

# LOCTITE UK 8309 / LOCTITE UK 5400

Mars 2016

## DESCRIPTION PRODUIT

LOCTITE UK 8309 / LOCTITE UK 5400 présente les caractéristiques suivantes:

<b>Technologie</b>	Polyuréthane
<b>Type de produit</b>	Adhésif PU
<b>Polymérisation</b>	Polyaddition
Nature	Sans solvant
Composants	Bicomposant
<b>Domaine d'application</b>	Assemblage
Aspect (Partie A)	Blanc
Aspect (Partie B)	Brun
Ratio de mélange en poids A : B	5 : 1
Ratio de mélange, en volume, A : B	3,7 : 1

LOCTITE UK 8309 / LOCTITE UK 5400 est un adhésif polyuréthane bi-composant sans solvant. La résine (composant A) contient des composés organiques avec groupes hydroxyles, le durcisseur (composant B) est à base d'isocyanates.

Le mélange des composants entre eux dans un rapport de mélange en poids de 5 : 1 forme par réaction chimique un adhésif dur et élastique, sans variation de volume ou retrait mesurable.

## DOMAINES D'APPLICATION

LOCTITE UK 8309 / LOCTITE UK 5400 est utilisé pour le collage des métaux, des matières synthétiques, du bois et des mousses rigides.

## DONNEES TECHNIQUES

### Partie A

#### Loctite UK 8309:

Consistance: pâteux  
Densité, g/cm<sup>3</sup>: 1,6 à 1,7

### Partie B

#### Loctite UK 5400:

Consistance: liquide fluide  
Densité, g/cm<sup>3</sup>: 1,17 à 1,27

Viscosité - Brookfield - RVT, 20°C, mPa.s \* M-10: 250 à 350

### Mélange (Parties A + B):

#### Densité et Aspect:

Consistance: pâteux  
Durée de vie en pot (120g, 23 °C), min\* M-20: 40 à 60  
Temps ouvert(23°C, 50 % HR), min M-30: 70 à 130  
Consommation, g/m<sup>2</sup>: 200 à 500 (selon substrat)  
Résistance en traction-cisaillement, MPa \* EN 1465 / M-40: >9

Données techniques basées sur les méthodes d'essais Henkel. Valeurs repérées avec \* sont contrôlées.

## Recommandations de mise en oeuvre

### Information préalable

Avant toute utilisation, il est nécessaire de consulter la **Fiche de données de sécurité** du produit afin de prendre connaissance des mesures de précaution et conseils de sécurité. Même en ce qui concerne les produits non soumis à l'obligation d'étiquetage légal, les mesures de précaution habituellement applicables aux produits chimiques doivent être respectées. Se conformer aux consignes de sécurité locales et contacter Henkel pour le support analytique en cas de besoin.

### Préparation:

Les surfaces à coller doivent être propres, sèches, exemptes de poussière, huile, graisse, ou autres contaminations. L'utilisation d'un primaire approprié aux surfaces métalliques permet d'améliorer l'adhésion et/ou la durabilité du collage. Les surfaces des matériaux plastiques doivent être nettoyées de façon à retirer les résidus d'agents de démoulage qui peuvent être présents sur les surfaces. L'adhésion peut aussi être améliorée par ponçage ou sablage des surfaces à coller.

### Application:

Les 2 composants de l'adhésif peuvent être mélangés manuellement ou à l'aide d'un agitateur ou en utilisant une



machine de dosage pour produits bicomposants. Le mélange obtenu peut être déposé avec une spatule crantée. L'adhésif mélangé ne peut être utilisé que pendant un temps limité (correspondant à la durée de vie en pot). Ensuite, passé ce temps d'utilisation, le mélange se fige et l'adhésif n'est plus utilisable. Il est donc recommandé de ne mélanger que la quantité d'adhésif nécessaire pouvant être appliquée pendant la durée de vie en pot. La durée de vie du mélange dépend de la quantité mélangée et de la température. Lors du mélange de quantités importantes ou d'une augmentation de température, le temps d'utilisation diminue. Des températures basses permettent d'augmenter la durée de vie en pot du mélange. Les composants de l'adhésif ne doivent pas être mis au contact de l'humidité pendant le stockage ou lors de l'application. Le contact avec l'humidité (vapeur d'eau) va générer un moussage de l'adhésif et réduire la résistance de l'assemblage. Fermer soigneusement les emballages et stocker les produits à l'abri de l'humidité.

#### Polymérisation:

La polymérisation de LOCTITE UK 8309 / LOCTITE UK 5400 peut se faire à température ambiante à partir de 15°C et jusqu'à des températures de 60°C sous certaines conditions. Le temps de prise pourra être diminué en augmentant la température ou en ajoutant l'accélérateur Loctite UK 6100, réduisant ainsi simultanément le pot life et le temps ouvert. Pendant la polymérisation, assurer une pression de contact suffisante (empilement, presses, serrages) de façon à maintenir en place le joint de colle. Un débordement de colle à la jonction des pièces indique une bonne répartition de cette dernière.

#### Nettoyage:

Le produit non polymérisé (nettoyage des matériels d'application, pollution de surfaces etc.) pourra être retiré avec LOCTITE SF 8040; le produit déjà polymérisé ne peut être retiré que par des moyens mécaniques.

#### Classification:

Consulter la **Fiche de Données de Sécurité** pour :

- Risques spécifiques**
- Consignes de sécurité**
- Règlementation transport**

#### Stockage

##### Composant A

Température de stockage conseillée, °C	15 à 25
Durée de vie au stockage (en contenant d'origine fermé), mois	12

##### Composant B

Température de stockage conseillée, °C	15 à 30
Durée de vie en mois (dans l'emballage d'origine fermé)	12
Sensible au gel	Oui

Un stockage inférieur à 10°C ou supérieur à 50°C peut affecter les propriétés du produit.

## INFORMATION COMPLEMENTAIRE

### Clause de non-responsabilité

#### Remarque :

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

**Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que :** Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

**Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:** L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

**Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:**

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.**

La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

#### Utilisation des marques

Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce documents sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Reference 0.0

