdyti sukibti su hermetiku Seno sandariklio arba kitų medžiagų, įskaitant pelėsį, likučius reikia visiškai pašalinti. Ypatingai tepaluotus paviršius nuvalyti acetonu ar MAKROFLEX CLEANER. Dulkės turėtų būti šalinamos naudojant suspaustą orą be alyvos. Siekiant pasiekti geriausių sandarinimo rezultatų, prieš naudojant sandariklį sujungimų kraštus rekomenduojama užmaskuoti juosta.

Sandūros matmenys
Būtina atsižvelgti į hermetiko paslankumą ir vietinius reikalavimus. Sandūros plotis turi būti tarp 6 ir 35 mm ir dvigubai didesnis nei gylis. Dirbant su stačiakampio formos sanitarinėmis jungtimis, būtina išlaikyti minimalų 5 mm gylį. Dirbant su trikampio formos jungtimis, abi sąlyčio sritys turi būti mažiausiai 5 mm pločio.

Gruntavimas
Nors bituminis hermetikas gerai sukimba su dauguma paviršių, ant tam tikrų paviršių rekomenduojama naudoti tinkamą gruntą, kad būtų užtikrinamas stiprus ir vienodas sukibimas, ypač kai pagrindas labai akytas.

SANDARINIMAS
Nupjaukite švirkščiamosios tūtos viršūnėlę ir ant jos užsukite antgalį. Antgalio viršūnę nupjaukite įstrižai (maždaug 45°), atsižvelgdami į jungties plotį. Įdėkite švirkščiamąją tūtą į silikono aplikatorių ir įpurkškite hermetiko į sandūrą, užtikrindami, kad hermetikas visiškai liestųsi su abiem jungties pusėmis ir nebūtų oro sankaupų. Ypatingą dėmesį skirkite pakraščių sukibimui.
Formuojamos siūlės priglodinimas užtikrina gerą sąlytį tarp hermetiko ir jungiamų paviršių. Iškart po padengimo priglodinkite tinkamu įrankiu. Iškart po naudojimo sujungimo vietą apipurkškite švelnaus detergento tirpalu (muiluotu vandeniu) ir išlyginkite nau-dodami tinkamą įrankį. Nuimkite bet kokią juostą, kol nesusiformavo paviršinė plėvelė.

Įrankių valymas
Šviežiu hermetiku suteptos vietos gali būti valomos sausa arba tirpiklyje pamirkyta šluoste. Sukietėjęs hermetikas šalinamas grandant (pvz., skustuvo peiliuku).

Pastabos dėl darbo
Sandūras reikia reguliariai valyti ir prižiūrėti. Pasirūpinkite gera ir reguliaria oro cirkuliacija patalpoje, kurioje dirbama su hermetiku. Stingimo greitis priklauso nuo temperatūros, oro drėgmės ir siūlės matmenų. Esant žemai temperatūrai, mažai oro drėgmei ar dideliems jungties matmenims stingimas užtrunka ilgiau. Bituminis hermetikas turėtų būti dengiamas juostelėmis ar taškais: tai pagerina tirpiklio garavimą. Norint gero sukibimo, tarp paviršiaus ir antgalio leidžiama palikti ne didesnį kaip 3 mm tarpą.

Apribojimai
MAKROFLEX GA103 nenaudoti:
- Nerekomenduojama naudoti ant akytųjų pagrindų, pvz., marmumo, granito, natūralaus akmens. Norėdami naudoti su natūralias akmenimis, naudokite specialų natūraliems akmenims skirtą sandariklį.
- Ant bituminių paviršių, medžiagų pagamintų iš natūralios gumos, medžiagų pagamintų iš chlorpreno ar kitų sintetinių gumų, statybos gaminių, iš kurių galimas tepalų nuotėkis, tirpiklių
- Vulkanizacijos metu išsiskirianti acto rūgštis gali korodijuoti veidrodžių sidabrą ir metalus, pvz. varis, žalvaris ir švinas. Nerekomenduojama naudoti panardintoms į vandenį detalėms, ar sujungimams, kur galimas mechaninis poveikis
- Nerekomenduojama naudoti ant medžiagų, kurios ilgainiui gali išskirti tam tikras jų sudėtyje esančias medžiagas (butilo sandariklio, EPDM gumos,

„Henkel" taiko FEICA patvirtintus bandymų metodus, kuriais siekiama gauti skaidrius ir atkuriamus bandymų rezultatus, užtikrinančius, kad klientai gautų tikslius duomenis apie gaminio savybes. FEICA OCF bandymų metodai nurodomi internete adresu http://www.feica.com/our-industry/pu-foam-technology-ocf. FEICA yra tarptautinė asociacija, atstovaujanti Europos klijų ir hermetikų gamintojams, įskaitant vienkomponenčių putų gamintojus. Papildoma informacija: www.feica.eu.

polichloro prenų ir t. t.). Gali pakisti spalva arba suprastėti adhezinės savybės.

- GA 103 sandarinimo jungičių negalima dažyti (prastas dažų padengimas ir adhezija).
- Prieš naudojant GA 103 ant nudažytų paviršių, dažai turi būti visiškai išdžiūvę ir sukietėję. Prieš naudojant rekomenduojama atlikti suderinamumo bandymus, nes gali būti naudojami įvairūs dažai.
- Nerekomenduojama naudoti ant teflono (PTFE) ar polietileno medžiagų.
- Gaminiams, galintiems turėti sąlytį su maisto produktais

STABILUMAS

Laikant vėsioje (nuo +5°C iki +25°C) ir sausoje vietoje neišpakuoto produkto kokybė lieka nepakitusi 18 mėnesių nuo pagaminimo datos.

SPALVOS

Skaidrus

PAKUOTĖ

300 ml flakonas

STANDARTAI

EN 15651-2 (CE žymėjimas)	G tipo produktas: hermetikas įstiklintoms dalims

TECHNINIAI DUOMENYS

PRIEŠ VULKANIZACIJĄ	
Sistema	Acto rūgštis
Tankis (ISO 1183)	~ 1,02 g/cm^3
Naudojimo temperatūra	+5 °C ... +40 °C
Paviršiaus susiformavimo laikas (23 °C, 50 % RH)	~ 14 min
Vulkanizacijos greitis (23 °C, 50 % RH)	~ 3 mm/24 val

PO	**VULKANIZACIJOS**
Atsparus temperatūroje	-40 °C ... +150 °C
Kietumas (Shore A, ISO 868)	~ 22
100 % pailgėjimo modulis (ISO 8339-A)	0,45 N/mm^2
Pailgėjimas iki trūkimo (ISO8339)	~ 160 %
Tempimo stiprumo riba	0,59 MPa

Linijiniai metrai 300 ml flakonui

Sandarinimo glaisto sluoksnio storis (mm)	Sujungimo vietos plotis (mm)							
	3	**4**	**6**	**8**	**10**	**12**	**15**	**20**
4	25	18	13	10	7	6	5	3,5
5	20	15	10	7	6	5	4	3
6	17	13	8	6	5	4	3,25	2,25
8	13	10	6	3	4	3	2,4	1,75
10	10	8	5	4	3	2	2	1,5

NUMATOMOS SĄNAUDOS

SVEIKATA IR SAUGA

Prieš naudodami produktą, perskaitykite atitinkamą medžiagos saugos duomenų lapą. Jis pateikiamas paprašius. Dirbdami su hermetiku vilkėkite paprastus apsauginius drabužius. Vulkanizacijos metu garuoja tirpiklis. Nekvėpuokite šiais garais ilgą laiką ir venkite didelės jų koncentracijos. Taip pat pasirūpinkite gera ventiliacija darbo vietoje. Darbas su sukietėjusia silikono guma pavojaus sveikatai nekelia.

Šiame techninių duomenų lape pateikiama informacija ir rekomendacijos dėl produkto paskirties ir naudojimo yra pagrįstos mūsų žiniomis ir patirtimi, turėta šio techninių duomenų lapo išleidimo metu. Produktas gali būti naudojamas įvairiose srityse, įvairiais būdais ir skirtingomis aplinkos sąlygomis, kurių mes kontroliuoti negalime. Bendrovė „Henkel“ neatsako už savo produkto tinkamumą jūsų gamybos procesams ir sąlygoms, naudojimo paskirčiai ir už gautus rezultatus. Prieš naudojant rekomenduojame patiems atlikti bandymus, kad įsitikintumėte, jog produktas yra tinkamas.
Bendrovė neprisiima jokios atsakomybės, susijusios su informacija, pateikta techninių duomenų lape, ar su bet kokiomis kitomis raštu ar žodžiu suteiktomis rekomendacijomis dėl šio produkto, išskyrus atvejus, kai yra aiškiai susitarta kitaip, ir atvejus, susijusius su mirtimi ar kūno sužalojimu dėl mūsų aplaidumo, taip pat išskyrus atsakomybę už gaminius, numatomą teisės aktais.

Henkel Balti OÜ
Sõbra 61, 50106, Tartu, Estonia
Tel. (+372) 7305 800
www.makroflex.lt

„Henkel" taiko FEICA patvirtintus bandymų metodus, kuriais siekiama gauti skaidrius ir atkuriamus bandymų rezultatus, užtikrinančius, kad klientai gautų tikslius duomenis apie gaminio savybes. FEICA OCF bandymų metodai nurodomi internete adresu http://www.feica.com/our-industry/pu-foam-technology-ocf. FEICA yra tarptautinė asociacija, atstovaujanti Europos klijų ir hermetikų gamintojams, įskaitant vienkomponenčių putų gamintojus. Papildoma informacija: www.feica.eu.

This document was created and digitally signed by tdx.henkel.com at 2025-11-27T09:37:37.400Z